



# Sit

YOUR  
BRUSH  
SOLUTION



# 20 24

CATALOGUE



## Tirer les leçons du passé pour construire l'avenir

Conjuguer tradition et innovation, c'est pour nous un engagement constant. Comme le pinceau de l'artiste, le pinceau pour restaurer et enfin au cours des soixante dernières années, une large gamme de solutions industrielles et professionnelles que nous avons mis en place pour répondre aux besoins de nos clients, en accordant la plus grande attention à chaque détail. C'est avec cette philosophie que nous continuons à transmettre, depuis 1908, les valeurs du savoir-faire italien avec le Made in Italy, à travers les esprits et les mains créatives et passionnées de personnes qualifiées et expertes.

Cette année la société SIT fêtera ses 115 ans, qui représentent un passage vraiment important : une histoire pleinement italienne qui a toujours été animée par la passion, qui s'entremêle avec celle des personnes qui nous ont choisies afin d'obtenir une meilleure finition en surface d'un sol sur lequel marcher à pieds nus, mais aussi où passeront sans encombre les roues d'un camion qui parcourra tant de kilomètres pour livrer un bien à destination ou pour rendre plus efficient et moins bruyant un moteur, grâce à une brosse qui aura permis une excellente finition.

L'année 2023 est d'autant plus particulière pour la société SIT qui inaugure une nouvelle page de son histoire, avec la transmission d'Andrea Acquaderni à ses fils Marco, Alessandro et Paolo, la nouvelle génération forte des enseignements du passé et tournée vers l'avenir.

Nous sommes fiers et honorés de mettre en avant l'artisanat et l'innovation dans le monde du brossage et de la finition de surface, cette excellence reconnue et appréciée à travers le monde entier.

Nous travaillons pour garantir la continuité des opérations mais aussi de nos valeurs, en continuant d'être focus sur les évolutions continues du marché. Les projets que nous sommes en train de réaliser sont nombreux, en investissant sur la durabilité de nos produits, en améliorant la qualité en termes de performance, de sécurité et de réduction du gaspillage.

L'équilibre et les valeurs de l'entreprise sont et seront toujours maîtrisés en injectant une nouvelle force vitale grâce à l'innovation, à l'adoption de nouvelles technologies et méthodologies. Nous sommes conscients du fait que ce sont les personnes qui déterminent le véritable succès de SIT, et c'est pourquoi nous sommes fiers de l'engagement et de la passion qui caractérisent depuis toujours notre équipe.

C'est pourquoi nous continuerons à investir dans de jeunes talents prêts à apprendre de notre savoir-faire au sein de la société SIT et à l'enrichir, en se confrontant aux défis d'un marché en constante expansion.

Notre approche fondée sur la gentillesse que nous transmettons depuis plus de 5 générations, nous aide à entrer en syntonie avec toutes les parties prenantes et nous guide dans la compréhension, il s'agit de la meilleure voie pour satisfaire les demandes et surpasser les attentes de chacun d'entre vous.

Ceci est notre message et notre mission, en dessinant le futur depuis 1908.

Marco, Alessandro, Paolo Acquaderni





# ENTREPRENARIAT, CONTINUITÉ, INNOVATION

**SIT - Società Italiana TecnoSpazzole** est l'entreprise italienne leader dans la production des brosses industrielles et techniques. Nos origines sont enracinées dans la fabrication artisanale des pinceaux; notre présent est la technologie industrielle appliquée aux domaines de la finition superficielle;

notre futur est l'innovation constante dans la finition superficielle, toujours sous le signe de la qualité et le design qui distinguent les produits Made in Italy, et l'entrepreneuriat orientée vers le durable développement.

1662	1908	Années '50	1966	Années '70	1995 2002	2012	2023
<p>Tout a origine avec le laboratoire artisanal de Fabrication de Pinceaux.</p>  <p><i>pennellificio bolognese</i></p>	<p>Alessandro Acquaderni acquiert le laboratoire et le transforme en "Pennellificio Bolognese", la première usine italienne de pinceaux à usage industriel. La famille Acquaderni entre dans le monde d'usinage du filament et de soies en posant les racines de ce qui deviendra SIT.</p>	<p>Tournant décisif à l'initiative de Pietro ACQUADERNI, petit-fils d'Alessandro, qui transforme la production de pinceaux en faveur de brosses industrielles. Naissance de SIT Società Italiana TecnoSpazzole avec un nouvel établissement à Casalecchio di Reno (BOLOGNA) avec pour objectif de se consacrer définitivement à la finition superficielle dans divers secteurs industriels.</p>	<p>Création de la SPID, produit emblématique de SIT (à ce jour, les ventes ont dépassé les 70 millions d'unités) et par ailleurs c'est la plus copiée...</p> 	<p>Grâce aux processus technologiques d'avant-garde, en peu d'années SIT devient leader dans le secteur industriel, la quincaillerie et l'outillage.</p>	<p>Élargissement des ateliers et bureaux. Avec une surface triplée, l'usine s'est dotée de nouvelles machines, nouvelles lignes automatiques et nouveau personnel. Efforts indispensables pour maintenir et consolider la position d'avant-garde dans son secteur.</p>	<p>SIT renforce sa mission de durable entrepreneuriat en construisant un'installation photo-voltaïque, en activant la cinquième génération de la famille et en élargissant davantage les capacités productives avec l'ingénierie et l'automatisation.</p>	<p>SIT célèbre 115 ans d'entreprise familiale ! Forts de notre histoire, projetés dans l'avenir et toujours à la recherche de la meilleure finition de surface...</p> 



## La force d'un territoire

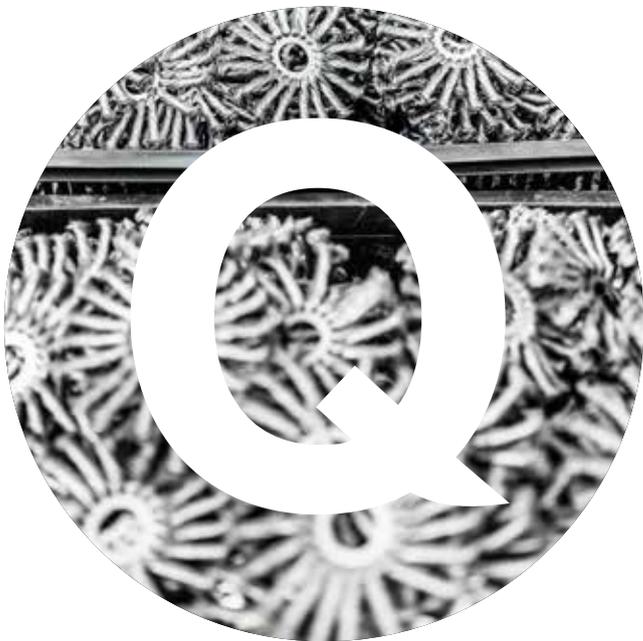
Depuis toujours SIT possède sa propre unité de production et le centre du développement technologique au coeur d'une des districts industriels plus importants d'Europe, particulièrement dans le domaine mécanique. Un territoire voué à l'automobile - avec des noms mythiques comme Ferrari, Lamborghini, Maserati et Ducati - à la production de machines automatiques, à la robotique, à l'emballage, aux traitements alimentaire et du bois.

Aussi grâce à cet emplacement et la collaboration avec des partenaires techniques à l'avant-garde, dont est souvent aussi fournisseur, SIT est capable d'offrir à ses clients des produits toujours innovants, de haute qualité, à un niveau maximum de service. Ce sont des caractéristiques nécessaires et distinctives qui contribuent à l'exportation et au renom de SIT sur tous les marchés mondiaux.

## Pas seulement des brosses...

Grâce à ses procédés innovants, SIT fournit une technologie et des produits aussi dans le domaine sportif comme les pistes synthétiques de ski "QUATTROSTAGIONI", qui reproduisent efficacement les caractéristiques du manteau neigeux inventés et brevetés par Pietro ACQUADERNI en 1962.





## QUALITÉ CERTIFIÉE ET TESTÉE À CHAQUE ÉTAPE DE PRODUCTION



SIT est certifiée par la TÜV SÜD selon le standard de Qualité ISO 9001 pour la conception, production, vente et commercialisation de brosses destinées à l'Industrie et le bricolage.

La norme constitue le standard de référence quant à la réalisation de la qualité de l'entreprise, en définissant les procédures pour le contrôle des processus qui, à travers l'action commerciale, la conception et la production, conduisent à l'émission des produits sur le marché avec la satisfaction du client, observance de la sécurité et respect de l'environnement. À travers à notre approche, nous soutenons les clients, en focalisant

l'attention sur le rapport entre les objectifs et les processus, en vérifiant les aires d'attention et en identifiant les opportunités d'amélioration. Aligner nos propres procédés productifs au standard ISO 9001 est la base de l'amélioration continue de l'organisation de l'entreprise.

Consolider la certification ISO 9001 pour nous ne signifie pas tenir compte uniquement des processus de gestion, mais aussi veiller particulièrement à la constante formation, la réactualisation de nos collaborateurs et leur implication dans la recherche des solutions innovantes.

### Test de performance et de sécurité

Toutes les brosses SIT sont constamment soumises à des tests de résistance, de durabilité et de rendement; aussi bien des nouveaux matériaux et nouvelles technologies de construction des produits sont testés, dans le but constant d'en améliorer l'efficacité et la sécurité.

Un'activité quotidienne qui nous permet d'acquérir expérience et contrôle sur les variables qui déterminent la performance de la brosse, fonctionnelles pour la continue mise-à-jour de nos produits.

Les brosses SIT sont soumises à des tests d'acceptation conformément à la norme UNI EN 1083 qui définit les critères de sécurité relatifs à la fabrication des brosses.

Les tests sont réalisés chez SIT au moyen des machines d'essais, spécialement construites et tarées. Les résultats des tests garantissent la sécurité d'utilisation du produit à la vitesse maximale indiquée, et par conséquent, la sécurité de la personne qui en fait usage.



SIT est également certifiée pour la conception, fabrication et vente des pistes synthétiques de ski pour descente, fond et saut.

Le processus de production SIT est en ligne avec les standards de qualité et de sécurité européens qui prévoient: minimum impact sur l'environnement, recyclage et tri des déchets de production, continue mise-à-jour technologique, expérimentation et recherche de haut niveau.





# FAISONS DU BUSINESS DE FAÇON SOUTENIBILE

Sit depuis des années se dédie, grâce à l'implication de son équipe et à des investissements spécifiques, au développement soutenable. "Entrepreneariat soutenable" ne signifie pas uniquement investir à long terme, mais aussi faire du business en respectant l'éco-système social et écologique dans lequel l'entreprise évolue. Un des objectifs principaux pour SIT est l'attentive évaluation de l'impact écologique de son activité et des ses produits dans toutes les étapes de la filière, qui va du producteur à l'utilisateur final.

## Emballage et logistique

Sit conçoit et développe ses propres emballages primaires et secondaires pour être construits avec des matériaux recyclables et biodégradables. Les confections prévues pour contenir le produit sont optimisées afin d'obtenir le meilleur rendement volumétrique lors du transport, avec une considérable réduction d'émission CO2. L'optimisation de l'emballage a pour conséquence une baisse d'utilisation des matériaux (carton) et donc une réduction de consommation de matériaux d'origine végétale.



## Recyclage de matériaux

L'équipe SIT effectue un tri sélectif intensif des tous les matériaux non utilisés dans toutes les zones de l'entreprise. Les fûts de substances dangereuses sont gérés avec le fournisseur pour être recyclés ou transformés en fin de vie. Une partie de l'emballage rompu et usé est traitée par des machines et transformée en matériau de remplissage des boîtes pour protéger l'intégrité des brosses.

Les brosses sont principalement (sinon entièrement) composées d'éléments métalliques recyclables qui peuvent être transformées en fin de vie d'une manière différenciée conformément aux normes locales. Dans la conception de nouveaux produits, une attention particulière est accordée à la gestion de l'ACV (analyse du cycle).



## Économie d'énergie

En 2012, pour renforcer son engagement envers l'environnement, SIT a investi dans la construction d'une installation photovoltaïque dans son site. Plus de 1400m<sup>2</sup> de surface couverte, avec 870 panneaux photovoltaïques qui produisent 230 MWh par an, en permettant une économie de 45 tonnes de CO<sub>2</sub> équivalents à la transformation obtenue par 6 ha de forêt.





# REGLES SIMPLES POUR UN USAGE EN TOUTE SECURITE

SIT essaie toujours de développer le meilleur produit possible correspondant au besoin du client, et pour une utilisation en toute sécurité. Toutes les brosses qui sont montées sur les outils électriques nécessitent l'observation de la part de l'opérateur des règles et mode d'utilisation spécifique.



[www.sitbrush.com/safety](http://www.sitbrush.com/safety)



## AVANT L'UTILISATION...

- Conserver les brosses dans leur emballage original, à l'abri de la chaleur, agents chimiques, poussières, fumée, liquides et humidité qui peuvent causer une détérioration et rupture prématurées.
- Contrôler l'état de la brosse et l'utiliser uniquement si elle est en bon état. Une brosse endommagée ou rouillée peut sérieusement compromettre le travail.
- Vérifier les conditions de l'outil électrique/pneumatique et la présence des protections de sécurité.
- S'assurer de la présence d'un système d'aspiration et/ou de ventilation dans le milieu de travail.
- **Ne jamais travailler en atmosphère pratiquement explosive (ATEX).**

## PENDANT L'UTILISATION...

- Respecter les restrictions de vitesse et ne pas dépasser les valeurs indiquées de Maximum Safe Free Speed (MSFS) ou Max RPM.  
**Max RPM est la valeur maximum de vitesse autorisée et non pas la vitesse idéale de travail.**
- Eviter d'exercer une pression excessive: peut causer pliure et/ou rupture du filament et diminuer la durée de la brosse.
- Utiliser une brosse avec filament adéquat: cela évitera l'oxydation des surfaces.
- Souvenez-vous qu'une utilisation erronée peut causer des dommages et la rupture de la brosse.
- Les prestations et la sécurité peuvent être compromises si la brosse n'est pas utilisée en position tangentielle à la direction de rotation

## Securité de l'utilisateur

Durant le brossage, les matériaux enlevés (déchets, fragments, résidus) et fragments du fil peuvent être projetés à haute vitesse, et causer potentiellement des lésions à l'utilisateur. Les Dispositifs de Protection Individuelle (DPI) doivent être portés par l'utilisateur de la brosse et les autres personnes présentes dans la zone de travail.

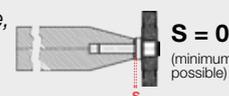


ART: WEP  
REF. 1062

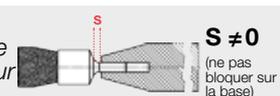
## Montage

En montant la brosse, contrôler que l'alésage de la brosse s'adapte au mandrin sans trop de tolérance, de façon à garantir une rotation régulière. Contrôler toujours l'écrou de serrage et ne pas utiliser des brosses de dimensions supérieures à celles tolérées par l'outillage.

*Si on utilise une brosse avec tige, essayer de la rapprocher le plus possible du mandrin.*



*Pour une utilisation en toute sécurité d'une brosse pinceau, le mandrin ne doit pas être serré sur le rayon à la base du pinceau.*





# LA MEILLEURE BROSSE POUR CHAQUE OPÉRATION



Il existe une infinité d'applications et modes d'utiliser une brosse. Peut-être il n'existe pas la brosse "parfaite" pour chaque application, mais une sélection correcte selon les critères de travail conduit au choix de la brosse idéale apte à la spécifique exigence de finition superficielle.



La bonne brosse permet d'atteindre l'objectif, d'obtenir le résultat escompté (une finition superficielle définie) en un minimum de temps et à moindre coût (densité de filaments ou nombre de brosses, donc frais) ou en d'autre terme avec la meilleure efficacité.



Avec nos 60 ans d'expérience, SIT a identifié 8 facteurs qui déterminent les performances d'une brosse :



Ces critères peuvent être lis comme 8 étapes en séquence qui guident l'utilisateur au choix de la brosse la plus appropriée. Chaque utilisateur doit analyser ces étapes en tenant compte des contraintes et caractéristiques liées à son application (type de surface à traiter, finition souhaitée), de son mode de travail (par exemple électro-portatif utilisé, groupe moteur, machine



## 1 Matière à traiter



La matière à traiter impose des limites au choix de la brosse en terme de:

- **Compatibilité mécanique:** proportionnalité entre la dureté de l'outil et la dureté de la surface à traiter. Il est déconseillé effectuer un léger ébavurage d'un métal tendre comme l'aluminium avec un filament dur comme l'acier carbone. On recommandera l'utilisation d'un filament synthétique.



En plus des filaments indiqués dans le tableau il y a également des filaments ou des compositions spéciales pour des particulières applications techniques ou secteurs industriels, comme par exemple le nylon magnétisé (détectable par le détecteur des métaux) pour l'industrie alimentaire.



- 1 Matière à traiter
- 2 Forme de la brosse
- 3 Dimensions de la brosse
- 4 Diamètre du fil
- 5 Type de fil
- 6 Densité du fil
- 7 Longueur
- 8 Puissance, vitesse et pression

disponible).

SIT, en qualité de producteur spécialisé, offre une gamme complète de brosses sans restrictions en terme de matériel et dimensions. Tout produit ne figurant pas au catalogue peut éventuellement être fourni sur demande spécifique.

- **Compatibilité chimique:** Le filament doit résister aux "attaques" corrosives de l'atmosphère chimique ambiante. Il est déconseillé effectuer un brossage de nettoyage avec l'acier carbone en présence de solutions acides et environnements d'haute salinité et de prévenir le risque de contamination de la matière à traiter (il est déconseillé de brosser une surface en acier inoxydable avec des brosses en acier au carbone).

TYOLOGIE	MATIÈRE FILAMENT	INDICATIONS D'UTILISATION
	<b>Polypropylène - PP (ou PPL)</b>	Bonne résistance aux facteurs chimiques, basse densité, faible résistance au froid.
	<b>Nylon - PA (o NYL) 6/6.6</b>	Résistance et rigidité élevées, faible déformation, faible dilatation thermique. Utilisé pour application de liquides et le nettoyage de matériaux abrasifs.
	<b>Nylon - PA (o NYL) 6.10/6.12</b>	Tenace, résistant à l'abrasion, absorption de l'humidité inférieure au NYL 6. La meilleure des soies en terme de résistance à l'abrasion et à l'absorption d'eau. Utilisé pour le balayage humide et les cas difficiles.
	<b>Nylon - PA (o NYL) 46</b>	Bonne résistance aux températures élevées, résistance mécanique élevée. Utilisé pour nettoyage matériaux abrasifs.
	<b>Nylon - PA (o NYL) 6 BILON</b>	En plus des caractéristiques standard du nylon 6, le Bilon dure 4 fois plus que le Nylon 6 dans des solutions alcalines à 70°C (PH 7-13 e 70-75°C - 158-167 °F)
	<b>PolyVinilChloride (ou PVC)</b>	Bonne résistance aux facteurs chimiques, résistance mécanique élevée. Utilisé pour nettoyage, détournage, transport, protection de parties mobiles
	<b>PET - PBT Polyester</b>	Bon mélange de rigidité, dureté et longévité. PBT : polybutylène homologué pour l'industrie alimentaire.
	<b>Nylon abrasif</b>	Résistance et dureté élevées, garde sa forme, excellente résistance à l'abrasion. Utilisé pour ébavurage des métaux, plastique, pour poncer et rendre les surfaces rugueuses. Les divers grains disponibles fournissent une action régulière à égale agressivité mais sans rayer ou user la partie traitée.
	<b>Carbure de Silicium carbide</b>	La version de nylon abrasif la plus utilisée. Disponible également en versions HT spéciales pour résistance aux hautes températures.
	<b>Oxyde ou Silicate d'Aluminium</b>	Nylon abrasif pour finitions délicates, là où le nylon abrasif au carbure de silicium s'avère trop agressif. Plus résistant à l'impact et moins sujet à cassure.
	<b>Céramique</b>	Nylon abrasif pour travaux lourds avec vitesse de coupe/travail et performance supérieure au carbure de silicium.
	<b>Diamant</b>	Nylon abrasif pour nettoyage et finition de précision à très hautes performances. Disponible également en versions HT spéciales pour résistance aux très hautes températures.
	<b>Acier</b>	Utilisé dans la plupart des applications, généralement à des températures élevées, ébavurage et polissage des métaux, caoutchouc et le bois.
	<b>Acier Inoxydable (Inox) AISI 302-304-316</b>	Résistant à la corrosion, et hautes températures. Idéal pour application sur acier inox, aluminium et métaux non ferreux. Ne laisse aucun résidu oxydant sur la surface à traiter. NB : les filaments inox 302 ont une structure austénitique; à la suite du tréfilage sur ces filaments qui leur donnent une légère magnétisation.
	<b>Laiton</b>	Traitement des métaux, bois et pierres. Idéal pour travaux sur laiton, cuivre et pour applications nécessitant l'absence d'étincelles.
	<b>Bronze phosphoreux</b>	Bonne conduction électrique. Traitements superficiels de métaux et de bois.
	<b>Fibre végétale Tampico</b>	Non sujette à l'électricité statique. Utilisée principalement pour le travail en surface du bois, le ponçage des métaux et les fermetures hermétiques à haute température.
	<b>Crin de cheval</b>	Non sujet à l'électricité statique. Excellent pour nettoyer et dépolir. Utilisé pour les fermetures hermétiques à sec et applications de liquides, pour balayer le bois stratifié.
	<b>Soie de Porc</b>	Non sujette à l'électricité statique. Excellent effet de polissage, fermeture hermétique et dépolissage. Similaire au crin mais plus résistante.

# QUEL FILAMENT CHOISIR ?

	ALUMINIUM	LAITON	FORTE	COMPOSITE	CUIVRE	VERRE	MÉTAUX DURS	PLASTIQUE	CAOUTCHOUC	ACIER	ACIER INOX	PIERRE BRIQUE	TITANE	BOIS
ACIER	✗	✗	✓	👉	✗	✗	👉	✓ Rendre rugueux, Poncer	✓ Racler	✓ Décaper, Préparer/ Nettoyer les soudures, Ebavurer	✗	👉	✗	✓ Poncer, Décaper
INOX	👉	👉	✗	✗	👉	✗	✗	✗	👉	👉	✓ Décaper, Préparer/Nettoyer les soudures, Ebavurer	✓	✓ Ebavurer, Nettoyer les soudures	👉
LAITON	👉	✓ Ebavurer	✗	✗	👉	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓ Nettoyer	✗	👉
BRONZE PHOSPHOREUX	👉	👉	✗	✗	👉	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	👉
NYLON ABRASIF	✓ Ebavurer, Rayure (grain épais)	✓ Lustrage (grain 320- 500)	✗	✓	✓ Finition, Ebavurer	✗	✓	✗	✗	✓ Finition	✓ Finition	✓ Ponçage	✓ Finition	✓ Ponçage
PP (PPL) PA (NYLON) PVC PET/PBT	✓ Nettoyer	✓ Nettoyer	✗	✗	✓ Nettoyer	✓	✗	👉	✓ Dépoussiérer	✗	👉	✗	✗	✓ Nettoyer
VÉGÉTALE (TAMPICO)	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓ Lustrer	✗	✗	✓ Dépoussiérer
ANIMAL (CRIN DE CHEVAL, SOIE DE PORC)	✗	✗	✗	✗	✗	👉	✗	✗	✗	✓ Lustrer	✓ Lustrer	✗	✗	✓ Dépoussiérer

- ✓ Meilleure combinaison
- 👉 Solution acceptable
- ✗ Utilisation déconseillée

## 2 Choisir la forme de la brosse

La forme et la dimension de la brosse doivent être choisies en tenant compte de la géométrie de la surface à traiter, le type de brossage, l'outil à disposition et le milieu de travail.

Par exemple, pour effectuer un brossage "plan" le choix se portera sur des brosses coupes, frontales ou brosses à rouleau.



- Brosses circulaires pour nettoyer les cavités entre des plans parallèles ou pour l'ébavurage des bords (nettoyage de soudage entre les chanfreins, entre les têtes des tubes ou ébavurage des têtes de tuyaux)
- Brosse coupe ou à disque pour nettoyer des surfaces planes, car elles permettent de brosser facilement et "par larges bandes" une superficie



- Brosses coniques pour nettoyer des superficies concaves ou recoins, où d'autres brosses seraient limitées par la géométrie de l'outil électro-portatif
- Brosses pinceaux pour nettoyer alésages et espaces confinés. Le filament à l'arrêt peut être introduit dans l'alésage et, lorsqu'il est mis en place à une rotation à RPM élevées, il s'ouvre en se mettant en contact avec les parois. Par contre, une telle divergence du fil ne permet pas le brossage des surfaces planes





## QUELLE FORME CHOISIR ?



ACIER

INOX

MÉTAUX  
NON FERREUX

BOIS

PIERRE

Ebavurer  
et rayonner  
les angles  
(externes)



Ebavurer  
et rayonner  
les  
perçages



Nettoyer  
les  
soudures



Désincruster,  
décaper,  
enlèvement  
de peinture  
et rouille



Poncer,  
structurer,  
satiner



Nettoyer  
et polir



Le choix de la brosse est déterminé enfin par l'élément de montage sur l'outil électro-portatif . Beaucoup de brosses peuvent être assemblées avec un adaptateur fileté, un alésage simple, ou une tige, selon l'outil sur lequel elles seront fixées.





### 3 Choisir la dimension de la brosse

Le diamètre de la brosse influence la vitesse périphérique. En général plus le diamètre de la brosse est grand, moins la vitesse de rotation est nécessaire pour accomplir les opérations d'enlèvement superficiel et, par conséquent, moins est le temps nécessaire pour sa réalisation.

Pour l'efficacité du brossage, il est recommandé de choisir le plus grand diamètre de brosse compatible avec l'outil utilisé, avec le carter de protection et la vitesse de rotation maximum de l'outil.

**Rapports indicatifs entre la vitesse de rotation maximum et le diamètre maximum de l'outil pour la plupart des meuleuses d'angles en commerce.**

Diamètre max	115mm	125mm	150mm	180mm	230mm
Vitesse max	12500 rpm	11000 rpm	9000 rpm	8500 rpm	6500 rpm

Ne pas oublier, en particulier pour les typologies de développement presque mono-dimensionnelle comme des coupes ou des pinceaux, que le diamètre peut augmenter considérablement lorsque les brosses sont en rotation. Etant donné que le choix du diamètre et la vitesse angulaire sont liés, voir aussi la section relative à la puissance, pression et vitesse.

SIT produit des brosses avec diamètre de 1mm-0,04" à 1000mm – 40". Dans notre catalogue, l'utilisateur trouvera une gamme de dimensions conseillées pour chaque application et typologie de produit.

### 4 Choisir le diamètre du fil

Le diamètre du fil influence sensiblement l'agressivité du brossage sur la surface à traiter et le typologies de finition souhaitée. Les fils minces sont plus flexibles et résistent mieux à l'effort, mais ils sont moins agressifs. En augmentant de diamètre du fil, l'agressivité augmente, ainsi que la rigidité, d'où la sensibilité à la rupture.

Ceci est la raison fondamentale pour laquelle nous devrions toujours essayer d'utiliser le filament le plus mince possible

pour le brossage, compatiblement avec la finition souhaitée. SIT offre des filaments de diamètre de 0,10mm – 0,004" à 2,5 mm – 0,1" dans une gamme qui couvre presque toutes les applications de brossages possibles, pour obtenir une finition légère ou pour effectuer des enlèvements plus lourds. D'autres dimensions sont disponibles sur demande pour des applications spéciales.



### 5 Choisir le type de fil

Le type du fil indique la façon avec laquelle le filament a été transformé avant son assemblage dans la forme caractéristique de la brosse (coupe, circulaire,...)

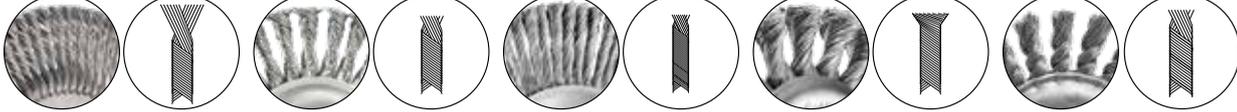
On peut distinguer 3-4 "types de fil" aussi bien pour les filaments métalliques que les filaments synthétiques.





## STYLES DE FILS



TYPE DE FILAMENT	APPLICATIONS	AVANTAGES
 <b>Acier Ondulé</b>	Particulièrement indiqué pour travaux légers, petites scories et rouille, ébavurage léger et ébavurage des têtes de tubes.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haute charge de rupture</li> <li>• Indiqué pour grande vitesse de rotation</li> <li>• Longévité</li> <li>• Avantage coût/durée</li> </ul>
 <b>Mèches torsadées</b>	Action plus agressive que l'acier ondulé, pour travaux lourds. Traitement de soudures (ex. tuyaux soudés tête), ébarbage d'engrenages, ebarbage tête de tubes de grand diamètre, ebarbage de coulures épaisses.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haute agressivité</li> <li>• Longévité</li> </ul>
 <p>Standard twist (SF)      Cable twist (K)      Stringer Bead twist (C)      Vortex twist (V)      Rope twist (R)</p>		
 <b>Acier laitoné tressé</b>	Indiqué dans le traitement superficiel du caoutchouc (réchappage des pneus, grattage et réparation de la carrosse), mais également pour le brossage du bois et l'ébavurage des tubes.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Charges de ruptures très élevées</li> <li>• Excellente stabilité dimensionnelle</li> </ul>
 <b>Synthétique lisse</b>	Idéal pour le nettoyage de surfaces délicates et pour la protection de l'air, de la poussière, de l'humidité et de la température (brosse linéaire Strip).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente finition</li> <li>• Densité optimale</li> <li>• Stabilité dimensionnelle</li> </ul>
 <b>Synthétique ondulé</b>	Opérations d'élimination des poussières lourdes et débris.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haute résistance</li> <li>• Excellente rigidité</li> </ul>
 <b>Multi-fils</b>	Applications techniques qui demandent des vitesses élevées et des charges de travail, absorption particulière de liquides (blank washing) ou nettoyage de résidus huileux. Industrie traitement coil et tôles (laminage, automobile, aérospatial), industrie du verre (lavage et satinage) et secteurs pressage (nettoyage rouleaux et panneaux).	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Moins d'usure (stress flexion mineur)</li> <li>• Longue durée</li> <li>• Grande capacité d'enlèvement</li> <li>• Finition homogène et régulière</li> <li>• Capacité d'éliminer des poussières microscopiques</li> </ul>

### 6 Choisir la densité du filament

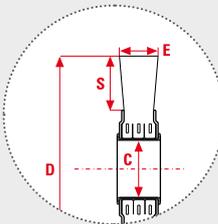
La densité du fil influence la "dureté" de la surface brossante de la brosse: plus le fil est dense, plus l'effet est agressif car - à surface égale - on a un nombre majeur de fils en action. Les brosses denses se caractérisent par une capacité de pénétration mineure dans la surface à traiter et elles ont tendance à moins s'ouvrir pendant l'utilisation. La densité influence en outre la durée de la brosse, car le travail est "divisé" entre plusieurs pointes juxtaposées du fil et donc moins "déformables".

Dans la brosse plus dense, pa contre, la chaleur générée par frottement s'accumule et se concentre, en exposant les surfaces brossées à un plus grand risque de surchauffe. Dans l'ébavurage des tubes, par exemple, on a prévu des brosses à rouleaux de densité majeure ou mineure en fonction du diamètre et de l'épaisseur du tube à ébavurer. Des différentes dimensions nécessitent des qualités de pénétration à l'intérieur et autour de la cavité circulaire.

### 7 Choisir la longueur du fil

La longueur du fil influence la rigidité de l'ensemble des fils et donc la dureté de la brosse: l'augmentation de la longueur du fil augmente la flexibilité et la capacité de pénétration dans la surface à traiter. La longueur limitée du fil augmente la durée de la brosse, car la déformation du fil est réduite, il y a donc moins de stress à la fatigue et le filament ne se casse pas. Dans les travaux qui surviennent par interférence ou pénétration "ajustée" (constante durant le brossage en valeur absolue, non pas en rapport avec la longueur du fil), sélectionner des longueurs

de fil trop réduites implique l'usage de brosses "rigides" et le recours à des pressions élevées pour obtenir la pénétration souhaitée: il en résulte un brossage très agressif, mais cela signifie exposer le fil à la rupture par usure. Il convient plutôt, à égale vitesse de rotation, opter pour des longueurs du fil supérieures et obtenir la pénétration souhaitée avec moins de charge, l'agressivité sera plus faible mais la durée de la brosse n'en sera avantagée.






**LONGUEUR**

- + flexibilité
- + capacité de pénétration (interférence)
- + déformation du fil
- + vitesse périphérique = + énergie = + efficacité
- + vibrations et risque de surchauffement
- + pression utilisable
- risque de rupture à la fatigue



## 8 Puissance, vitesse et pression

Les aspects qui ont jusqu'ici guidé le choix de la brosse doivent être évalués en fonction des caractéristiques (puissance, pression et vitesse) de la source d'énergie utilisée, car ils influencent la finition de la surface (une pression supérieure élargit le front de la brosse et produit une finition plus homogène).

L'ensemble des paramètres de fonctionnement et des caractéristiques de la brosse détermine le résultat du travail superficiel. Tel résultat doit être compris en termes soit de qualité du travail effectué sur le matériau, soit du rendement du processus: les deux résultats ne vont pas toujours d'accord!

Nous rappelons que les brosses, différemment de touret, disques à lamelles et similaires, n'agissent pas par abrasion, mais par une vraie coupe. Ce sont des outils à impact, les extrémités des fils enlèvent des millions de minuscules copeaux, que ce soit de la rouille, peinture ou autre résidu. Par rapport aux outils abrasifs, elles produisent une action plus délicate et elles présentent un risque plus faible de couper en profondeur, en compromettant la précédente finition de la surface traitée.

**Suivre quelques bonnes pratiques peuvent aider à combiner qualité de la finition superficielle et durée de vie utile de la brosse.**

**PREMIÈRE RÈGLE :** travailler avec une légère pression, de façon à ne mettre en contact avec la surface à traiter que les pointes des fils: en exerçant le maximum impact, en enlevant rapidement les aspérités et sans se casser. Dans la plupart des cas, le mécanisme correct d'enlèvement est obtenu si on ne dépasse pas les interférences de travail de 2-3% de la longueur du fil et la pression de l'ordre de 0,2 – 0,5Mpa (2 – 3 bar).

**SECONDE RÈGLE :** il est important pour les différentes applications, d'utiliser la vitesse linéaire/périphérique (des extrémités des fils) optimale pour la bonne réussite de la finition de la surface à broser et pour ne pas compromettre les propriétés du filament (Tableau 1 et 2).

En rappelant ce qu'on a dit à l'étape 3, on choisit le diamètre de la brosse qui, à la vitesse maximale permise par l'outil disponible, cependant inférieure à la valeur admissible indiquée sur le catalogue, fournisse la vitesse périphérique juste pour l'application demandée.

**Tableau 1 :**  
Vitesse périphérique [m/s - ft/min] pour  
brossage avec brosses circulaires / coupes et  
coniques en fil métallique.

APPLICATION	m/s	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80
	ft/min	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720
Ebarber et rayonner		-	-					*	*		
Nettoyer les soudures					-	-					*
Désincruster, décaper, enlever la peinture et la rouille				-	-					*	
Poncer, structurer, rugosité				-					*		
Nettoyer, dépolir et lustrer				-					*		
Traiter les surfaces plastiques		-		*							

**Tableau 2 :**  
Vitesse périphérique [m/s - ft/min] pour  
brossage avec des brosses circulaires en fil  
synthétique abrasif.

APPLICATION	m/s	10	15	20	25	30	35	40	45	50	80
	ft/min	1980	2940	3960	4920	5880	6900	7860	8880	9840	15720
Ebarber et rayonner											
Désincruster, décaper, enlever la peinture et la rouille											
Poncer, structurer, rugosité											
Nettoyer, dépolir et lustrer											
Ebarber du matériau composite											

\* extension pour les aciers plus durs (high tensile) enveloppés dans des mèches torsadées et des brosses vulcanisées.

- extension pour métaux plus doux (acier inox et métaux non ferreux).

+ extension en présence de liquide de refroidissement.

➔ extension à plus de 50m/s -9840 ft/s avec fils abrasifs HT150/250.





Une fois la vitesse périphérique est identifiée, on peut choisir, comme indiqué dans l'étape 3, le diamètre et la vitesse de rotation compatibles (en général on choisit le diamètre de la brosse compatible avec l'outil disponible aussi bien pour le montage que pour la vitesse angulaire).

On rapporte ci-dessous la formule, avec le tableau de résultats, pour remonter, notée la vitesse linéaire périphérique souhaitée, à la vitesse de rotation de la brosse et son diamètre optimaux.

**Relation entre diamètre, vitesse périphérique (angulaire) et RPM :**

$$v[m/s] = \frac{\text{Diamètre brosse (D)} \cdot \pi \cdot \text{nombre de tours par minute (RPM)}}{1000 \cdot 60}$$

**VITESSE / SPEED RPM**

RPM	Diamètre [mm]	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
	[inch]	1.5"	2"	3"	4"	5"	6"	7"	8"	10"	12"	14"
800	800	1.7	2.1	3.3	4.2	5.2	6.3	7.5	8.4	10.5	12.6	14.7
1000	1000	2.1	2.6	4.2	5.2	6.5	7.9	9.4	10.5	13.1	15.7	18.3
1200	1200	2.5	3.1	5.0	6.3	7.9	9.4	11.3	12.6	15.7	18.8	22.0
1500	1500	3.1	3.9	6.3	7.9	9.8	11.8	14.1	15.7	19.6	23.6	27.5
2000	2000	4.2	5.2	8.4	10.5	13.1	15.7	18.8	20.9	26.2	31.4	36.6
3000	3000	6.3	7.9	12.6	15.7	19.6	23.6	28.3	31.4	39.3	47.1	55.0
3500	3500	7.3	9.2	14.7	18.3	22.9	27.5	33.0	36.6	45.8	55.0	64.1
4000	4000	8.4	10.5	16.7	20.9	26.2	31.4	37.7	41.9	52.3	62.8	73.3
5000	5000	10.5	13.1	20.9	26.2	32.7	39.3	47.1	52.3	65.4	78.5	91.6
6000	6000	12.6	15.7	25.1	31.4	39.3	47.1	56.5	62.8	78.5	94.2	109.9
8000	8000	16.7	20.9	33.5	41.9	52.3	62.8	75.4	83.7	104.7	125.6	146.5
10000	10000	20.9	26.2	41.9	52.3	65.4	78.5	94.2	104.7	130.8	157.0	183.2
12500	12500	26.2	32.7	52.3	65.4	81.8	98.1	117.8	130.8	163.5	196.3	229.0
15000	15000	31.4	39.3	62.8	78.5	98.1	117.8	141.3	157.0	196.3	235.5	274.8

1m = 3,28ft - 1 m/s = 197 ft/min



**EXEMPLE**

**TRAVAIL: nettoyer de scories superficielles les passages intermédiaires de soudure de chamfrein à l'aide d'une brosse circulaire en fil d'acier "high tensile" à mèches torsadées avec des meuleuses d'angle de différentes tailles.**

1. On commence par sélectionner du Tableau 1 (page 11) en 80 m/s - 15750 ft/min la vitesse périphérique linéaire maximale recommandée: le diamètre maximum disponible pour le type UZ à mèches torsadées "stringer bead" est Ø178mm - 7";
2. En correspondance, on vérifie la compatibilité du montage sur meuleuses d'angle en tenant compte également de la valeur de MAX RPM de la brosse qui doit être supérieure à celle de la meuleuse. Les dimensions de la meuleuse d'angle peuvent être de Ø 180mm - 7" (8500 MAX RPM) o Ø 230mm - 9." (6500 MAX RPM).
3. Puisque la meuleuse pour les disques plus grands comporte une vitesse périphérique des UZ178...  
 $V = (178 * 3,14 * 6500) / 1000 * 60 = 60,5 \text{ m/s} = 11910 \text{ ft/min}$   
 ...le choix de l'outil électro-portatif se porte sur la meuleuse pour disques Ø180mm - 7" qui permet d'atteindre la vitesse...  
 $V = (178 * 3,14 * 8500) / 1000 * 60 = 79,2 \text{ m/s} = 15590 \text{ ft/min}$   
 ...très proche de la valeur optimale.

Etant donné la brosse UZ178 est caractérisée par MAX 12500 RPM, le choix est largement confirmé aussi en terme de résistance à la force centrifuge.

4. En correspondance de pression et vitesse linéaire de service, il est enfin possible d'associer la puissance mécanique nécessaire à appliquer sur l'arbre de rotation de la brosse pour effectuer la régularisation superficielle du cordon de soudure. On déduit orientativement la donnée...  
 $P = V * F * \mu = 79,2 * 50 * 0,5 / 1000 = 1,98 \text{ kW}$   
 Ou V = vitesse tangentielle, F = Force/poussée estimée de 50 Newton exercée sur la surface,  $\mu$  = Coefficient de frottement estimé génériquement.

**On obtient donc une Puissance P compatible avec un service discontinu d'un outil électro-portatif d'une puissance nominale de 2.1 kW, typique de la taille sélectionnée.**

# TECH

## Quand choisir une brosse TECH

En tant que spécialiste du monde de la finition de surface, SIT propose une gamme large et complète de produits qui a le but de répondre aux différents besoins de ses clients et utilisateurs.

L'ensemble de la proposition a été développée en gardant des standards élevés de qualité, de sécurité de fiabilité et de convivialité. Pour certains produits on a voulu tester notre capacité à innover et à en trouver des nouvelles solutions plus performantes qui garantissent des niveaux supplémentaires de qualité et durabilité, particulièrement recherchés par les clients et les utilisateurs les plus exigeants.

Nous avons associé la vignette "TECH" et un packaging différent dans le graphisme pour pouvoir les reconnaître, pour faciliter l'exposition, pour souligner sa spécificité.

- Emballage ultra-résistant
- Fond gris industriel
- Marque TECH
- Dessins techniques pour identifier la nature du produit

Les brosses TECH sont caractérisées par leur densité de filament plus élevée, par la qualité des matériaux et la présence d'éléments techniques d'amélioration des performances.



Densité de filament plus élevée  
= Performance jusqu'à 3x

Présence de la bague de retenue  
= Plus grand



SOLUTIONS BREVETES



Matériaux et filaments Speciaux comme la résine de vulcanisation sur acier ondulé, laiton anti-étincelle et nylon abrasif céramique



# INDEX



MEULEUSE



PERCEUSE



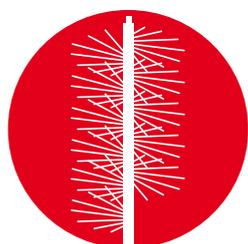
TOURET



PONCEUSE



BROSSES À  
MAIN



ÉCOUVILLONS

<b>MEULEUSE &gt; BROSSES COUPES</b>	p. 16
> Brosses coupes à mèches torsadées	p. 17
> Brosses coupes à fil ondulé	p. 20

<b>MEULEUSE &gt; BROSSES CONIQUES</b>	p. 23
> Brosses coniques à mèches torsadées	p. 24
> Brosses coniques à fil ondulé	p. 25

<b>MEULEUSE &gt; BROSSES CIRCULAIRES</b>	p. 27
> Brosses circulaires à mèches torsadées	p. 28
> Brosses circulaires à fil ondulé	p. 30
> Brosses à raccord rapide XLOCK	p. 31
> Disques	p. 32
> Coffret mixte	p. 34

<b>PERCEUSE &gt; BROSSES CIRCULAIRES</b>	p. 35
> Brosses circulaires	p. 36
> Roues à lamelles et roues de finition	p. 41
> Brosses circulaires à mèches torsadées et enrobées	p. 42

<b>PERCEUSE &gt; BROSSES COUPES ET CONIQUES</b>	p. 43
> Brosses coupes	p. 44
> Brosses coniques	p. 46

<b>PERCEUSE &gt; PINCEAUX</b>	p. 47
> Pinceaux	p. 48
> Mini brosses	p. 53
> Coffrets mixtes	p. 54

<b>TOURET &gt; BROSSES CIRCULAIRES</b>	
> Brosses circulaires	
> Divers	

<b>TOURET &gt; DISQUES</b>	
> Circulaires Cooper Center	
> Disques	
> Brosses circulaires	

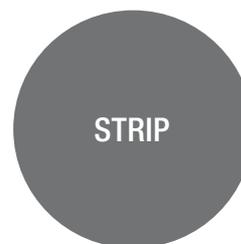
<b>PONCEUSE &gt; BROSSES ROULEAUX POUR PONCEUSES</b>	p. 66
> Rouleau pour ponceuse à rouleau Makita	p. 67
> Rouleau pour ponceuse à rouleau Festool	p. 68
> Rouleau pour ponceuse à rouleau Flex	p. 69
> Rouleaux et disques pour ponceuses	p. 70

<b>BROSSES À MAIN &gt; SPID</b>	p. 71
> Spid	p. 72
> Brosses corps en bois	p. 74
> Divers	p. 75

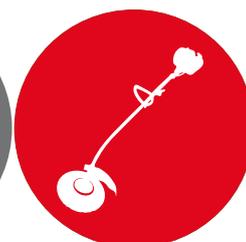
<b>ÉCOUVILLONS &gt; ÉCOUVILLONS POUR ÉBAVURAGE</b>	p. 76
> Écouvillons pour ébavurage	p. 77
> Écouvillons manuels	p. 79

<b>ÉCOUVILLONS &gt; ÉCOUVILLONS POUR CHAUDIÈRES, CHEMINÉES ET POÊLES À PELLET</b>	p. 80
> Écouvillons pour chaudières	p. 81
> Écouvillons pour ramonage	p. 82
> Écouvillons pour poêles à pellets	p. 84
> Divers	p. 86

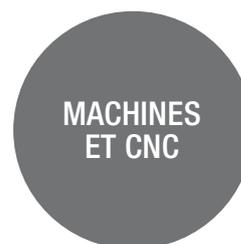
<b>STRIP</b>	p. 87
> Strip pour portes	p. 88
> Strip pour portes principales	p. 89
> Supports	p. 90
> Strip industriels	p. 91



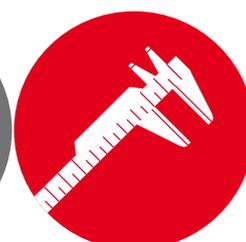
<b>JARDINAGE</b>	p. 94
> Brosses pour débroussailleuse	p. 95
> Balais et balais racleuses à lame	p. 96
> Sauve gouttière	p. 97



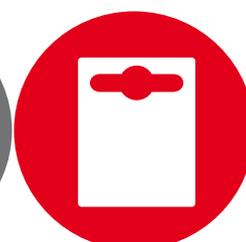
<b>MACHINES ET CNC &gt; BROSSES POUR MACHINES ET CNC</b>	p. 98
> Brosses Composites	p. 99
> Circulaires Copper Center	p.100
> Modules poinçonnés	p.101



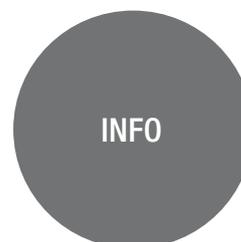
<b>SOLUTIONS TECHNIQUES</b>	p.102
> Brosses Composite à disque	p.103
> Modules poinçonnés	
> Applications industrielles	



<b>SOLUTIONS D'EXPOSITION</b>	p.105
> Les instruments de SIT pour une exposition efficace	p.106
> Brosses pour meuleuse en blister	p.108
> Brosses pour perceuse en blister	p.109
> Divers	p.110



<b>RÉFÉRENCES</b>	p.107
<b>CONDITIONS DE VENTES</b>	p.112



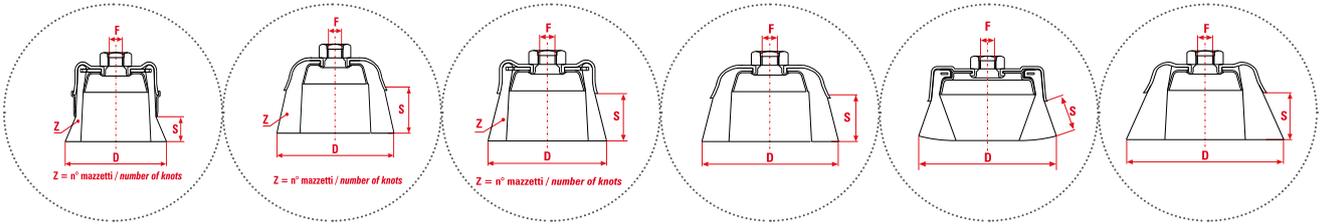


MEULEUSE

# > Broses coupes



## DESSINS TECHNIQUES



### LEGENDE CONDITIONNEMENT

<b>Confection individuelle</b> ex. 1/24 Confection individuelle avec possibilité d'emballage secondaire de 24 pièces	<b>Blister</b> ex. B/6/48 Blister individuel en boîtes de 6 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 48 pièces	<b>Confection multiple</b> ex. 12/48 Confection multiple de 12 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 48 pièces

### LEGENDE FIL

<b>Acier</b> Acier laitonné	<b>Inox</b>	<b>Laiton</b>	<b>Cordon tressé d'acier Liz</b> Cordon tressé d'acier Inox Liz	<b>Nylon abrasif</b> Filaments en Nylon abrasif: O.A. = Oxyde d'Aluminium C.S. = Carbone de Silicium

## NOTES

### Écrou multi-fileté M14+5/8"

L'écrou multi-fileté permet de monter les broses sur les outils filetés M14 et/ou 5/8". Sur demande, toutes les broses peuvent monter l'écrou multi-fileté.

### Réduction M14/M10

Adaptateur supplémentaire pour fixer les broses avec écrou fileté M14 sur les outils avec raccord M10

	Ref	€
1	1059	



Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison

La bague de retenue peut être enlevée pour utiliser les filaments au maximum



REGARDER LA VIDEO

[sitbrush.tv/bride](http://sitbrush.tv/bride)



## > Coupes à mèches torsadées

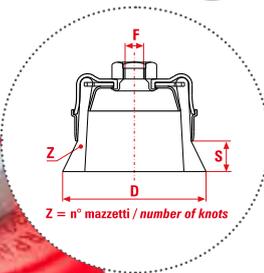
TU71



TU71 inox



TU71 laiton



Puissantes, agressives et avec la sécurité maximum d'utilisation. Elles peuvent être montées sur des machines fixes, manuelles, automatiques ou CNC. Les brosses TU71 en Acier et en Acier Inox sont parmi les brosses les plus vendues et appréciées par la clientèle de SIT dans le monde entier.

### Coupes avec bague de retenue TU

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acier		Inox		Laiton			
							0,35mm		0,50mm		0,50mm		0,50mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	M14	17	18	14000	12/48	TU71	0240		0242					
70	M14	17	18	14000	1/24	TU71	0241			0936		0245		
70	M14	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0730			0935				
70	M10	17	18	14000	B/6/48	B TU71	0731			0943				
70	M14+5/8"	17	18	14000	1/24	TU71				2574				
70	M14+5/8"	17	18	14000	12/48	TU71	2591							

- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres

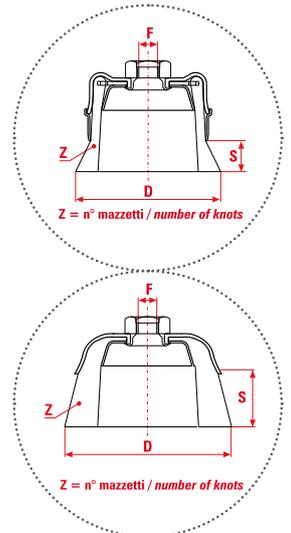


### APPLICATIONS

Élimination des scories, rouille, peinture et fortes incrustations des surfaces dures de n'importe quelle nature et matériau



## > Coupes à mèches torsadées



Robustes, agressives et avec la sécurité maximum d'utilisation. Elles sont également montables sur les machines fixes, manuelles, automatiques et CNC. Elles sont utilisables sur des meuleuses d'angle à vitesses variables. Disponibles dans les versions avec double rangée de mèches torsadées.

### Coupes avec bague de retenue TU

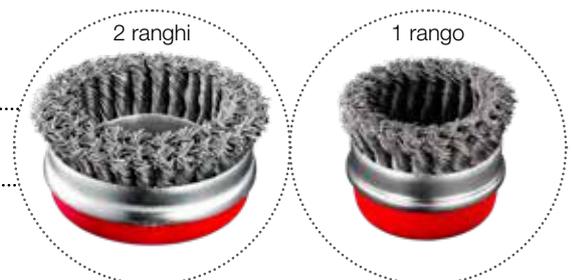
D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier				Inox			
						0,35mm		0,50mm		0,80mm		0,50mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
85	M14*	25	22	8500	1/18	TU85	0252		0253			2333	
100	M14*	20	24	8500	1/18	TU101	0259		0260		0261	0937	
100	M14+5/8"	20	24	8500	1/18	TU101			2595				
100	M14	20	24+18 *	6600	1/9	TU102			0268				
110	M14*	25	26	8500	1/9	TU111	0269		0270		0271	0938	
110	M14	25	26+22 *	6600	1/9	TU112			2370				
130	M14*	27	32	6600	1/8	TU131	0277		0278		0279	0939	
130	M14+5/8"	27	32	6600	1/8	TU131			2602			0927	
130	M14	27	32+24 *	6600	1/8	TU132			0284				
150	M14	35	40+32 *	6000	1	TU152			2397				

### Coupes à haute vitesse TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		Inox	
						0,50mm		0,50mm	
						Ref	€	Ref	€
90	M14+5/8"	25	22	12200	1/18	TZ90	0334		0354

\*Disponibles aussi avec alésage 22,2mm - 7/8"

- TU102, TU112, TU132, TU152 double rangée



### APPLICATIONS

Élimination des scories, rouille, peinture et forts encrassements.



# MEULEUSE

## > Coupes à mèches torsadées

PERFORMANCE AMÉLIORÉE

TZ70

TZ70 inox

TZ100

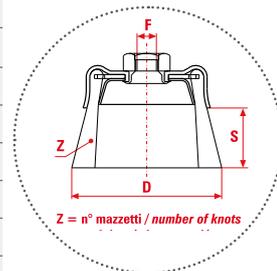


La version TZ comprend des brosses à coupe à mèches torsadées sans bague de retenue. Ce qui les rend moins agressives.

### Coupes TZ

D mm	F mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	Acier		Inox	
							0,35mm Ref	0,50mm Ref	0,50mm Ref	0,50mm Ref
75	M14	20	18	14000	12/48	<b>TZ70</b>	<b>0325</b>	<b>0326</b>	<b>0332</b>	
75	M14	20	18	14000	1/24	<b>TZ70</b>		<b>0339</b>		
75	M14+5/8"	20	18	14000	12/48	<b>TZ70</b>		<b>2567</b>	<b>0335</b>	
75	M14	20	18	14000	B/6/48	<b>B TZ70</b>		<b>0740</b>		
100	M14*	25	22	8500	6/24	<b>TZ100</b>		<b>0328</b>		
100	M14	25	22	8500	B/6/24	<b>B TZ100</b>		<b>0320</b>		
120	M14*	25	26	8500	3/24	<b>TZ120</b>		<b>0330</b>		
120	M14	25	26	8500	B/6/18	<b>B TZ120</b>		<b>0322</b>		

\*Disponibles aussi avec alésage 22,2mm - 7/8"



- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres



### APPLICATIONS

Élimination de la rouille et revêtements superficiels. Applications plus légères que celles de la série TECH.



## > Coupes en Fil Ondulé



En fil ondulé à haute résistance. Idéales pour le polissage des surfaces métalliques, bois, caoutchouc, pierres et marbre. Utilisables également sur des machines spécifiques.

### Coupes T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox		Laiton		Liz		Liz Inox	
					0,35mm		0,30mm		0,30mm		0,25mm		0,35mm	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
60	M14	22	14000	12/48	<b>T60</b>	<b>0125</b>								
60	M10	22	14000	12/48	<b>T60</b>	<b>0126</b>								
60	M14+5/8"	22	14000	12/48	<b>T60</b>	<b>2543</b>								
80	M14	25	14000	10/80	<b>T80</b>	<b>0127</b>								
80	M14	25	14000	1/24	<b>T80</b>	<b>0128</b>		<b>0926</b>	<b>0130</b>		<b>9630</b>		<b>0154*</b>	
80	M10	25	14000	10/80	<b>T80</b>	<b>0132</b>								
80	M14+5/8"	25	14000	1/24	<b>T80</b>	<b>2549</b>		<b>2551</b>						
80	M14	25	14000	B/6/48	<b>B T80</b>			<b>0925</b>						

\*LIZ Inox: meilleure finition (grâce au filament singulier plus fin) et l'extrême performance 3,5x (grâce à la structure du cordon) par rapport au normal fil ondulé.

### Coupes T

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Nylon abrasif		T80 abrasive
					1mm 180gr		
					Ref	€	
80	M14	25	12500	1/24	<b>T80</b>	<b>0129</b>	

**Nylon abrasif** Attention à la vitesse de rotation recommandée pour chaque application: voir le tableau 2 p. 10



• Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres

### APPLICATIONS

Léger ébavurage, satinage, nettoyage de petits encrassements et de rouille, bavures de têtes de tuyaux.







# MEULEUSE

## > Coupes en Fil Ondulé



TE80



TE100

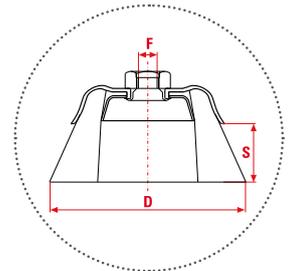


Brosses en fil d'acier laitoné ondulé pour le nettoyage des surfaces. La version TE comprend des brosses à coupe plus légères.

### Coupes TE

### Acier laitoné

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€
60	M14	22	14000	12/48	TE60	0103	
60	M14	22	14000	B/6/48	B TE60	0228	
80	M14	25	14000	10/40	TE80	0105	
80	M14	25	14000	B/6/48	B TE80	0725	
85	22,2	25	14000	8/64	TE85	0124	
100	M14	25	8500	5/40	TE100	0108	
100	22,2	25	8500	5/40	TE100	0109	
100	M14	25	8500	B/6/24	B TE100	0110	
120	M14	30	6600	4/16	TE120	0118	
120	M14	30	6600	B/6/24	B TE120	0120	
150	M14	24	6600	3/24	TE150	0121	



- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres



REGARDER LA VIDEO



sitbrush.tv/gtest



TE85

### APPLICATIONS

La majeure flexibilité et la mineure densité du fil les rendent aptes aux travaux plus légers de nettoyage, satinage, finition, élimination des encrassements. Elles peuvent être utilisées sur des surfaces métalliques, bois, pierre, caoutchouc et marbre.

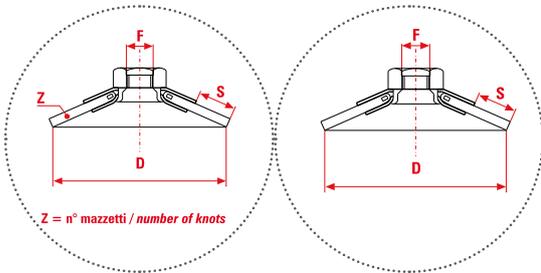


# > Broses coniques



[www.sitbrush.tv/g2](http://www.sitbrush.tv/g2)

## DESSINS TECHNIQUES



### LEGENDE CONDITIONNEMENT



**Confection individuelle**  
ex. 1/24

Confection individuelle avec possibilité d'emballage secondaire de 24 pièces

**Blister**  
es. B/6/48

Blister individuel dans des boîtes de 6 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 48 pièces

**Confection multiple**  
ex. 12/96

Confection multiple de 12 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 96 pièces

### NOTES

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison

### LEGENDE FIL



**Acier**

Acier  
laitonné

**Inox**

**Cordon tressé d'acier**  
Inox Liz



CNC

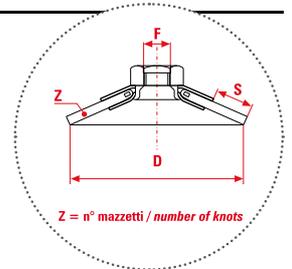
## > Coniques à mèches torsadées



La forme conique rend ces brosses aptes aux travaux "de coupe" sur des surfaces irrégulières, avec des bords, profils et fissures. Les mèches torsadées en font une brosse agressive. La version avec 24 mèches assurent de meilleures performances grâce à une plus grande zone de brossage en contact direct avec la surface.

### Coniques CZ

D	F	S	Z	MAX RPM	ART	Acier		Inox		
						0,50mm	0,50mm	0,50mm	0,50mm	
mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	
95	M14	20	18	14000	12/48	<b>CZ95</b>	<b>0309</b>			
95	M14	20	18	14000	1/36	<b>CZ95</b>	<b>0308</b>	<b>0951</b>		
95	M10	20	18	14000	1/36	<b>CZ95</b>	<b>0312</b>			
95	M14+5/8"	20	18	14000	1/36	<b>CZ95</b>	<b>2562</b>	<b>0948</b>		
95	M14	20	18	14000	B/6/48	<b>B CZ95</b>	<b>0760</b>	<b>0950</b>		
95	M10	20	18	14000	B/6/48	<b>B CZ95</b>	<b>0761</b>	<b>0949</b>		



### Coniques CZ à 24 mèches torsadées

D	F	S	Z	MAX RPM	ART	Acciaio		Inox		
						0,50mm	0,50mm	0,50mm	0,50mm	
mm	mm	mm				Ref	€	Ref	€	
100	M14	17	24	12500	1/32	<b>CZ100</b>	<b>0351</b>			
115	M14	25	24	12500	1/32	<b>CZ115</b>	<b>0352</b>			
125	M14	25	24	9000	1/32	<b>CZ125</b>	<b>0315</b>	<b>2465</b>		
150	M14	25	24	9000	1/16	<b>CZ150</b>	<b>0316</b>	<b>2464</b>		

**PERFORMANCE AMÉLIORÉE**

- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres



### APPLICATIONS

Élimination d'encrassements, rouille et résidus des surfaces de tout matériau et forme.



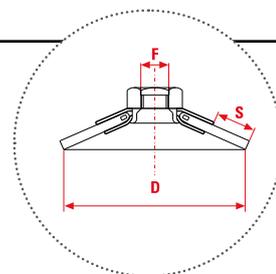
## > Brosses coniques en Fil Ondulé



La forme conique rend ces brosses aptes aux travaux "de coupe" sur des surfaces irrégulières, avec des bords, profils et fissures. En acier ondulé à très haute résistance.

### Coniques CO

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox		Liz Inox	
					0,35mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,35mm Ref	€
90	M14	20	14000	C090	0173					
90	M14	20	14000	C090	0172		0946		0178*	
90	M14+5/8"	20	14000	C090	0171		0958			
90	M14	20	14000	B C090			0945			
120	M14	22	12500	C0120	0175		2430			
150	M14	25	9000	C0150	0176		2433			



**PERFORMANCE AMÉLIORÉE**

\*LIZ Inox: meilleure finition (grâce au filament singulier plus fin) et l'extrême performance 3,5x (grâce à la structure du cordon) par rapport au normal fil ondulé.

- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres



### APPLICATIONS

Élimination d'encrassements, rouille et résidus des surfaces de tout matériau et forme.



CNC

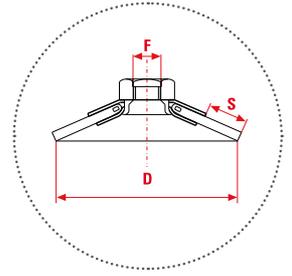


# MEULEUSE

## > Brosses coniques en Fil Ondulé

C090 E

C0120 E



Brosses en fil d'acier laitonné ondulé, plus légères par rapport à la série Tech .

### Coniques CO

Acier laitonné

D mm	F mm	S mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
						Ref	€
90	M14	20	14000	12/96	<b>C090E</b>	<b>0106</b>	
90	M14	20	14000	B/6/48	<b>B C090E</b>	<b>0745</b>	
90	M10	20	14000	B/6/48	<b>B C090E</b>	<b>0746</b>	
120	M14	35	12500	10/40	<b>C0120E</b>	<b>0112</b>	
120	M14	35	12500	B/6/48	<b>B C0120E</b>	<b>0222</b>	

- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres



### APPLICATIONS

La majeure flexibilité et la mineure densité du fil les rendent aptes aux travaux plus légers

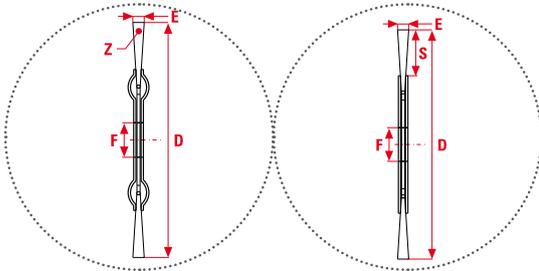


# > Broses circulaires



[www.sitbrush.tv/g3](http://www.sitbrush.tv/g3)

## DESSINS TECHNIQUES



### LEGENDE CONDITIONNEMENT



**Confection individuelle**  
ex. 1/24

Confection individuelle avec possibilité d'emballage secondaire de 24 pièces

**Blister**  
es. B/6/48

Blister individuel dans des boîtes de 6 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 48 pièces

**Confection multiple**  
ex. 12/96

Confection multiple de 12 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 96 pièces

### LEGENDE FIL



**Acier**

**Acier  
laitonné**

**Inox**

## NOTES

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison



CNC

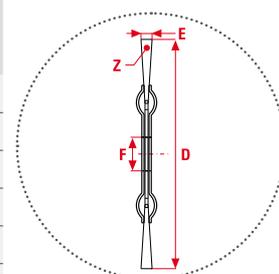
## > Brosses circulaires à mèches torsadées



Brosses aptes aux travaux "de coupe" sur des surfaces irrégulières, avec des bords, profils et fissures. Agressives pour des lourds travaux à hautes vitesses de rotation.

### Circulaires U

D mm	F mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		Inox		
							0,50mm	0,80mm	0,50mm		
							Ref	€	Ref	€	
100	M14	10	20	18	20000	12/96	U100	0539			2061
100	22,2	10	20	18	20000	12/96	U100	0540			
100	M14+5/8"	10	20	18	20000	12/96	U100	2581			
115	M14	10	23	20	12500	1/32	U115	0500			
115	M14	10	23	20	12500	12/48	U115	2013			0900
115	22,2	10	23	20	12500	1/32	U115	0501			2078
115	22,2	10	23	20	12500	12/48	U115	2012			0901
125	M14	10	28	20	12500	10/40	U125	0506			2097
125	22,2	10	28	20	12500	10/40	U125	0507			2096
125	M14+5/8"	10	28	20	12500	10/40	U125	0556			2099
150	M14	12	30	24	12500	6/24	U3150	0508			2172
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	U3150	0509	0510		2171
150	22,2	12	30	30	12500	6/24	UH3150	0551			
150	22,2	12	30	24	12500	6/24	UR3150	0564*			0565
180	22,2	12	34	32	9000	6/12	U5180	0519			0904
200	22,2	12	45	32	9000	5	U5200	0522			



\* Acier Trempé

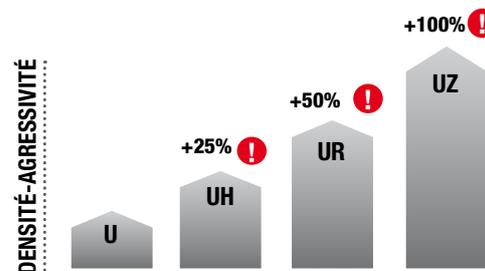
**U**

**UH**

En passant de la série U, à UH et enfin à UZ, la densité du filament augmente et l'épaisseur des mèches diminue. La série UR enregistre des performances jusqu'à 3,5 fois plus hautes que la série U

**UR**

**UZ**

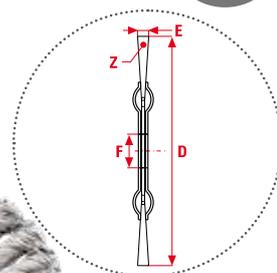
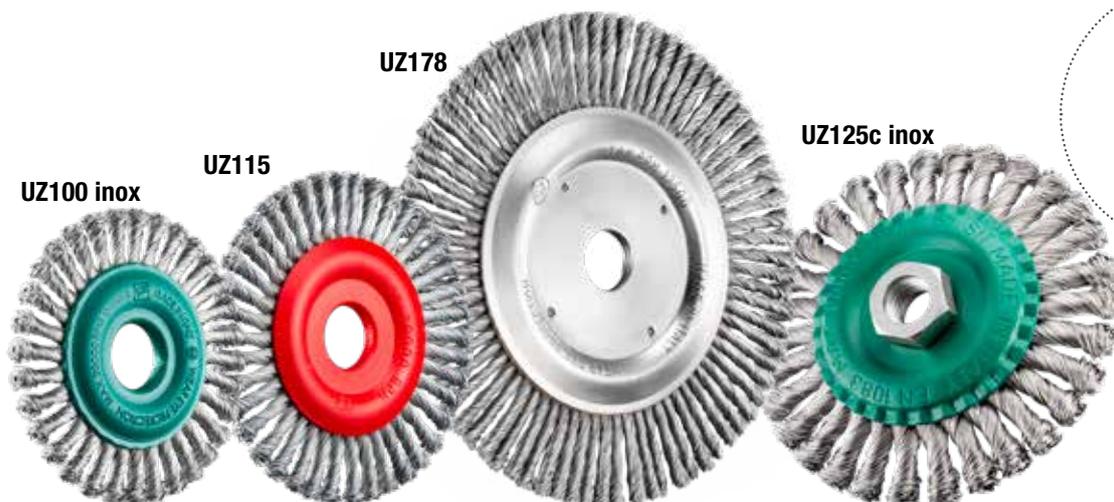


### APPLICATIONS

Préparation et finition de soudures continues, ébavurages, décapage mécanique.



## > Brosses circulaires à mèches torsadées



**UZ** Brosses aptes aux travaux "de coupe" sur des surfaces irrégulières, avec des bords, profils et fissures. Minces et avec une très forte densité de filament.

**UZV** Disque à mèches torsadées en acier trempé dans une solution de polyuréthane. Il est caractérisé par une usure régulière des filaments, une largeur constante de la surface abrasive, un manque de rupture du filament et une majeure sécurité de l'opérateur.

### Circulaires UZ

D	F	E	S	Z	MAX RPM	ART	Acier		Inox		* légèrement conique
							0,50mm Ref	€	0,50mm Ref	€	
100	M14+5/8"	6	20	32	20000	12/96	<b>UZ100</b>	<b>0561</b>			
115	M14	6	23	40	20000	12/48	<b>UZ115</b>	<b>0541</b>		<b>0543</b>	
115	22.2	6	23	40	20000	12/48	<b>UZ115</b>	<b>0542</b>		<b>0544</b>	
115	M14+5/8"	6	23	40	20000	12/48	<b>UZ115</b>	<b>2587</b>		<b>0536</b>	
115	22.2	10	21	30	20000	12/48	<b>UZ115c*</b>	<b>0553</b>			
125	M14	6	26	40	20000	10/40	<b>UZ125</b>	<b>0545</b>		<b>0547</b>	
125	22.2	6	26	40	20000	10/40	<b>UZ125</b>	<b>0546</b>		<b>0548</b>	
125	22.2	6	26	40	20000	1/32	<b>UZ125</b>			<b>0555</b>	
125	M14+5/8"	6	26	40	20000	10/40	<b>UZ125</b>	<b>0535</b>			
125	M14	10	24	30	15000	1/32	<b>UZ125c*</b>			<b>2111</b>	
125	M14	10	24	30	15000	10/40	<b>UZ125c*</b>	<b>0549</b>		<b>2108</b>	
125	22.2	10	24	30	15000	10/40	<b>UZ125c*</b>	<b>0550</b>		<b>2109</b>	
150	M14	6	30	48	12500	6/24	<b>UZ150</b>	<b>0515</b>			
150	22.2	6	30	48	12500	6/24	<b>UZ150</b>	<b>0516</b>			
178	22.2	6	33	48	12500	10/20	<b>UZ178L</b>	<b>0520</b>			
178	M14	6	33	76	12500	6/24	<b>UZ178</b>	<b>0518</b>		<b>0903</b>	
178	22.2	6	33	76	12500	10/20	<b>UZ178</b>	<b>0517</b>		<b>0902</b>	



### Circulaires UZ enrobées

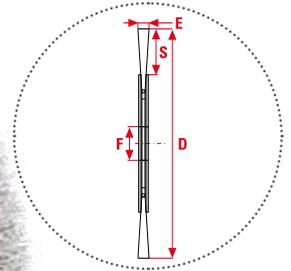
D	F	E	S	Z	MAX RPM	ART	Acier	
							0,50mm Ref	€
115	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	<b>UZV115</b>	<b>0174</b>
125	22,2	6	27,5	40	15000	2/64	<b>UZV125</b>	<b>0164</b>
178	22,2	6	36	76	9000	10/40	<b>UZV178</b>	<b>0167</b>

### APPLICATIONS

Élimination de la rouille, encrassements, excès de plastique et caoutchouc. Idéales pour toute la production spécifique dans le secteur Pipeline. Elles sont indiquées pour préparer et nettoyer les soudures "stringer bead".



## > Brosses circulaires en Fil Ondulé



Brosses circulaires en fil ondulé aptes aux travaux "de coupe" sur les surfaces irrégulières, avec des bords, profils et fissures. En acier ondulé extrêmement résistant, ces brosses sont compactes, agressives et sûres. La série 3000 est apte à la mini-meuleuse. **CV** Filament en acier ondulé trempé dans une solution de polyuréthane. Elles sont caractérisées par une usure régulière des filaments, une largeur constante de la surface abrasive, un manque de rupture du filament et une majeure sécurité de l'opérateur.

### Circulaires série 3000

Acier

Inox

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
							Ref	€	Ref	€
115	M14+5/8"	12	18	15000	1/32	3111	2461		2460	NEW
115	M14+5/8"	12	18	15000	1/32	3111	2466		2468	
125	M14+5/8"	14	23	15000	1/32	3121	2467		2469	

### Circulaires série 6000

Acier

Inox

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,35mm		0,30mm	
							Ref	€	Ref	€
150	M14	15	25	9000	6/24	6151	2471		2481	
150	22,2	15	25	9000	6/24	6151	2470		2480	
180	M14	18	40	9000	6/24	6181	2476		2486	
180	22,2	18	40	9000	6/24	6181	2475		2485	



### Circulaires enrobées

Acier

CV125

D mm	F mm	E mm	S mm	MAX RPM		ART	0,38mm	
							Ref	€
115	M14	5,5	27,5	15000	2/64	CV115	0169	
125	M14	5,5	27,5	15000	2/64	CV125	0165	
178	22,2	5,5	36	9000	10/20	CV178	0166	

CV178



\*Disponibles aussi avec alésage 22,2mm - 7/8"

### APPLICATIONS

Travaux à vitesses élevées sur des surfaces angulaires ou profilées, Élimination de scories, rouille, résidus des surfaces de tout matériau et forme.



# MEULEUSE

## > Brosses avec raccord rapide X-LOCK

NEW TECH

TZ70 XLK

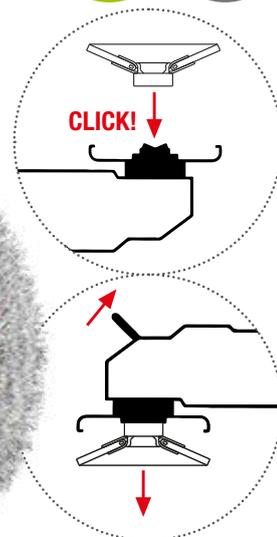
U115 XLK

T80 XLK

CZ95 XLK

3121 XLK  
Inox

PATENT  
PENDING



X-LOCK est le système innovant pour le remplacement d'accessoires breveté par Bosch. Il permet de brancher et débrancher les brosses des meuleuses d'angle compatibles jusqu'à 5 fois plus rapidement et en toute sécurité.

### Coupes série TU et TZ XLK

D mm	F	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		Inox	
						Ref	€	Ref	€
70	X-LOCK	17	18	12500	TU71 XLK	6014		6015	
75	X-LOCK	20	18	12500	TZ70 XLK	6000		6001	

BOÎTE MIXTE  
disponible  
en page 32.

### Coupes série T XLK

D mm	F	S mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox	
					Ref	€	Ref	€
80	X-LOCK	25	12500	T80 XLK	6002		6003	

### Coniques série CZ et CO XLK

D mm	F	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		Inox	
						Ref	€	Ref	€
95	X-LOCK	20	18	12500	CZ95 XLK			6004	
90	X-LOCK	20		12500	C090 XLK	6016			6017

### Circulaires série U XLK

D mm	F	E mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		Inox	
							Ref	€	Ref	€
115	X-LOCK	10	23	20	20000	U115 XLK	6008		6009	
125	X-LOCK	10	28	20	20000	U125 XLK	6010		6011	

### Circulaires série 3000 XLK

D mm	F	E mm	S mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox	
						Ref	€	Ref	€
125	X-LOCK	14	23	15000	3121 XLK	6012		6013	

**X-LOCK**

Technologie by **BOSCH**

VITESSE DE  
SETUP x5



REGARDER  
LA VIDEO





## DIVERS

### > Disques à Lamelles



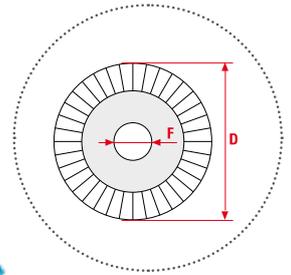
DL115



DL115



DLC115



**DL Top** Disques à Lamelles de la plus haute qualité, avec lamelle double ou simple et alésage 22mm - 7/8". Support plat ou conique, en nylon ou en fibre de verre. Zirconium est adapté pour le broyage rapide des aciers spéciaux à haute résistance, fonte, acier inoxydable, aluminium, métaux non-ferreux et leurs alliages.

**DLM Extra** Disques à Lamelles Extra : Double durée et une très élevée capacité d'ablation avec réduction des temps de travail et un meilleur rapport qualité prix.

**DLC Ceramic** Disques à Lamelles Céramiques: Disques TECH de toile abrasive avec revêtement spécifique pour le traitement de l'acier inoxydable. Une vitesse de coupe très élevée, longue durée du disque. Réduction importante du surchauffe de la pièce à traiter et du disque.

#### Disques à Lamelles Zirconium DL - TOP

D mm	Support	Lamelles		MAX RPM		ART	40gr		60gr		80gr		120gr	
		N°	Type				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	Nylon, plat	72	Double	13300	10/80	DL115	0454		0455		0456			
115	Fibre, conique	72	Individuel	13300	10/80	DL115	0466		0467		0468		0492	

#### Disques à Lamelles Extra DLM - EXTRA

D mm	Support	Lamelles		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		N°	Type				Ref	€	Ref	€
115	Fibre, plat	80	Individuel	13300	10/80	DL115 Extra	0497		0498	



#### Disques à Lamelles Zirconium Céramique DLC - CERAMIC

D mm	Support	Lamelles		MAX RPM		ART	40gr		60gr	
		N°	Type				Ref	€	Ref	€
115	Fibre, plat	72	Individuel	13300	10/80	DLC115	0499		0490	

TECH

REGARDER LA VIDEO



sitbrush.tv/v2



#### APPLICATIONS

Finition des surfaces; nettoyage des soudures en acier inoxydable; élimination des oxydes et peintures.



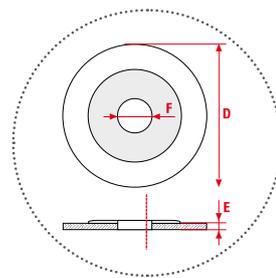
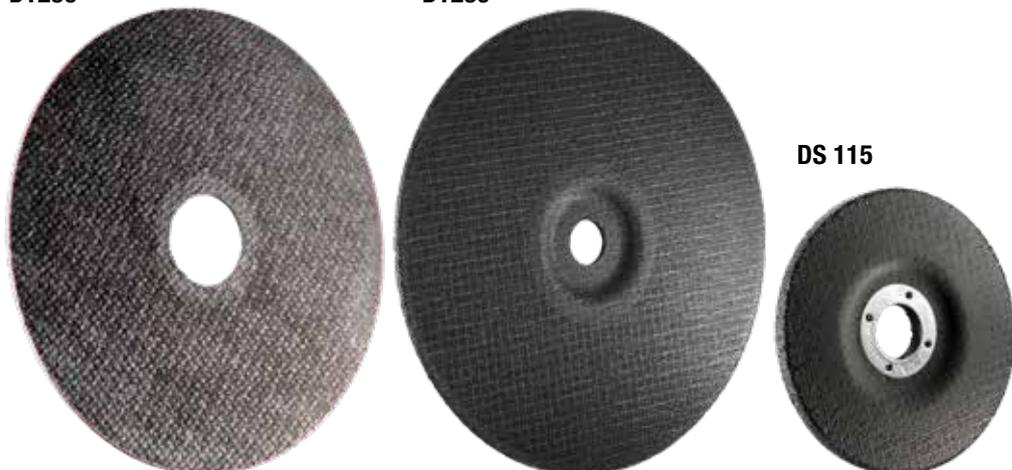
# DIVERS

## > Disques

DT230

DT230

DS 115



**DT** Disques à tronçonner en oxyde d'aluminium ou en carbure de silicium.

**DS** Disques d'ébarbage d'oxyde d'aluminium.

**DN** Disques en fibre de Nylon très résistants, avec carbure de silicium abrasif intégré à gros grain. La Structure fibreuse permet une action agressive d'élimination du revêtement sans endommager le matériau en-dessous.

Ils peuvent être montés sur une meuleuse et mini-meuleuse.

### Disques à tronçonner

D mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	Pour Inox*		Pour fer	
						Ref	€	Ref	€
115	1	22	13300	10/80	<b>DT115</b>	<b>1749</b>			
115	1,6	22	13300	10/80	<b>DT115</b>	<b>1750</b>			
115	3,2	22	13300	10/80	<b>DT115</b>			<b>1751</b>	
125	1	22	13000	10/80	<b>DT125</b>			<b>1745</b>	
125	1,6	22	13000	10/80	<b>DT125</b>			<b>1746</b>	
230	2	22	13300	10	<b>DT230</b>			<b>1757</b>	
230	3,2	22	13300	10	<b>DT230</b>			<b>1754</b>	

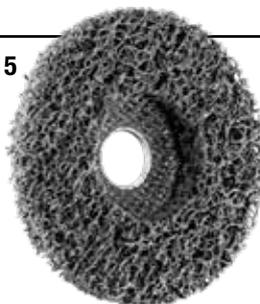
### Disque d'ébavurage

115	6,4	22	13300	10/80	<b>DS115</b>			<b>1753</b>	
230	6,4	22	13300	10	<b>DS230</b>			<b>1756</b>	

### Disques pour décapage DN

D mm	F mm	MAX RPM		ART	Ref	€
115	22	11000	5/40	<b>DN115</b>	<b>0433**</b>	

DN 115



\* Les disques à tronçonner INOX sont excellents pour tous les matériaux ferreux

\*\* support de fibre de verre

## APPLICATIONS

**DT** Tronçonnage du fer, acier, aluminium et marbre.

**DS** Ébavurage du fer.

**DN** Décapage, nettoyage des soudures et élimination de la rouille et calamine. Parfaits sur les surfaces en inox, surfaces en plâtre, caoutchouc, matière plastique et autre.





## MEULEUSE

### > Coffrets mixtes

Coffret Mixte  
Mini-meuleuse TECH Acier



Coffret Mixte  
Mini-meuleuse TECH Inox



Coffret Mixte  
Mini-meuleuse



Pratique Coffret de présentation contenant 4 pièces par type des brosses les plus utilisées. Également disponible en acier inoxydable.

### Coffrets pour Mini-Meuleuse TECH Acier

Inox

Contenu		Ref	€	Ref	€
4 TU71 M14 (Ref 0240) + 4 T80 M14 (Ref 0127) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 M14 (Ref 0173)	1/4	<b>0360</b>			
4 TU71 M14 (Ref 0936) + 4 T80 M14 (Ref 0926) + 4 CZ95 M14 (Ref 0951) + 4 C090 M14 (Ref 0946)	1/4			<b>0991</b>	

TECH

### Coffrets pour Mini-Meuleuse

Contenu		Ref	€
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 E M14 (Ref 0106)	1/4	<b>0361</b>	

### Coffrets X-LOCK

Contenu		Ref	€
1 TZ70 XLK (Ref 6000) + 1 T80 XLK (Ref 6002) + 1 CZ95 XLK (Ref 6004) + 1 C090 XLM (Ref 6016)	1/4	<b>6020</b>	

**XLOCK**  
Technology by



NEW

- Les brosses pour mini-meuleuse vendues sous emballage multiple ont l'étiquette code-barres



### APPLICATIONS

Élimination de scories, rouille, peintures et gros encrassements des surfaces de tout matériau.





# PERCEUSE

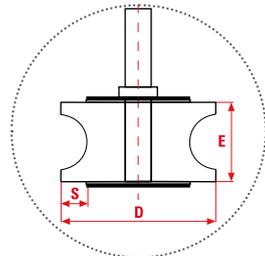
TECH

## > Broses circulaires

### CLEPSYDRA Acier



### CLEPSYDRA Inox



**CLEPSYDRA** Circulaire profilée selon le brevet SIT, avec une tige de 10x28mm - 3/8"x1-1/8" moletée pour un serrage plus solide. La forme profilée sert de guide pour faciliter et accélérer l'application.

### CLEPSYDRA

D	S	E	MAX RPM	ART	Acier		Inox		Laiton		Nylon Abrasif	
					0,30mm	0,30mm	0,20mm	1,1mm 120gr				
mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
60-50	10	30	12500	6/48	<b>CLEPSYDRA</b>	<b>0768</b>						
60-50	10	30	12500	B/6/48	<b>CLEPSYDRA</b>	<b>0880</b>		<b>0891</b>		<b>0883</b>		<b>0893</b>

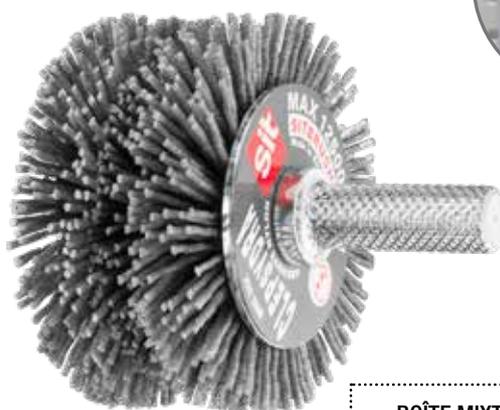
Ref 0891 D: 60-40mm

**Nylon abrasif** Attention à la vitesse de rotation recommandée pour chaque application: voir le tableau 2 p. 10

### CLEPSYDRA Laiton



### CLEPSYDRA Nylon



BOÎTE MIXTE disponible en page 53.



REGARDER LA VIDEO



[sitbrush.tv/clepsydra](http://sitbrush.tv/clepsydra)

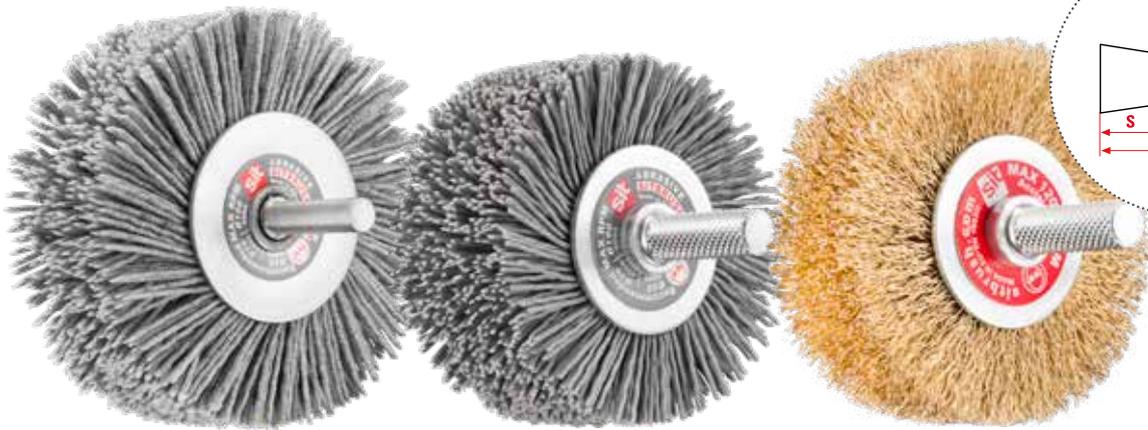


### APPLICATIONS

**CLEPSYDRA** Travaux de décapage et d'élimination de la rouille plus rapides et efficaces sur les tuyaux, profilés courbes et bords. Les versions en Laiton et Nylon abrasif sont indiquées pour les travaux du bois.



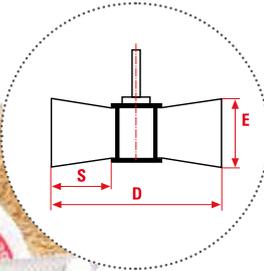
> Brosses circulaires



G100D

G80D Nylon

G80D Acier laitonné



**G80D-G100D** Circulaires pour le traitement du bois. Tige 10x28mm - 3/8"x1-1/8".

**G80D XL** Rouleaux pour le traitement du bois. Tige 10x28mm - 3/8 "x1-1/8".

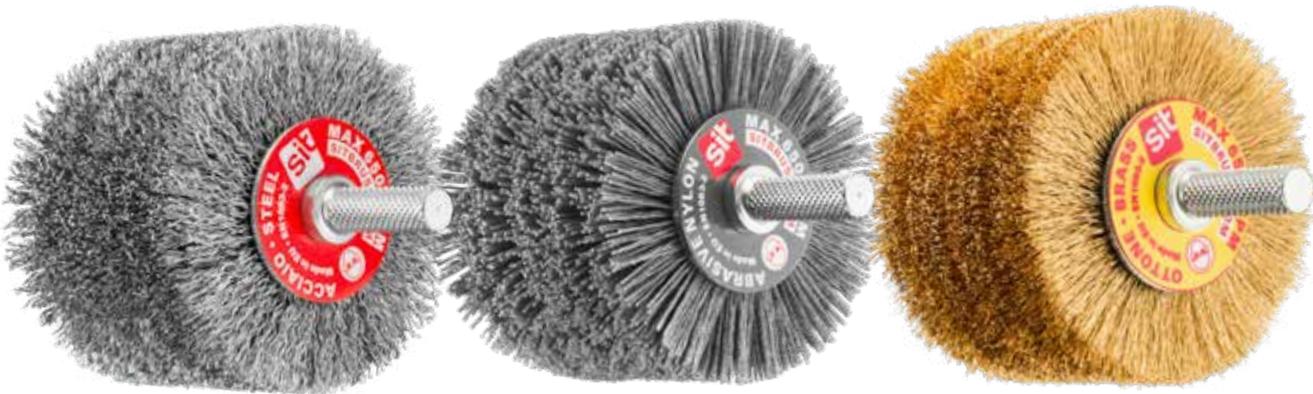
Circulaires G80D, G80D XL et G100D Acier Laiton Nylon Abrasif

D mm	S mm	E mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,20mm		1,2mm 80gr		1,1mm 120gr		1mm 180gr	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80	20	30	10000	2/24	G80D	0884*									
80	20	30	6500	2/24	G80D									0994	
80	20	60	6500	1/24	G80D XL	0894		0878				0870			
100	25	40	6000	2/12	G100D					3155					

\* Acier laitonné

G100D tige 8x28mm - 5/16"x1-1/8".

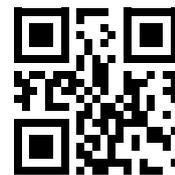
**Nylon abrasif** Attention à la vitesse de rotation recommandée pour chaque application: voir le tableau 2 p. 10



G80D XL Acier

G80D XL Nylon

G80D XL Laiton



sitbrush.tv/d4

**APPLICATIONS**

**G80D-G100D** Nettoyage, décapage de peinture, élimination des écorces et rustication du bois (grumes, planches, semi-finis).

**G80D XL** Aptes pour le ponçage, le lissage et la rustication du fer, pierre, marbre et bois.



CNC

## > Brosses circulaires



GG74 inox



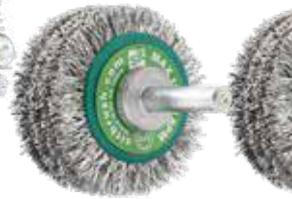
GG62



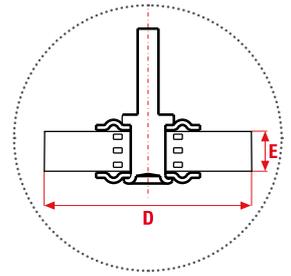
GG52



GG44 inox



GG43



Brosses circulaires sur tige, en acier ondulé à haute résistance et à grande densité du fil. Elles assurent une longue durée et un grand rendement dans les divers usinages industriels.

**GG53 M6:** En acier laitonné à haute résistance. Idéales pour le nettoyage des scies à ruban.

### Circulaires GG

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acier laitonné		Acier		Inox	
				0,15mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€
18	3	18000	12/96	GG21			3145*		
25	5	18000	12/96	GG25			3146*		
30	9	18000	12/96	GG32	0848				
40	9	18000	12/96	GG42			0850	2502	
40	12	18000	12/96	GG43			0851	0966	
40	15	18000	12/96	GG44			0853	0967	
50	12	15000	36/144	GG53 M6	3151**				
50	9	15000	12/96	GG52	0856		0855	2505	
50	12	15000	12/96	GG53			0857	0968	
50	15	15000	12/96	GG54			0859	0969	
50	18	15000	36/144	GG55			0858		
50	21	15000	36/144	GG56			0860		
60	9	15000	12/96	GG62	0862		0861	2508	
60	12	15000	12/96	GG63			0863	0971	
60	15	15000	12/96	GG64			0865	0972	
70	9	15000	12/96	GG72	0868		0867	2510	
70	12	15000	12/96	GG73			0869	0973	
70	12	15000	B/6/48	B GG73			0217		
70	12	15000	12/96	GG73 super inox				0999	
70	15	15000	12/96	GG74			0871	0974	

GG53 M6



GG73 super inox avec brides Ø 30mm - 1-1/4" en acier inox.  
\* Ref 3145 Ø 0,10mm - 0,004"; Ref 3146 Ø 0,20mm - 0,008".  
\*\* Ref 3151 Ø 0,30mm - 0,012"

### APPLICATIONS

Élimination de débris, rouille et résidus d'usinage des surfaces de tout matériau et forme.



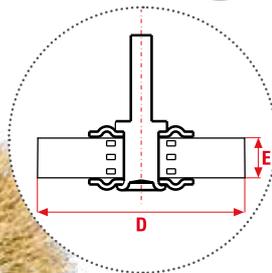
## > Brosses circulaires

GG102

GG102 inox

GG102 Liz

GG83 laiton



Brosses circulaires sur tige, en acier ondulé à haute résistance et à grande densité du fil. Elles assurent une longue durée et une bonne performance dans les divers usinages industriels. Elles sont également aptes pour être montées sur les mécanismes fixes et CNC.

### Circulaires GG

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acier	Inox	Laiton	Liz
				0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,25mm
				Ref	Ref	Ref	Ref
80	9	12000	GG82	0873	2513		
80	12	12000	GG83	0874	0976	0876	
80	15	12000	GG84	0877	0977		
100	9	10000	GG102	0879	0979	0881	9635
100	16	10000	GG103	0882	0866		
100	16	10000	B GG103	0219			

Ref 0882, 0219 Acier laitonné

Toutes les brosses circulaires GG peuvent être fournies avec ALÉSAGE 8 - 5/16" au même prix, quantité minimum de commande 120 pièces.

### Circulaires GG-HEX avec raccord rapide

D mm	E mm	MAX RPM	ART	Acier	
				0,30mm	
				Ref	€
50	9	15000	GG52 HEX	0864	



GG52 HEX

La série HEX est munie d'une tige hexagonale de 6,35mm - 1/4" qui s'adapte à tout type de mandrin ou de visseuse et permet le raccord rapide.



#### • Différence entre circulaires GG et circulaires G:

Le GG sont conçues pour les travaux intensifs et avec des vitesses de rotation plus élevées. Ceci permet d'obtenir le résultat souhaité en moins de temps et majeure agressivité. Elles sont aussi montables sur des outils pneumatiques.



### APPLICATIONS

Élimination des scories, rouille et résidus de traitement de surfaces de chaque matériau et forme.

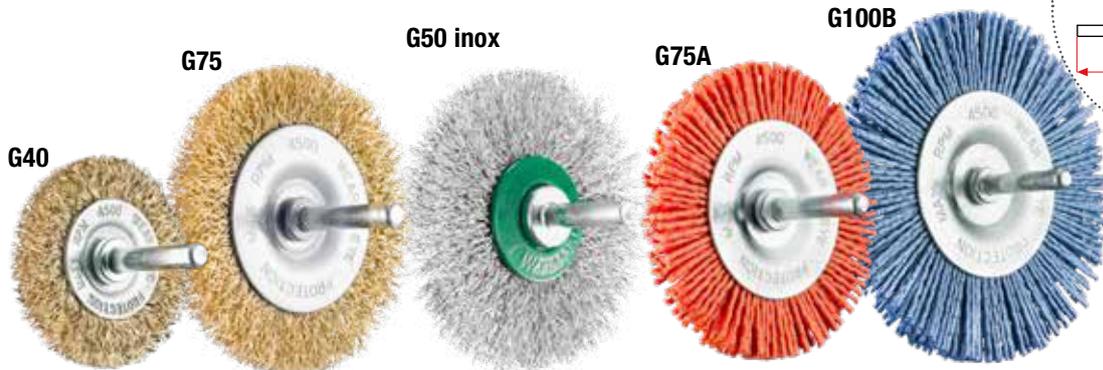


CNC



# PERCEUSE

## > Brosses circulaires



Brosses circulaires avec tige 6x21mm - 1/4"x13/16" en fil d'acier laitoné et inox ondulé.

**G75-100 A-B** Brosses en nylon abrasif avec tige 6x30mm - 1/4"x1-1/4": longue durée, légères. Elles ne rayent pas et ne rouillent pas.

### Circulaires G

Acier laitoné      Inox

D mm	E mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,30mm	
					Ref	€	Ref	€
30	4	6000	48/384	<b>G30</b>	<b>0885</b>			
30	9	18000	12/96	<b>G30</b>			<b>2504</b>	<b>NEW</b>
30	4	6000	B/12/96	<b>B G30</b>	<b>0220</b>			
40	5	4500	48/384	<b>G40</b>	<b>0886</b>			
40	9	18000	12/96	<b>G40</b>			<b>2512</b>	
50	5	4500	36/288	<b>G50</b>	<b>0887</b>			
50	9	15000	12/96	<b>G50</b>			<b>2514</b>	
50	5	4500	B/12/96	<b>B G50</b>	<b>0218</b>			
50	9	15000	B/6/48	<b>B G50</b>			<b>0965</b>	
60	5	4500	24/192	<b>G60</b>	<b>0888</b>			
60	9	15000	12/96	<b>G60</b>			<b>2516</b>	
70	9	15000	12/96	<b>G70</b>			<b>2518</b>	
70	7	15000	B/6/48	<b>B G70</b>			<b>0970</b>	
75	7	4500	24/192	<b>G75</b>	<b>0889</b>			
75	7	4500	B/12/96	<b>B G75</b>	<b>0216</b>			
80	9	12000	12/96	<b>G80</b>			<b>2520</b>	
100	9	4500	12/96	<b>G100</b>	<b>0890</b>			
100	9	12000	12/96	<b>G100</b>			<b>0978</b>	
100	9	4500	B/12/48	<b>B G100</b>	<b>0205</b>			
100	9	12000	B/6/48	<b>B G100</b>			<b>0975</b>	

• **Différence entre circulaires GG et circulaires G:**  
Le GG sont conçues pour les travaux intensifs et avec des vitesses de rotation plus élevées. Ceci permet d'obtenir le résultat souhaité en moins de temps et majeure agressivité. Elles sont aussi montables sur des outils pneumatiques.

Chaque brosse de la ligne G pour perceuse port l'étiquette code-barres



### Circulaires

Nylon abrasif

D mm	E mm	MAX RPM		ART	Abrasis A 80gr		Abrasis B 180gr	
					Ref	€	Ref	€
75	5	4500	24/192	<b>G75A - G75B</b>	<b>0609</b>		<b>0619</b>	
75	5	4500	B/6/48	<b>B G75A - B G75B</b>	<b>0610</b>		<b>0620</b>	
100	5	4500	14/112	<b>G100A - G100B</b>	<b>0611</b>		<b>0621</b>	
100	5	4500	B/6/48	<b>B G100A - B G100B</b>	<b>0612</b>		<b>0622</b>	

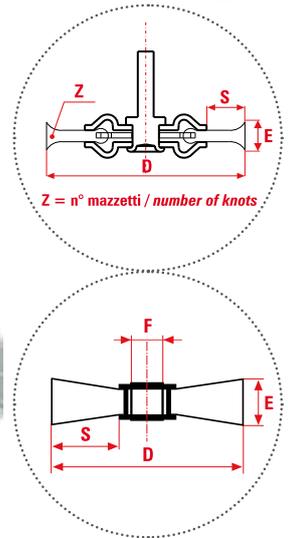
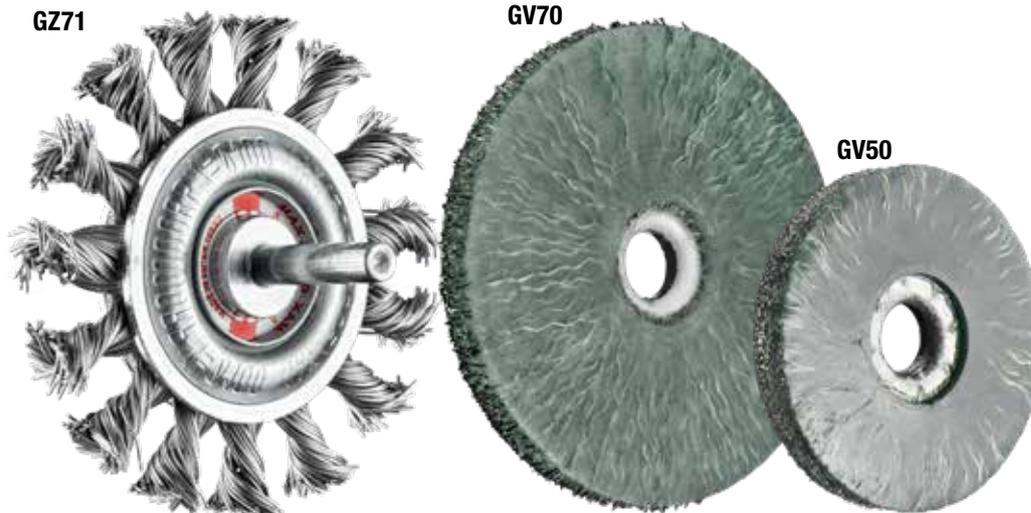
### APPLICATIONS

Élimination de débris, rouille, résidus des surfaces de tout matériau et forme. La série G est apte au bricoleur. Idéale pour les légers travaux d'entretien et de nettoyage.

**G75-100 A-B** Idéales pour pierre, briques, tuiles, béton, bois et métaux.



## > Brosses circulaires à mèches torsadées et enrobées



**GZ** Brosses circulaires sur tige, en acier à haute résistance. Elles sont agressives grâce aux mèches torsadées.  
**GV** Brosses circulaires en fil d'acier laitoné trempées dans une solution polyuréthane et munies de tige interchangeable. Elles assurent une longue durée et une sécurité maximale d'utilisation.

### Circulaires GZ

Acier

D mm	E mm	S mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm	
							Ref	€
70	10	15	15	20000	12/96	<b>GZ71</b>	<b>0300</b>	
70	10	15	15	20000	12/96	<b>GZ71 HEX</b>	<b>0318</b>	
70	10	15	15	20000	B/6/48	<b>B GZ71</b>	<b>0301</b>	
70	10	15	30	20000	12/96	<b>GZ72</b>	<b>0305</b>	
100	10	25	15	20000	12/96	<b>GZ100</b>	<b>0302</b>	

GZ71 HEX



### Circulaires enrobées GV

Acier

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,50mm	
							Ref	€
50	8	12	10	15000	12/96	<b>GV50</b>	<b>0790</b>	
60	8	17	10	15000	12/96	<b>GV60</b>	<b>0791</b>	

Tige 6x18 avec raccord M10 + 3 paires de brides Ø 25-30-38mm	12/96	<b>GV10</b>	<b>0789</b>	
---	-------	-------------	-------------	--

La série HEX est munie d'une tige hexagonale de 6,35mm - 1/4 " qui s'adapte à tout type de mandrin ou de visseuse et permet le raccord rapide.



### APPLICATIONS

Élimination de débris, rouille et résidus de toute sorte de surface. Les brosses circulaires GV assurent une abrasion uniforme.



## > Coupes



**T, TGZ** Coupes sur tige pour perceuse. Elles sont idéales pour des surfaces planes, en acier ondulé à haute résistance ou à mèches torsadées pour une majeure agressivité.

### Coupes T

D mm	S mm	MAX RPM	ART	Acier		Inox		Laiton		Liz		Nylon Abrasif	
				0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€	0,25mm Ref	€	0,55mm 320gr Ref	€
50	17	12000	T50	0650		0984		0652					0653
65	24	12000	T60	0654		0987							
70	20	12000	T70	0655*		0986		0657		9634			
70	20	12000	B T70	0211*									

\*0,35mm - 0,014"

### Coupes TGZ

D mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		TGZ70
					0,35mm Ref	€	
70	20	15	6500	TGZ70	0303		
70	20	15	6500	B TGZ70	0304		

Z = n° mazzetti / number of knots

### Coupe HEX avec raccord rapide

D mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier	
					0,35mm Ref	€
65	24		12000	T60 HEX	0656	
70	20	15	6500	TGZ70 HEX	0310	

La série HEX est munie d'une tige hexagonale de 6,35 mm - 1/4 " qui s'adapte à tout type de mandrin ou de visseuse et permet le raccord rapide.



### APPLICATIONS

**T** Travaux intensifs de décapage du vernis.  
**TGZ** Élimination agressive de débris, rouille et résidus.



# PERCEUSE

## > Coupes



**TE** Brosses à coupe en acier laitoné ondulé.

**T50-75 A-B** Coupes en nylon abrasif avec tige 6x30mm - 1/4"x1-1/4". Longue durée, légères. Elles ne rayent pas et ne rouillent pas.

### Coupes TE

D mm	S mm	MAX RPM	2	ART	Acier laitoné		Inox	
					0,30mm Ref	€	0,30mm Ref	€
50	17	4500	30/240	<b>TE50</b>	<b>0660</b>			
50	17	12000	12/96	<b>TE50</b>			<b>2522</b>	
50	17	4500	B/12/96	<b>B TE50</b>	<b>0200</b>			
50	17	12000	B/6/48	<b>B TE50</b>			<b>0980</b>	
75	25	4500	12/96	<b>TE75</b>	<b>0661</b>			
75	25	12000	12/96	<b>TE75</b>			<b>2526</b>	
75	25	4500	B/12/96	<b>B TE75</b>	<b>0202</b>			
75	25	12000	B/6/48	<b>B TE75</b>			<b>0985</b>	
85	25	4500	B/6/48	<b>B TE85</b>	<b>0227</b>			

### Coupes TE

D mm	S mm	MAX RPM	2	ART	Nylon Abrasif				
					Abrasit A 80gr		Abrasit B 180gr		
Ref	€	Ref	€						
50	16	4500	24/192	<b>T50A - T50B</b>	<b>0613</b>		<b>0623</b>		
50	16	4500	B/6/48	<b>B T50A - B T50B</b>	<b>0614</b>		<b>0624</b>		
75	24	4500	15/120	<b>T75A - T75B</b>	<b>0615</b>		<b>0625</b>		
75	24	4500	B/6/48	<b>B T75A - B T75B</b>	<b>0616</b>		<b>0626</b>		



#### • Différence entre coupes T et coupes TE:

Les coupes T sont conçues pour les travaux intensifs et avec des vitesses de rotation plus élevées. Ceci permet d'obtenir le résultat souhaité en moins de temps et majeure agressivité. Elles sont aussi montables sur des outils pneumatiques.



## APPLICATIONS

**TE** Petits travaux d'entretien et nettoyage. Idéales pour le bricoleur.

**T50-75 A-B** Idéales pour pierre, briques, tuiles, béton, bois et métaux.



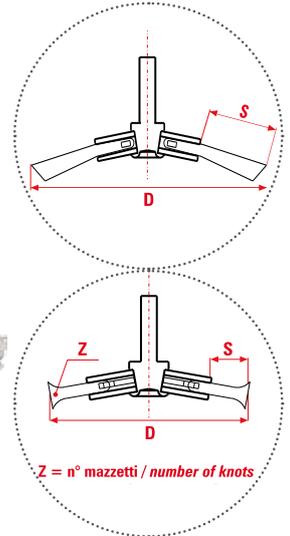
## > Brosses coniques



C090 G



CZ95 G



**CO, CZ** Coniques en acier ondulé à haute résistance ou à mèches torsadées. La forme conique rend ces brosses aptes pour un usinage de coupe sur des surfaces irrégulières, avec des bords, des profils et des fissures.

### Coniques CO

Acier

Inox

D mm	S mm	MAX RPM	ART	0,35mm		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€
95	20	6500	12/96	<b>C090 G</b>	<b>0170</b>		<b>0941</b>
95	20	6500	B/6/48	<b>B C090 G</b>	<b>0212</b>		<b>0940</b>

### Coniques CZ

Acier

D mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	0,35mm	
					Ref	€
95	20	15	6500	12/96	<b>CZ95 G</b>	<b>0307</b>
95	20	15	6500	B/6/48	<b>B CZ95 G</b>	<b>0306</b>

**APPLICATIONS**  
**CO** Travaux d'entretien, nettoyage et décapage de surfaces irrégulières.  
**CZ** Travaux d'entretien, élimination de débris, rouille et résidus d'usinage.







> **Pinceaux**



**P24 HEX**

**PV22**

**PS30**

**PS** Pinceaux en nylon abrasif avec une grande densité du fil. Ils peuvent être montés sur des machines CNC. Disponibles en différents grains

**PV** Pinceaux en fil d'acier laitonné trempé dans une solution polyuréthane. Ils assurent une longue durée, une sécurité maximale et une meilleure précision d'application.

**Pinceaux P-HEX à raccord rapide**

**Acier**

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	0,30mm
mm	mm	mm	mm	mm			Ref €
28	18	24	27	81	4500	P24 HEX	0824

**Pinceaux enrobés PV**

**Acier laitonné**

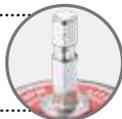
D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	0,30mm
mm	mm	mm	mm	mm			Ref €
24	16	22	24	65	20000	PV22	0793

**Pinceaux Ps**

**Nylon abrasif**

D	G	B	S	L	MAX RPM	ART	1mm 180gr
mm	mm	mm	mm	mm			Ref €
27	18	30	27	68	4500	PS30	0797

La série HEX est munie d'une tige hexagonale de 6,35 mm - 1/4" qui s'adapte à tout type de mandrin ou de visseuse et permet le raccord rapide



**APPLICATIONS**

**PS** Ébavurage et finition des métaux ferreux et non ferreux.

**PV** Opérations de finition qui nécessitent une abrasion uniforme et une définie surface de travail.



CNC



# PERCEUSE

## > Pinceaux



PE Pinceaux en acier laitoné ondulé.

P20 A-B Pinceaux en nylon abrasif. De longue durée, légers, ils ne rayent pas et ne rouillent pas.

### Pinceaux PE

Acier laitoné

Inox

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€
18	22	15	24	65	18000	48/384	PE15	0794	
18	22	15	24	65	18000	B/12/96	B PE15	0209	
22	18	20	27	70	18000	48/192	PE20	0795	
22	18	20	27	70	18000	12/96	PE20		2528
22	18	20	27	70	18000	B/6/48	B PE20		0960
28	20	25	27	70	18000	48/192	PE25	0796	
28	20	25	27	70	18000	B/12/96	B PE25	0210	

### Pinceaux PE

Nylon abrasif

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	MAX RPM		ART	Abrasisit A 80gr		Abrasisit B 180gr	
								Ref	€	Ref	€
22	21	22	22	74	4500	20/160	P20A - P20B	0617		0627	
22	21	22	22	74	4500	B/6/48	B P20A - B P20B	0618		0628	

Chaque pinceau de la ligne PE et ceux en nylon abrasif ont l'étiquette code-barres.



NEW

#### • Différence entre pinceaux P et pinceaux PE:

Les pinceaux P sont conçues pour les travaux intensifs et avec des vitesses de rotation plus élevées. Ceci permet d'obtenir le résultat souhaité en moins de temps et majeure agressivité. Elles sont aussi montables sur des outils pneumatiques.



### APPLICATIONS

PE Idéales pour petits travaux d'entretien et nettoyage.

P20A-B Idéales pour pierre, briques, tuiles, béton, bois et métaux.



## > Pinceaux



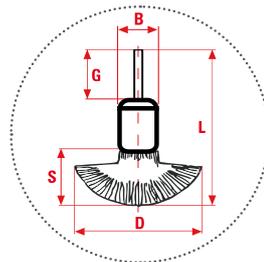
**PF** Pinceaux en acier ondulé à très haute résistance et très forte densité du fil. La forme à champignon les rend aptes aux travaux de nettoyage en zones concaves.

**FLEX** La tige longue et flexible le rend apte aux travaux dans des cavités profondes, difficilement accessibles et non alignées.

### Pinceaux champignon

Acier

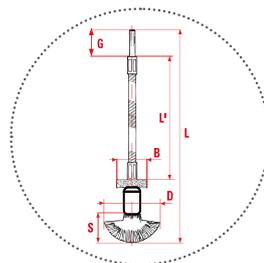
D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€
35	22	15	25	61	18000	12/96	PF15	0831	
50	18	20	25	65	18000	12/96	PF20	0832	
60	18	30	30	72	15000	12/96	PF30	0833	
23	22	15	22	61	18000	12/96	710/25	0834	
30	22	15	25	65	18000	12/96	710/30	0835	
40	22	20	35	72	18000	12/96	710/40	0836	



### Pinceaux Flex

Acier

D	G	B	S	L	L'	MAX RPM		ART	0,30mm	
									Ref	€
50	25	30	27	230	150	12000	12	FLEX20	0827	
50			27			12000	24	RECHANGE CHAMPIGNON	0828	
		30				12000	24/288	RECHANGE BAGUE 6/30	0829	

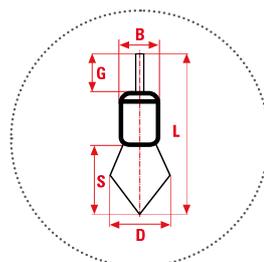


### Pinceaux pointus

Acier Latonné

Inox

D	G	B	S	L	MAX RPM		ART	0,30mm		0,30mm	
								Ref	€	Ref	€
10	23	10	25	105	20000	12/96	PL10 POINTE 30°	0912		0952	
10	20	10	25	65	20000	12/96	P10 POINTE 30°	0803		0808	
18	22	15	26	65	18000	12/96	P15 POINTE 60°	0830		0838	
22	18	20	27	69	18000	12/96	P20 POINTE 60°	0815		0816	



### APPLICATIONS

**PF** Réparations automobiles - Entretien des moteurs.

**FLEX** Usinages frontaux d'ébavurage des trous, entretien et nettoyage des surfaces et cavités difficilement accessibles.

**P POINTUS** Élimination de débris, de bavures et peinture des surfaces internes difficilement accessibles. Ideaux pour travaux à grande vitesse.



## > Pinceaux



Pinceaux en acier à très haute résistance. Très agressifs. Ils varient le diamètre d'usinage en fonction des RPM utilisées.

### Pinceaux à mèches torsadées PZ

D mm	G mm	B mm	S mm	L mm	Z	MAX RPM	ART	Acier				Inox					
								0,25mm		0,35mm		0,50mm		0,25mm		0,35mm	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
6	18	10	25	66	1	4500	PZ6			2489						2490	
19	16	19	28	70	6	20000	12/96	PZ19	0837					0959			
20	16	22	28	71	8	20000	12/96	PZ20	0839	0840	0841	0841	0963	0963	0964	0964	
30	16	28	28	73	12	20000	12/96	PZ30	0844	0845	0846	0846	0982	0982	0983	0983	



### APPLICATIONS

Usinages frontaux d'ébavurage intensif des trous, entretien et nettoyage.



# PERCEUSE

## > Mini brosse



Une série complète de petites mini brosse pour des usinages de précision et modélisme.

### Mini brosse avec tige Ø 2,35mm - 3/32"

D mm	Tige mm	MAX RPM		ART	Acier		Laiton	
					0,10mm Ref	€	0,08mm Ref	€
19	2,35	4500	10/100	<b>MSC</b>	<b>3501</b>		<b>3502</b>	
12	2,35	4500	10/100	<b>MST</b>	<b>3511</b>		<b>3512</b>	
8	2,35	4500	10/100	<b>MSP</b>	<b>3521</b>		<b>3522</b>	

D mm	Tige mm	MAX RPM		ART	Soie blanche		Soie noire		Coton		Scotch brite	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
22	2,35	4500	10/100	<b>MSC</b>	<b>3503</b>				<b>3505</b>			
25	2,35	4500	10/100	<b>MSC</b>							<b>3506</b>	
12	2,35	4500	10/100	<b>MST</b>	<b>3513</b>							
8	2,35	4500	10/100	<b>MSP</b>	<b>3523</b>		<b>3524</b>					

Contenu		ART	Acier	
			0,10mm Ref	€
MSC + MST + MSP	B/6/48	<b>MINI KIT</b>	<b>0370</b>	

- Acier:** pour éliminer l'encrassement et décaper.
- Laiton:** pour lustrer.
- Poils blanc et noir:** pour dégrossissage avec des pâtes.
- Coton:** pour lustrer avec des pâtes.
- Scotch Brite:** pour polir et préparer les soudures.

## APPLICATIONS

Pour bricolage, modélisme et usinages de finition sur moules.





# PERCEUSE

## > Box mixtes



**SUPER 5**  
Inox

**BOX ABRASIT**



**BOX DRILL**

**NEW**

**NEW**

**Box SUPER 5** Pratique Coffret contenant 8 ou 6 pièces par type de brosses les plus utilisées pour perceuse.  
**Box ABRASIT** Coffret contenant 20 brosses assorties (2 pièces par référence) en nylon abrasif. De longue durée, légères, elles ne raient pas et ne rouillent pas.  
**Box Drill** Coffret contenant 8 brosses TECH assorties en acier Inox (2 pièces par référence).  
**Box HEX** Coffret contenant 12 brosses assorties (4 pièces par référence) avec tige à raccord rapide hexagonale de 6,35 mm - 1/4", pour un serrage plus rapide et gain de temps d'installation.

### Box mixte pour perceuse

Contenu	ART	Acier laitoné		Nylon abrasif		Inox	
		0,30mm		Abrasit A (80gr) Abrasit B (180gr)		0,30mm	
		Ref	€	Ref	€	Ref	€
8 G50 (Ref 0887) + 8 G60 (Ref 0888) + 8 TE50 (Ref 0660) + 8 TE75 (Ref 0661) + 8 PE20 (Ref 0795)	1/4 SUPER 5 40pz	0895					
6 G50 (Ref 2514) + 6 G70 (Ref 2518) + 6 TE50 (Ref 2522) + 6 TE75 (Ref 2526) + 6 PE20 (Ref 2528)	1/4 SUPER 5 30pz					0769	
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	1/4 BOX ABRASIT 20pz			0645			

### Box DRILL

Contenu	ART	Inox	
		0,30mm	
		Ref	€
2 GG43 (Ref 0966) + 2 GG63 (Ref 0971) + 2 T50 (Ref 0984) + 2 P25 (Ref 2495)	1/4 BOX Drill 8pz	0767	

### Box HEX

Contenu	ART	Acier	
		0,30mm	
		Ref	€
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	1/4 BOX HEX 12pz	0897	

### Box CLEPSYDRA

Contenu	ART	Ref	€
5 Clepsydra Acier (Ref 0880) + 1 Clepsydra Inox (Ref 0891) + 1 Clepsydra Laiton (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nylon (Ref 0893)	1/4 BOX CLEPSYDRA 8pz*	0338	



**BOX CLEPSYDRA**

### APPLICATIONS

Idéales pour les légers travaux d'entretien et de nettoyage. Idéales sur pierre, briques, tuiles, béton, bois et métaux.

Toutes les brosses dans le Box mixte presenten l'étiquette code-barres



**NEW**

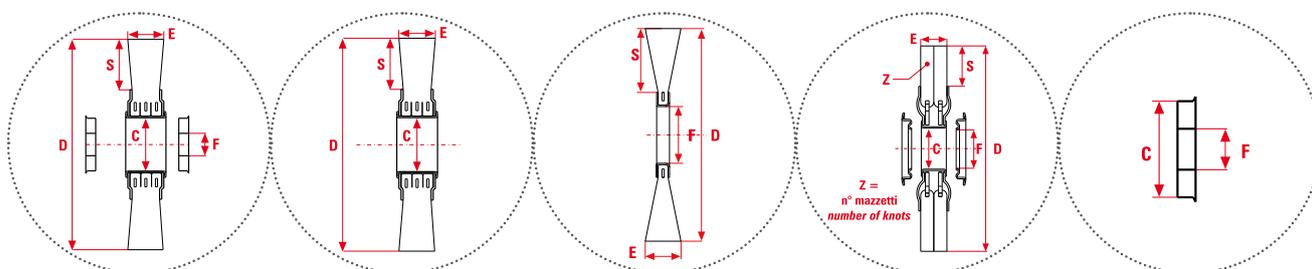
\*20 dépliantes sont disponibles sur demande:  
 06006198 Dépliant Clepsydra Italien  
 08003065 Dépliant Clepsydra Anglais  
 06006141 Dépliant Clepsydra Grec  
 08003069 Dépliant Clepsydra Française  
 08003070 Dépliant Clepsydra Espagnol

# > Broses circulaires



[www.sitbrush.tv/b1](http://www.sitbrush.tv/b1)

## DESSINS TECHNIQUES



**LEGENDE**  
**CONDITIONNEMENT**

- Confection individuelle ex. 1/10  
Confection individuelle avec possibilité d'emballage secondaire de 24 pièces
- Blister ex. B/6/48  
Blister individuel en boîtes de 6 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 48 pièces
- Confection multiple ex. 5/40  
Confection multiple de 5 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 40 pièces

**LEGENDE**  
**FIL**

- Acier  
Acier ottonato
- Inox
- Laiton
- Cordon tressé d'acier Liz
- Nylon abrasif  
Filaments en Nylon abrasif:  
O.A. = Oxyde d'Aluminium  
C.S. = Carbure de Silicium  
CERAMIC = grain abrasif céramique

## NOTES

Pour le même diamètre extérieur, on peut avoir jusqu'à 67% de filaments en plus pour différentes séries. Une forte densité de filaments implique une plus grande agressivité et durée de la brosse (voir page 60).



Le cordon LIZ confère une très grande flexibilité et la possibilité d'obtenir différents types de finition en fonction de la pression exercée. Idéal pour les travaux sur caoutchouc, mais il est apte à tout type de surface.

**KIT mm - KIT inch** Multi-adaptateur pour alésage (Voir page 59).

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison





# TOURET À MEULER

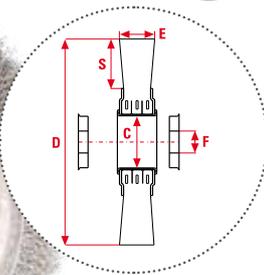
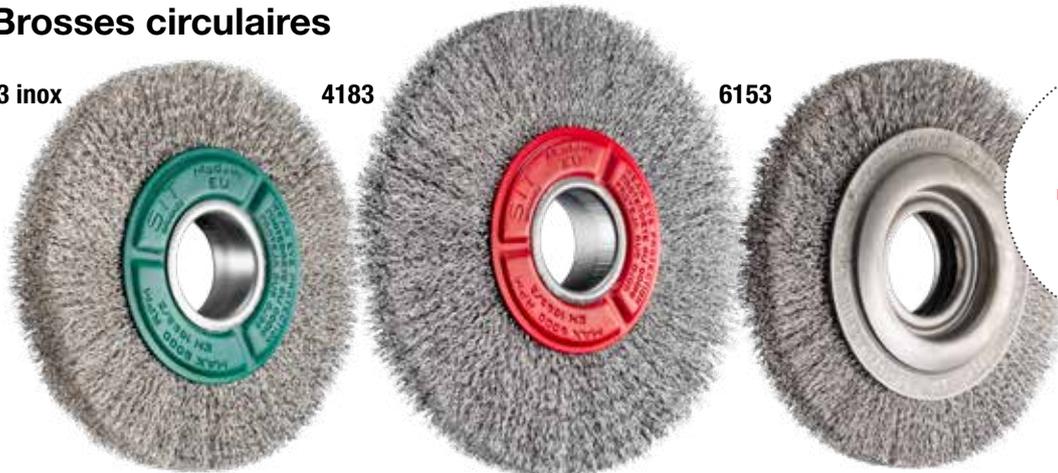
TECH

## > Brosses circulaires

4153 inox

4183

6153



Brosses circulaires en fil d'acier ondulé à haute résistance et très grande densité de filaments.



### Circulaires série 3000, 4000, 6000

Acier

**NEW** Acier laitonné

Inox

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,20mm		0,35mm		0,50mm		0,30mm		0,30mm	
								Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	15	18	28	16	6000	1/36	3102			0050		0051		0048		0911	
100	20	18	28	16	6000	1/36	3103			0053						9111	
125	17	30	28	16	6000	1/32	3122	0049		0054							
125	17	30	28	16	6000	B/6/24	B 3122									0915	
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123	9119		0055		0056				0914	
150	20	32	38	KIT mm	6000	1/16	4152	9125		0058			9128		9129		
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B 4152								0920		
150	20	32	38	KIT inch	6000	1/16	4152			9058							
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0059		0060		0061		9134		0916	
150	27	36	38	KIT mm	6000	1/16	4153 super inox									0996	
150	27	32	38	KIT inch	6000	1/16	4153			9060						9916	
150	35	32	38	KIT mm	6000	1/16	4154			0064							
150	25	25	58	KIT mm	6000	1/16	6153 **			0065							
180	20	47	38	KIT mm	6000	1/10	4182			0067			9152				
180	27	47	38	KIT mm	6000	1/10	4183	9155		0068		0069		9158		0917	
180	25	30	58	KIT mm	6000	1/10	6183**			0071							
200	23	47	38	KIT mm	6000	1/10	4202			0072			9176		9177		
200	23	47	38	KIT inch	6000	1/10	4202			9072							
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0073		0074		0075		9182		0921	
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203 super inox									0997	
200	29	47	38	KIT inch	6000	1/10	4203			9074						9921	
200	36	47	38	KIT mm	6000	1/10	4204			0078			9188				
200	30	40	58	KIT mm	4500	1/10	6203**			0079		0080		9194		0922	
250	30	65	58	KIT mm	3600	2	6253			0082		0083				0923	
250	30	65	58	KIT inch	3600	2	6253			9082							
250	38	65	58	KIT mm	3600	2	6254			0085							



CNC

### Circulaires série 3000, 4000, 6000

Laiton\*

Liz

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,30mm		0,25mm	
								Ref	€	Ref	€
125	25	30	28	16	6000	1/32	3123			9638	
150	27	32	38	KIT mm	6000	1/16	4153	0063		9639	
200	29	47	38	KIT mm	6000	1/10	4203	0077		9640	

4153 super inox: brides Ø 86mm - 3-3/8"  
4203 super inox: brides Ø 106mm - 4-1/8"

\*Anti-étincelle

\*\*Avec le même diamètre extérieur la série 6000 présente 50% de filaments en plus et elle est apte aux usages industriels.

### APPLICATIONS

Ébavurage, satinage et polissage des surfaces de tout matériau et toute forme.







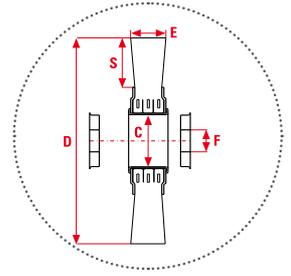
# TOURET À MEULER

## > Brosses circulaires

CE4153



CE4203



Brosses circulaires en fil d'acier laitoné ondulé.

La série CE se compose de brosses plus légères, avec une densité inférieure du fil.

### Circulaires CE

### Acier laitoné

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	MAX RPM		ART	0,30mm	
								Ref	€
100	17	25		13	6000	5/40	CE100	0703	
100	17	25		13	6000	B/6/48	B CE100	0214	
100	23	19	28	16	6000	5/40	CE3103	0704	
100	23	19	28	16	6000	B/6/48	B CE3103	0705	
120	15	35		16	6000	5/40	CE120	0708	
120	15	35		16	6000	B/6/48	B CE120	0215	
125	20	32	28	16	6000	5/40	CE3122	0709	
125	20	32	28	16	6000	B/6/48	B CE3122	0710	
150	18	32	38	KIT mm	6000	B/6/24	B CE4151	0101	
150	18	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4151	0713	
150	20	32	38	KIT mm	6000	5/20	CE4152	0714	
150	20	32	38	KIT mm	6000	B/6/48	B CE4152	0715	
150	25	32	38	KIT mm	6000	4/16	CE4153	0719	
180	22	47	38	KIT mm	6000	4/16	CE4183	0716	
200	22	47	38	KIT mm	6000	2	CE4202	0722	
200	30	47	38	KIT mm	6000	2	CE4203	0721	
225	32	60	38	KIT mm	6000	1	CE4225	0724	
250	32	47	38	KIT mm	6000	2	CE4253	0723	

### APPLICATIONS

Ébavurage, satinage et polissage des surfaces de tout matériau et forme. Aptes aux travaux moins intensifs et continus par rapport à la gammeTech.

# TOURET À MEULER

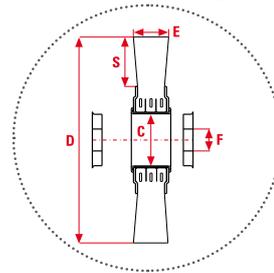
TECH

## > Brosses circulaires de grande épaisseur

10305



RW 6144



**10000 12000** Brosses circulaires en fil d'acier ondulé. Les nouvelles séries 10-12000 ont une densité plus élevée, une saillie inférieure et des brides de diamètre plus grand. Ces caractéristiques assurent une majeure agressivité et durée.

**RW** Le cordon LIZ confère des très grandes résistance et flexibilité, et la possibilité d'obtenir différents types de finition en fonction de la pression exercée.

### Circulaires séries 10-12000

D	E	S	C	F	MAX RPM	ART	Acier		Inox		
							0,35mm	0,50mm	0,30mm		
mm	mm	mm	mm	mm		Ref	€	Ref	€	Ref	€
250	55	35	100	80	3600	10255	0095*				
250	55	35	100	100	3600	10255	9210				
300	35	60	100	30	3000	10302	0086	0087		0924	
300	42	60	100	30	3000	10303	0089				
300	56	60	100	2"+2ch	3000	10305	9234*				
300	56	60	100	100	3000	10305	9235				
350	50	85	120	30	2400	12354	9258	9259			

\* Ref 0095 et 9234 Equilibrage dynamique G 6,3 - ISO1940

Les circulaires séries 10-12000 sont disponibles en acier laitoné et en Liz Inox

### Circulaires RW

Liz

D	E	S	C	MAX RPM	ART	0,17mm	
						Ref	€
140	32	20	58	6000	RW 6144	9603	
150	43	15	77	6000	RW 8154	9609	
160	45	20	77	6000	RW 8165	9611	
200	44	29	100	6000	RW 10204	9619	
230	55	25	100	6000	RW 10236	9624	

Sur demande sont disponibles différentes configurations avec diamètres de 100 à 230 mm. Demandez le catalogue général pour la gamme complète.

### APPLICATIONS

**10000 12000** Ébavurage, satinage et polissage des surfaces de tout matériau et forme.

**RW** Ébavurage, satinage et décapage mécanique. LIZ est idéal pour le polissage des pneus et l'industrie du caoutchouc.





# TOURET À MEULER



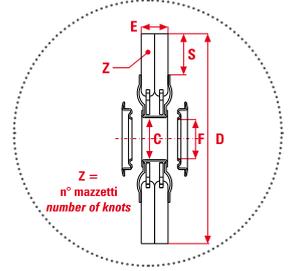
## > Broses circulaires



U3152



U5202



Brosses circulaires en fil d'acier à mèches torsadées pour gros travaux à hautes vitesses de rotation.

### Circulaires U

Acier

D mm	E mm	S mm	C mm	F mm	Z	MAX RPM		ART	0,50mm		0,80mm	
									Ref	€	Ref	€
150	18	30	32	16	24x2	9000	1/16	<b>U3152</b>	<b>0511</b>			
150	30	30	32	16	24x3	9000	1/16	<b>U3153</b>	<b>0513</b>		<b>0514</b>	
200	30	43	50	20	32x2	9000	1/10	<b>U5202</b>	<b>0524</b>		<b>0525</b>	
200	40	43	50	20	32x3	9000	1/9	<b>U5203</b>	<b>0526</b>		<b>0527</b>	
200	30	23	77	25	40x2	9000	1	<b>U8202*</b>	<b>2198</b>			
200	40	23	77	25	40x3	9000	1	<b>U8203*</b>	<b>2199</b>			
250	30	48	77	25	40x2	4500	1	<b>U8252</b>	<b>0530</b>		<b>0531</b>	
250	40	48	77	25	40x3	4500	1	<b>U8253</b>	<b>0532</b>			

\* U8202, U8203 très haute densité de filaments (+ agressivité + durée)

### Disques U

Acier

D mm	E mm	S mm	F mm	Z	MAX RPM		ART	0,35mm		0,50mm	
								Ref	€	Ref	€
250	16	44	2"+6ch	50	3600	1	<b>U10250</b>			<b>0568</b>	
300	14	53	83+2ch	64	3600	5	<b>U12300</b>	<b>2138</b>			



### APPLICATIONS

Ébavurages et décapage mécanique agressif.

# TOURET À MEULER

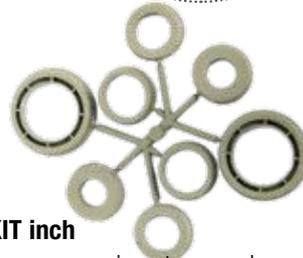
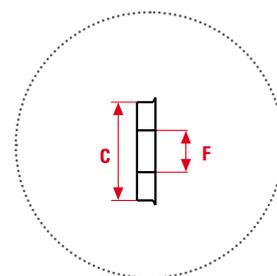
## > Divers



Turtlebore 2" +6ch  
RL 100 F2"



RP KIT mm



RP KIT inch

Réducteurs pour circulaires et coupes en fil ondulé et à mèches torsadées. En plastique ou en acier et avec des emplacements pour clavette.

## Réducteurs

SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€	SERIE	C mm	F mm		ART	Ref	€
M14/M10	M14	M10	1	M10/M14	1059		U 8 - 10000	77	16	2	80 RL 16	1057	
TAZZE/ ULTRA	22.2	16	2	22 RP 16*	1055		U 8 - 10000	77	20	2	80 RL 20	1035	
TAZZE/ ULTRA	22.2	12,7	2	22 RP 1/2"*	1060		U 8 - 10000	77	25	2	80 RL 25	1036	
3000	28	8	2	30 RL 8	1017		U 8 - 10000	77	30	2	80 RL 30	1037	
3000	28	10	2	30 RL 10	1018		U 3000	32	16	2	U 30 RP 16*	1040	
3000	28	12	2	30 RL 12	1019		U 3000	32	22	2	U 30 RP 22*	1041	
3000	28	13	2	30 RP 13*	1038		U 3000	32	16	2	U 30 RL 16	1024	
3000	28	14	2	30 RL 14	1020		U 3000	32	20	2	U 30 RL 20	1025	
3000	28	16	2	30 RP 16*	1039		U 5000	50	20	2	U 50 RL 20	1028	
3000	28	18	2	30 RL 18	1021		U 5000	50	28	2	U 50 RL 28	1029	
3000	28	20	2	30 RL 20	1022		10000	100	25	2	RL100 F25	1058	
3000	28	22	2	30 RL 22	1023		10000	100	70 + 2ch	2	RL 100 F70	1070	
4000	38	13	2	40 RP 13*	1042		10000	100	80 + 2ch	2	RL 100 F80	1051	
4000	38	14	2	40 RP 14*	1043		10000	100	83 + 2ch	2	RL 100 F83	1052	
4000	38	22	2	40 RL 22	1026		10000	100	2" + 6ch	2	RL 100 F2"	1050	
4000	38	25.4	2	40 RL 1"	1015		12000	120	80 + 2ch	2	RL 120 F80	1047	
4000	38	32	2	40 RL 32	1013		12000	120	83 + 2ch	2	RL 120 F83	1046	
4000	38	25 - 20 - 16 mm	2	RP KIT mm*	1053		12000	120	50	2	RL 120 F50	1049	
4000	38	1" - 3/4" - 5/8" - 1/2"	2	RP KIT inch*	1054		12000	120	2" + 6ch	2	RL 120 F2"	1048	
4000 (Anelli)	40	16	2	40 RP 16*	1056								
6000	58	16	2	60 RL 16	1030								
6000	58	20	2	60 RL 20	1031								
6000	58	25	2	60 RL 25	1032								
6000	58	25.4	2	60 RL 1"	1033								
6000	58	30	2	60 RL 30	1034								
6000	58	38	2	60 RL 38	1014								

### Comment choisir la réduction

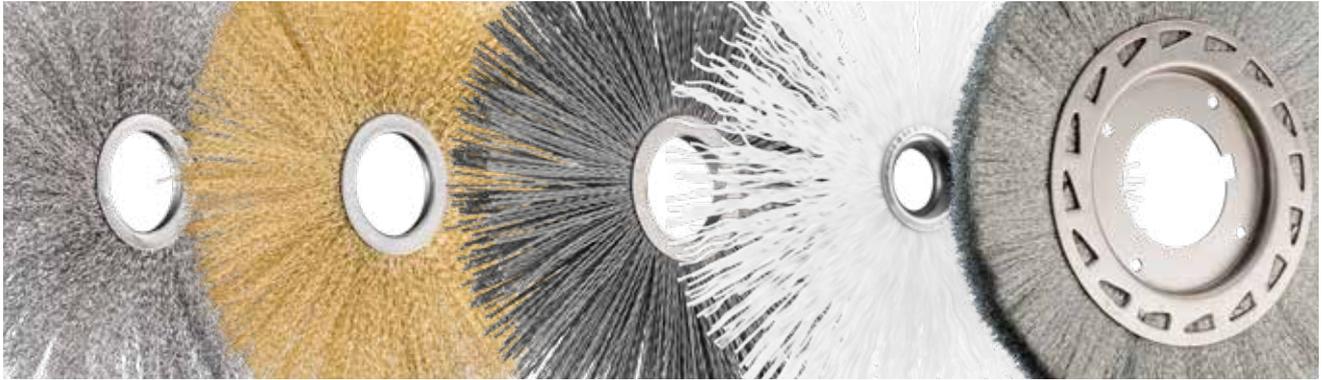
Diamètre externe de la brosse (D) en mm	Diamètre alésage minimum (F) en mm
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

\* Réducteur en plastique

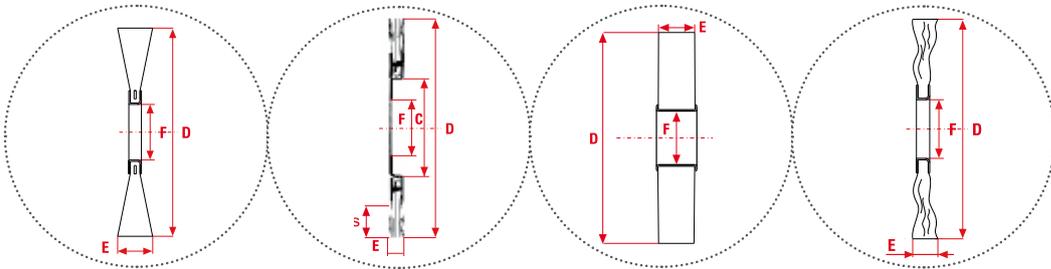




## > Disques



### DESSINS TECHNIQUES



### LEGENDE CONDITIONNEMENT



**Confection individuelle**  
ex. 1/10  
Confection individuelle avec possibilité d'emballage secondaire de 24 pièces

**Confection multiple**  
ex. 5/40  
Confection multiple de 5 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 40 pièces

### LEGENDE FIL



**Acier**  
**Acier laitonné**

**Inox**

**Laiton**

**Cordon tressé d'acier Liz**

**Nylon abrasif**  
Filaments en Nylon abrasif  
O.A. = Oxyde d'Aluminium  
C.S. = Carbone de Silicium  
CÉRAMIC = grain abrasif céramique

**Nylon**

**PPL.BO**  
Polypropylène blanc ondulé

**BESSEMER TAMPICO**  
Fil ondulé mince avec une faible teneur en carbone  
Fibre végétale

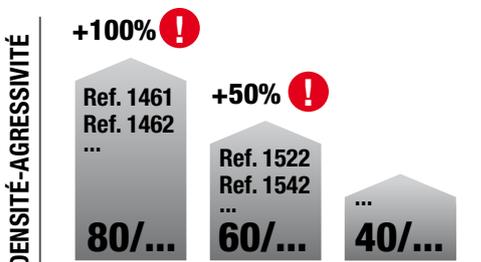


CNC

### NOTES

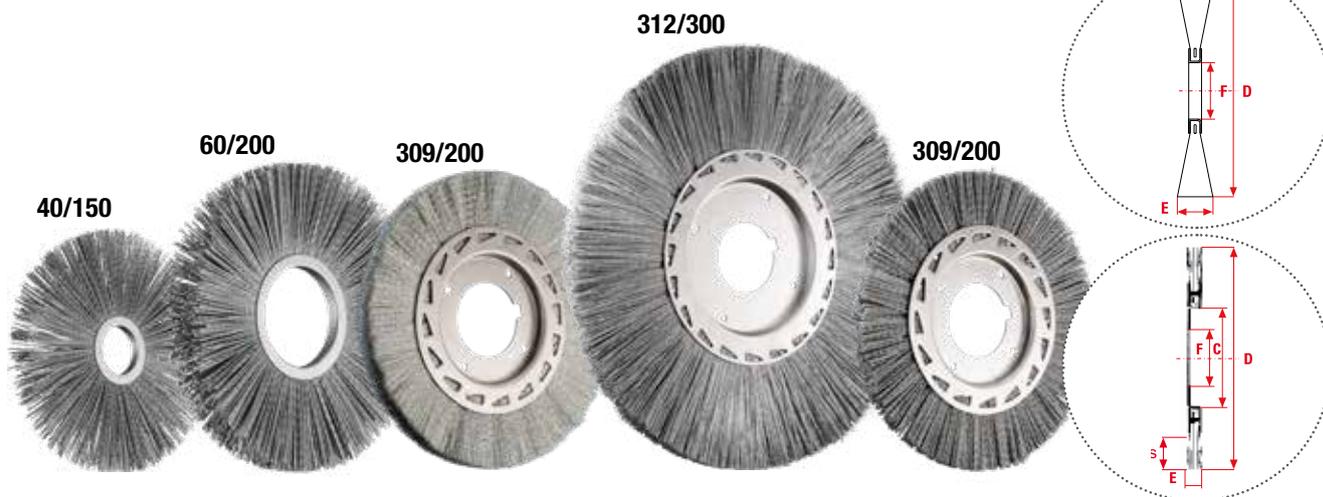
Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison

Disques 60/... + 50% densité par rapport aux disques 40/...  
Disques 80/... + 100% densité par rapport aux disques 40/...  
**PLUS GRANDE DENSITÉ = PLUS GRANDE AGRESSIVITÉ**





## > Disques



Disques/éléments individuels de la brosse disponibles dans différents matériaux et tailles, en plus de ceux présents dans le tableau (Ex. disques 300 en grain 180).

### Disques avec alésage 40→60mm - 1-5/8"→3-1/8" Acier

Inox

Laiton

Liz

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	0,35mm		0,50mm		0,20mm		0,30mm		0,25mm	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
150	9	40 - 16*	6000	5	40/150	1426			0918		1430			
200	9	40 - 16*	6000	5	40/200	1433		1434	0908		1437			
200	9	60	6000	1	60/200	1466		1467					1468	

### Nylon abrasif

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	2 ART	1,4mm 80gr		0,6mm 120gr		1mm 180gr	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	5	16	6000	1	16/100					1405
150	9	40 - 16*	6000	1	40/150					1431
200	9	40 - 16*	6000	1	40/200					1438
200	9	60	6000	1	60/200	1519		1521		1522
200	9	80	6000	1	80/200					1461
250	9	40 - 16*	6000	1	40/250					1439
250	9	60	6000	1	60/250					1542
250	9	80	6000	1	80/250					1462

\* Pour alésage 16mm - 5/8", ajouter la Réf 1056

**Nylon abrasif** Faites attention aux vitesses recommandées pour chaque application: voir tableau 2 pag 10.

### Disques serie 300

Acier

D mm	E mm	C mm	S mm	F mm	MAX RPM	2 ART	0,35mm	
							Ref	€
250	9	86	61	50,8	3600	1	309/250	1447
350	15	156	73	50,8	2500	1	316/350	1455

### Nylon abrasif

D mm	E mm	C mm	S mm	F mm	MAX RPM	2 ART	1mm 80gr		0,6mm 120gr		0,5mm 500gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
200	9	86	36	50,8	4500	1	309/200	1441	1442		1446	
300	11	106	72	50,8	3000	1	312/300	1449	1450		1454	

## APPLICATIONS

Léger ébavurage, satinage et polissage des surfaces de tout type. Les disques en Nylon abrasif sont également indiqués pour le décapage et le vieillissement du bois.

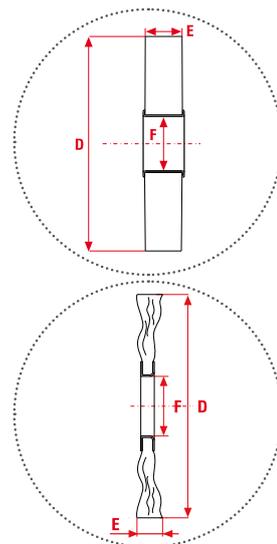
**Série 300** ébavurage, satinage et polissage des surfaces de tout type.

Acier: indiqué pour les applications agressive et de longue durée.

Nylon abrasif : apte à tout type de surface, métallique et non métallique.

# TOURET À MEULER

## > Brosses circulaires



**RC** Lamelles de toile et éponge abrasive.

**RF** Eponge abrasive.

**SP** Circulaires en toile de douceur moyenne pour applications sur toute surface.

### Roues de finition

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	2	ART	Grana A 150		Flap grana fine	
						Ref	€	Ref	€
150	25	32*	3200	10	<b>RC150 - RF150</b>	<b>0422</b>		<b>0423</b>	
175	45	50**	3200	3	<b>RC175 - RF175</b>	<b>0424</b>		<b>0425</b>	
200	50	76***	3200	3	<b>RC200 - RF200</b>	<b>0428</b>		<b>0429</b>	

**RC** Voir adaptateurs U3000 (\*), U5000 (\*\*), U8000 (\*\*\*)

### Circulaires en tissu

D mm	E mm	F mm	MAX RPM	Densità	2	ART	Ref	€
150	12	16-20	4000	160	10	<b>SP150</b>	<b>0405</b>	
150	12	16-20	4000	160	B/6/48	<b>B SP150</b>	<b>0404</b>	
200	12	20	4000	230	10	<b>SP200</b>	<b>0406</b>	
250	12	25	4000	300	10	<b>SP250</b>	<b>0407</b>	

### Pâte abrasive pour circulaires en tissu

DESCRIPTION	2	ART	Ref	€
Pâte abrasive pour le brillantage des métaux	1	<b>DIALUX BIANCA</b>	<b>0408</b>	
Pâte abrasive pour la super-finition des métaux	1	<b>DIALUX BLU</b>	<b>0409</b>	



### APPLICATIONS

**RF, RC** Finition et polissage, élimination de l'oxyde de circuits imprimés, opacification des surfaces en plastique, finition homogène de l'aluminium, laiton et acier inoxydable.

**SP** Nettoyage et polissage des surfaces ferreuses et non ferreuses avec les pâtes abrasives Dialux.



CNC

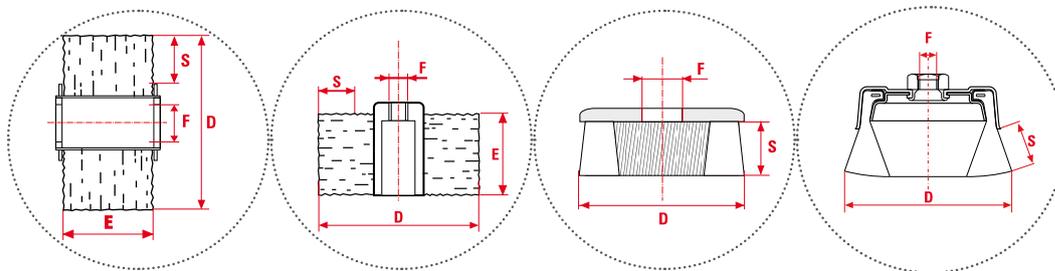


# > Brosses à rouleaux pour ponceuses



[www.sitbrush.tv/w1](http://www.sitbrush.tv/w1)

## DESSINS TECHNIQUES



### LEGENDE

#### CONDITIONNEMENT



Confection individuelle  
ex. 1/6

Confection individuelle avec possibilité  
d'emballage secondaire de 24 pièces

### LEGENDE

#### FIL



Acier  
laitonné



Inox



Cordon  
tressé  
d'acier Liz



Nylon  
abrasif

Filaments en  
Nylon abrasif:  
O.A. = Oxyde d'Aluminium  
C.S. = Carbone de Silicium



TAMPICO  
Fibre végétale

## NOTES

Les rouleaux pour ponceuses sont idéaux pour éliminer les graffitis ou la peinture des murs et bois.



[sitbrush.tv/wall1](http://sitbrush.tv/wall1)

### Nylon abrasif

Faites attention aux vitesses de rotation recommandées pour chaque application! Pour le plastique et bois la vitesse idéale est 15-20 m/s- 2900-3900ft/min. Pour des surfaces métalliques la vitesse idéale est 30 m/s - 5800ft/min. (Voir tableau 2 pag 10).

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison



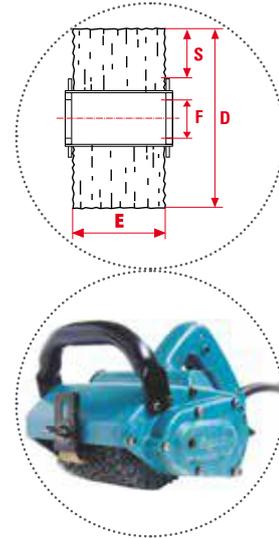
# PONCEUSE

TECH

## > Rouleaux pour ponceuse Makita

Ref 0786

Ref 0781



Brosses à rouleau pour ponceuses et machines satineuses de type Makita 9741.

### Rouleaux à haute densité

						Nylon abrasif				Acier		Liz	
D	S	E	F	MAX RPM	ART	1,6mm 46gr	1,5mm 60gr	1,4mm 80gr	0,30mm	0,25mm			
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
100	18	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM				0781		0775	
100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM	0777	0776	0786				

### Rouleaux poinçonnés

100	21	115	12,8+2ch	3500	1/6	RSM	0773	0772	0771				
-----	----	-----	----------	------	-----	-----	------	------	------	--	--	--	--

Ref 0772



### APPLICATIONS

Aptes à satiner, poncer, donner effet rustique sur le fer, pierre, marbre et bois.





# PONCEUSE

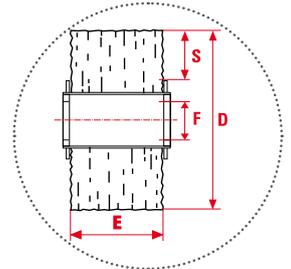
TECH

## > Rouleaux pour ponceuse Festool



Ref 1386

Ref 1387



Brosses à rouleau pour ponceuses et machines satineuses de type Festool.



### Brosses à rouleaux

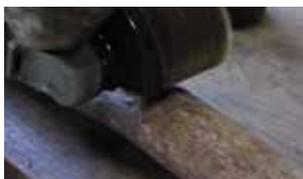
Nylon abrasif

Acier laitonné

D	S	E	F	MAX RPM	ART	1,4mm 80gr		0,30mm	
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€
150	20	85	16 - 30	6000	RSF	1386		1387	



REGARDER LA VIDEO  
sitbrush.tv/wall1



REGARDER LA VIDEO  
sitbrush.tv/wood1

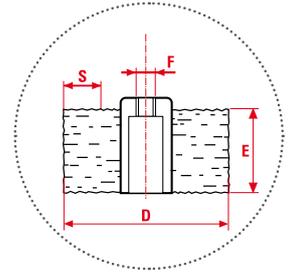




## > Rouleaux, disques et coupes pour ponces

Ref 3242

Ref 3246



**RPA** Rouleaux poinçonnés en Nylon abrasif de différents grains et diamètres du fil.  
**TFP** Coupes poinçonnées en Nylon Abrasif de différents grains (du 46 au 320 gr).

### Rouleaux poinçonnés RPA

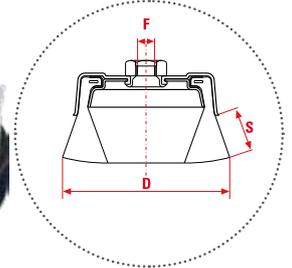
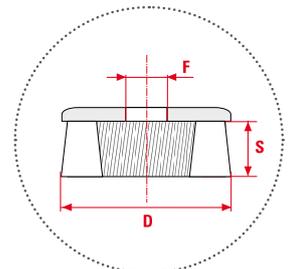
Nylon abrasif

D mm	S mm	E mm	F mm	MAX RPM		ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1,1mm 120gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
140	30	50	M14	1200	1	RPA	3240		3241		3242		3243	
140	30	100	M14	1200	1	RPA	3244		3245		3246		3247	

T150 HD

Ref 3264

Ref 3261



### Disques et coupes

Nylon abrasif

D mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	1,6mm 46gr		1,5mm 60gr		1,4mm 80gr		1mm 180gr		1,6mm 320gr	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
115	25	M14	3500	1	TFP	3260				3261		3262		3263	
130	50	M14	3500	1	TFP	3264		3265							
150	50	M14	3500	1	T150 HD	0182									

### APPLICATIONS

**RPA** Aptes à l'usinage du bois, fer, pierre, marbre, et pour tout type de surface, même irrégulière.

**TFP** Aptes aux travaux frontaux sur des surfaces planes de fer, pierre, marbre et bois.

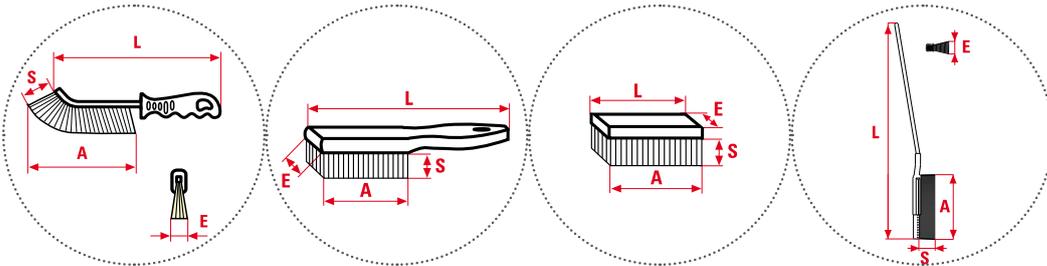
**T150 HD** Extrêmement denses, elles sont parfaites pour travailler sur des surfaces planes, courbes et retrait de bois, fer, marbre et pierre.

> Spid

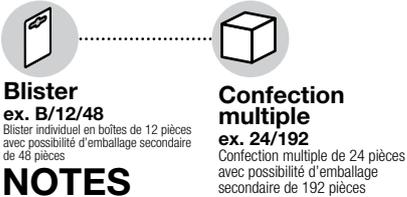


SPID, la brosse produite par SIT la plus vendue (plus de 70 millions de pièces!) et qui compte le plus grand nombre d'imitations dans le monde, a eu 55 ans: un anniversaire important qui mérite d'être célébré. **Joyeux anniversaire SPID !**

DESSINS TECHNIQUES

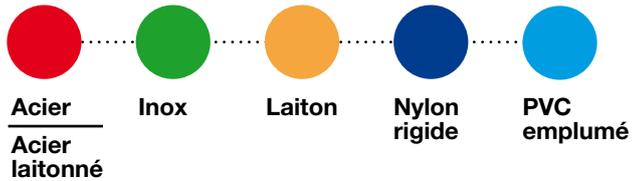


LEGENDE  
CONDITIONNEMENT



NOTES

LEGENDE  
FIL



Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison





# BROSSES À MAIN



## > Spid



La Spid est la brosse manuelle universelle: pratique, maniable, résistante, conçue et brevetée par SIT Tecnospazzole depuis plus de 55 ans. La surface étroite, la particulière courbure et la poignée ergonomique lui confèrent une maniabilité unique.

### Spid

				Acier	Inox	Laiton	Nylon Rigide	PVC emplumé							
L	A	S	E	0,30mm		0,30mm		0,30mm							
mm	mm	mm	mm	Ref	€	Ref	€	Ref	€						
245	135	28	15	24/192	<b>SPID BOX</b>	0010		0011		0012		0013*		0014*	
245	135	28	15	B/12/48	<b>SPID blister</b>	0005		0006		0007		0008*			

Contenu	ART	Ref	€
7 SPID Inox (Ref 0011) + 7 SPID Laiton (Ref 0012) + 7 SPID Nylon (Ref 0013)	<b>SPID Trio</b>	0017	

\* Ref 0013, 0008: A=140mm - 5-1/2", S=30mm - 1-1/4";  
Ref 0014: A=160mm - 6-1/4", S=50mm - 2".



Le prix se réfère à la pièce unique et valable pour des multiples de 24 pièces

\*\* Prix valable pour la boîte de (21pcs).

1box = 24pz

8box = 192pz

**Ref 0010:**  
minimum de commande préférable de 8 boîtes de 24 pièces chacune (carton complet de 192 pièces) ou multiples.



### TOUTE LA GAMME SPID PREVOIT LE CODE À BARRES SUR CHAQUE PIÈCE SPID BOX BARCODE

- Ref 0010 EAN 8006581744854
- Ref 0011 EAN 8006581082307
- Ref 0012 EAN 8006581082314
- Ref 0013 EAN 8006581082321
- Ref 0014 EAN 8006581082338
- Ref 0015 EAN 8006581744861
- Ref 0016 EAN 8006581744878
- Ref 0023 EAN 8006581761967

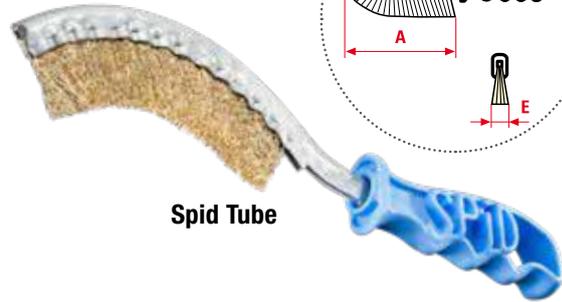
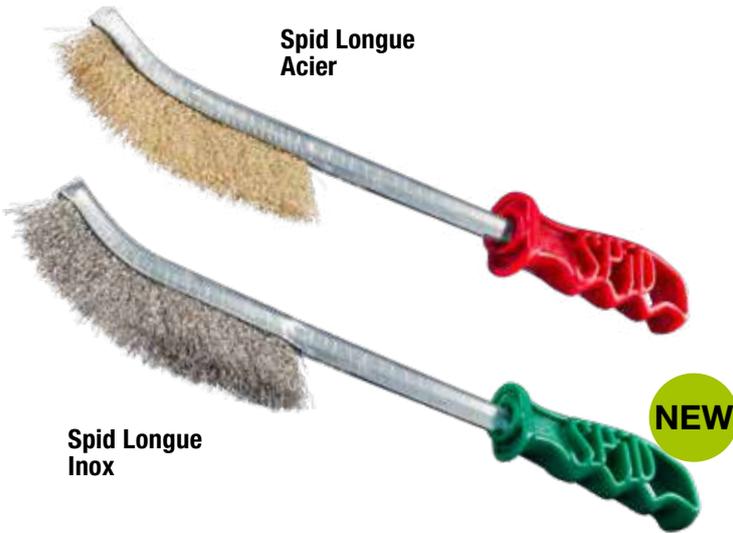
### CNC



# BROSSES À MAIN



## > Spid



**!** Le prix se réfère à la pièce unique et valable pour des multiples de 24 pièces

**Lungo / Tubo** La forme profilée ou le longue manche permettent de s'adapter encore mieux à la surface de travail et l'application spécifique. (La Spid à longue manche permet de nettoyer les surfaces à haute température en gardant vos mains en toute sécurité).

### Spid à long manche et Spid tube

L	A	S	E	2	ART	Acier		Inox		NEW	Idéal pour nettoyer le barbecue
						0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,30mm		
mm	mm	mm	mm			Ref	€	Ref	€		
370	135	28	15	24/192	SPID BOX Lungo	0015		0023			
290	135	28	15	24/192	SPID BOX Tubo	0016					



USER FRIENDLY  
ENVIRONMENTALLY FRIENDLY  
ENERGY SAVING



### APPLICATIONS

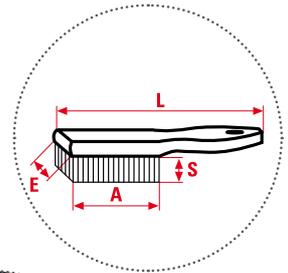
Éliminer la rouille, la peinture et la saleté de tout type de surfaces, nettoyer la grille (dans la version en Inox), gratter les portails, faire l'entretien des vélos et motos. Apte également pour les applications industrielles!





# BROSSES À MAIN

## > Corps en bois



593 W PUNTA

Brosses à main poinçonnées avec des fils métalliques et corps en bois.  
**593 POINTE** Brosse convergente plus précises dans les creux.

### Brosses à main poinçonnées avec poignée Acier lisse

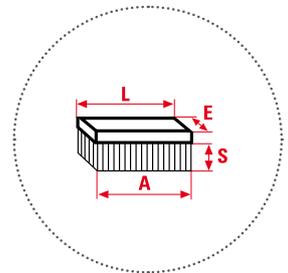
Inox ondulé

Laiton ondulé

L mm	A mm	S mm	E mm	Rangs	Rang	ART	0,35mm		0,35mm		0,35mm	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
290	135	25	27	3	12	<b>593</b>	<b>1800</b>		<b>1823</b>		<b>1840</b>	
290	135	25	35	3	12	<b>593 POINTE</b>	<b>1972</b>					
290	135	25	32	4	12	<b>594</b>	<b>1801</b>		<b>1781</b>		<b>1877</b>	
290	135	25	37	5	12	<b>595</b>	<b>1802</b>					
290	135	25	42	6	12	<b>596</b>	<b>1803</b>					

5295 Violino

1779 Rettangolare



Les brosses avec le corps en bois sont marquées avec le Logo, la référence et le code-barres



### Brosses à main poinçonnées sans poignée Acier lisse

L mm	A mm	S mm	E mm	Rangs	Rang	ART	0,35mm	
							Ref	€
185	175	30	55	6	24	<b>1779</b>	<b>1807</b>	
200	160	35	55	5	24	<b>5295 violon</b>	<b>1805</b>	

### APPLICATIONS

Élimination de la rouille sur les surfaces planes, nettoyage des soudures, opérations de raclage.



REGARDER LA VIDEO



[sitbrush.tv/htest2](http://sitbrush.tv/htest2)



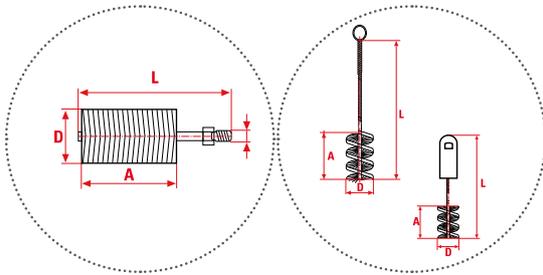


# > Écouvillons pour ébavurage



[www.sitbrush.tv/t1](http://www.sitbrush.tv/t1)

## DESSINS TECHNIQUES



### LEGENDE CONDITIONNEMENT



**Confection multiple**  
ex. 10/100  
Confection multiple de 10 pièces  
avec possibilité d'emballage  
secondaire de 100 pièces

### NOTES

#### Écouvillons à spirale unique

Une seule couche de filament est enroulée entre les deux fils de la tige.

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison

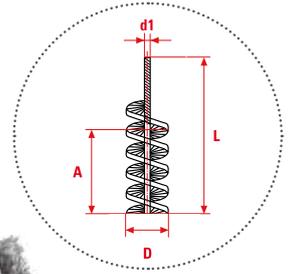
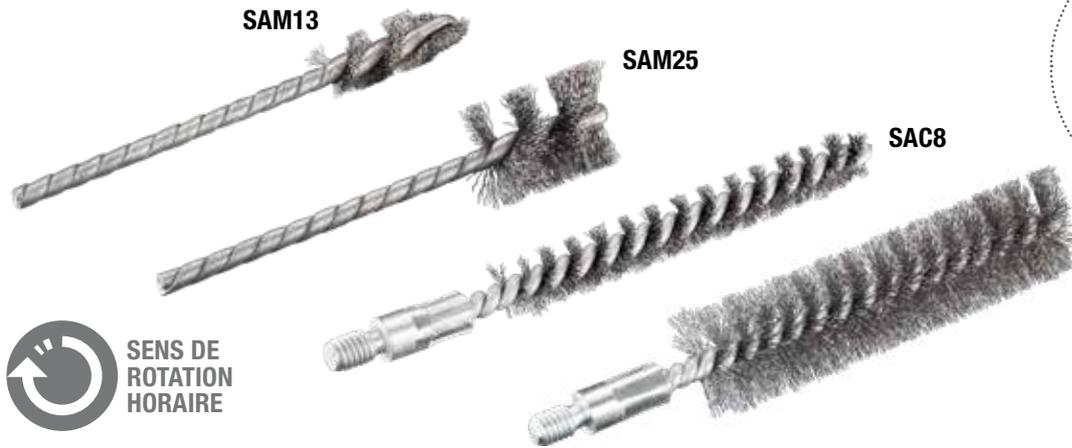
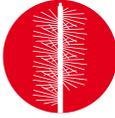
### LEGENDE FIL

<b>Acier</b>	<b>Inox</b>	<b>Laiton</b>	<b>Nylon abrasif</b>	<b>Nylon non abrasif</b>
<b>Acier laitoné</b>			Filaments en Nylon abrasif: O.A. = Oxyde d'Aluminium C.S. = Carbure de Silicium CÉRAMIC = grain abrasif céramique	





## > Écouvillons pour ébavurage



SENS DE ROTATION HORAIRE

**SAM** Écouvillons en acier et acier inoxydable pour travaux de précision. Ils peuvent être utilisés soit manuellement, soit avec des outils électriques, soit avec les machines CNC.

**SAC** Écouvillons en acier avec filaments à spirale unique et écrou fileté.

### Écouvillons SAM

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	2 ART	Acier		Inox		
						0,12mm Ref	0,20mm Ref	0,12mm Ref	0,12mm Ref	
10	3,8	25	90	3500	10	<b>SAM 10</b>	2837	2841	2846	
13	3,8	25	90	3500	10	<b>SAM 13</b>	2838	2842	2847	
16	3,8	25	90	3000	10	<b>SAM 16</b>	2839	2843	2848	
19	3,8	25	90	3000	10	<b>SAM 19</b>	2840	2844		
25	3,8	25	90	3000	10	<b>SAM 25</b>		2845		

### Écouvillons SAC

D mm	d1 mm	A mm	L mm	MAX RPM	2 ART	Acier								
						0,15mm		0,25mm		0,30mm		0,35mm		
Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€					
8	M6	80	115	1500	10	<b>SAC 8*</b>	1340							
10	M6	80	115	1500	10	<b>SAC 10</b>	1341							
12	M6	80	115	1500	10	<b>SAC 12</b>	1342							
14	M6	80	115	1500	10	<b>SAC 14</b>	1343							
16	M6	80	115	800	10	<b>SAC 16</b>	1344							
20	M6	80	115	800	10	<b>SAC 20</b>	1345							
25	W 3/8	100	150	500	10	<b>SAC 25</b>			1346					
30	W 1/2	100	160	500	10	<b>SAC 30</b>					1347			
38	W 1/2	100	160	500	10	<b>SAC 38</b>					1348			
40	W 1/2	100	160	500	10	<b>SAC 40</b>							1349	
50	W 1/2	100	160	500	10	<b>SAC 50</b>							1350	

**SAC** Différents raccords filetés sont disponibles sur demande.

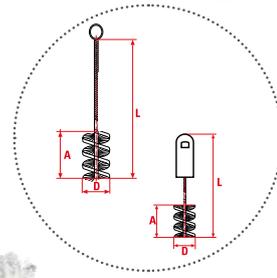
\* Ø 0,10mm - 0,004"

### APPLICATIONS

Élimination des résidus de forage. Ébavurage de perçages transversaux, lisses ou filetés. Nettoyage de creux et de surfaces difficilement accessibles.



## > Écouvillons manuels



Écouvillons cylindriques pour le nettoyage manuel. Disponibles en différentes dimensions et matériaux.

### Écouvillons manuels SM

D mm	A mm	L mm	ART	Acier		Inox		Laiton		Nylon	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
3	100	300	SM 3	2801		2810		2819		2828	
4	100	300	SM 4	2802		2811		2820		2829	
6	100	300	SM 6	2803		2812		2821		2830	
8	100	300	SM 8	2804		2813		2822		2831	
10	100	300	SM 10	2805		2814		2823		2832	
12	100	300	SM 12	2806		2815		2824		2833	
15	100	300	SM 15	2807		2816		2825		2834	
20	100	300	SM 20	2808		2817		2826		2835	
25	100	300	SM 25	2809		2818		2827		2836	
30	100	300	SM 30	2850							
40	100	300	SM 40	2851							
50	100	300	SM 50	2852							

**SM** Dans les écouvillons manuels SM le diamètre du fil varie en fonction du matériau et des dimensions de l'écouvillon.

### Écouvillons manuels pour le nettoyage des tubes

D mm	A mm	L mm	ART	Acier		Nylon	
				0,25mm Ref	€	0,40mm Ref	€
20	190	500	SS 20			1927	
25	105	780	SG 25	1928		1929	
30	105	780	SG 30	1930		1931	



### Écouvillons manuels STU

D mm	A mm	L mm	ART	0,10mm		0,15mm		0,20mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€
12	15	150	STU 12	1924					
15	20	150	STU 15			1925			
22	25	150	STU 22					1926	



### APPLICATIONS

**SM** Nettoyage et ébavurage de tubes, alésages et creux de toute nature et matériaux.  
**SS/SG** Nettoyage des conduits de chaudières à gaz.  
**STU** Nettoyage de bornes hydrauliques et autres composants en acier inoxydable.



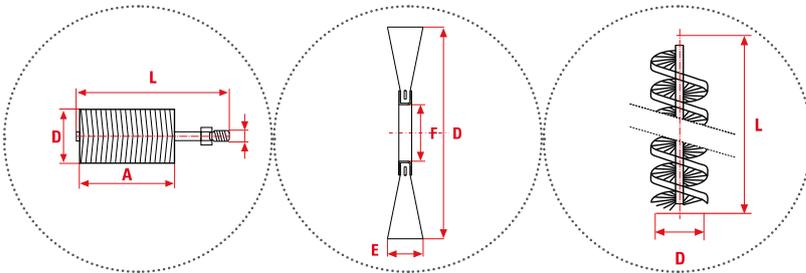


## > Écouvillons pour chaudières, cheminées et poêles à pellets

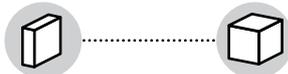


[www.sitbrush.tv/t2](http://www.sitbrush.tv/t2)

### DESSINS TECHNIQUES



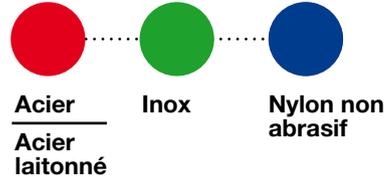
#### LEGENDE CONDITIONNEMENT



**Confection individuelle**  
ex. 1/24  
Confection individuelle avec possibilité d'emballage secondaire de 24 pièces

**Confection multiple**  
ex. 12/96  
Confection multiple de 12 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 96 pièces

#### LEGENDE FIL



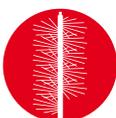
### NOTES

Tous les écouvillons pour nettoyage de chaudières et de cheminées sont équipés d'un raccord fileté mâles M12. Les connexions mâles M10 et 1/2" sont disponibles sur demande.

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison



[sitbrush.tv/kpp](http://sitbrush.tv/kpp)



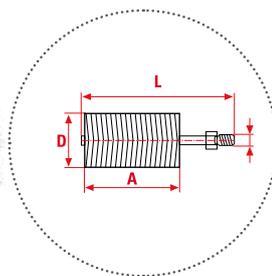
# ÉCOUVILLONS

## > Écouvillons pour chaudières

SC25

SC40

SC90



Écouvillons à hélice simple en fil d'acier trempé lisse, en Nylon blanc lisse ou en acier laitoné ondulé, avec âme en fil d'acier, moins agressifs.

### Écouvillons SC

D mm	A mm	L mm	ART	Acier		Nylon		Acier laitoné	
				0,35mm Ref	0,50mm Ref	0,30mm Ref	0,30mm Ref		
20	95	160	SC 20	1900**				1950***	
25	95	160	SC 25	1901**				1951***	
30	95	160	SC 30	1902			1977**	1952	
35	95	160	SC 35	1903				1953	
40	95	160	SC 40	1904			1979**	1954	
45	95	160	SC 45	1905				1955	
50	95	160	SC 50	1906			1981**	1956	
55	95	160	SC 55	1907				1957	
60	95	160	SC 60	1908			1983**	1958	
65	95	160	SC 65	1909				1959	
70	95	160	SC 70	1910				1960	
75	95	160	SC 75	1911				1961	
80	95	160	SC 80	1912			1987**	1962	
85	95	160	SC 85	1913				1963	
90	95	160	SC 90	1914				1964	
100	95	160	SC 100	1916			1991**	1966	
120	95	160	SC 120		1917*		1992**	1967	
130	95	160	SC 130		1918			1968	
140	95	160	SC 140		1919			1969	
150	95	160	SC 150		1940				
160	95	160	SC 160		1941				
180	95	160	SC 180		1942				
200	95	160	SC 200		1943*				
250	95	160	SC 250		1944*				
300	95	160	SC 300		1945*				



\* Ref 1917: Ø 0,45mm / 0,018" ;  
Ref 1943,1944,1945: Ø 0,60mm / 0,024"  
\*\* Ref 1977: Ø 0,40mm / 0,016" ;  
Ref 1979,1981,1983: Ø 0,60mm / 0,024" ;  
Ref 1987: Ø 0,80mm / 0,031" ;  
Ref 1991: Ø 1mm / 0,039" ;  
Ref 1992: Ø 1,20mm / 0,047" ;  
Ref 1900: Ø 0,25mm / 0,010" ;  
Ref 1901: Ø 0,25mm / 0,010" ;  
\*\*\*Ref 1950,1951: sans oeillet

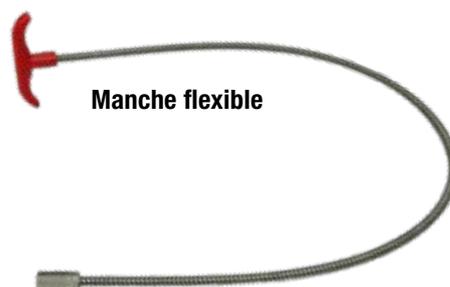
Sur demande tous les écouvillons peuvent être façonnés

### Cannes et accessoires

L mm	ART	Ref	€
1000	Manche flexible	1920	
1500	Manche flexible	1921	
1000	Tige rigide	1922	



Tige rigide



Manche flexible

### APPLICATIONS

Nettoyage interne des conduits. Les écouvillons en Nylon sont aptes au nettoyage des tubes en acier inoxydable.





# ÉCOUVILLONS

## > Écouvillons de ramonage



NEW BOX 6pz

Écouvillons avec des différentes formes en bande d'acier et nylon. Ils sont aptes à tout type de cheminée et de conduit de cheminée.

### Écouvillons de ramonage

Acier

Inox

Nylon ondulé

Nylon lisse

	D mm	ART	Acier		Inox		Nylon ondulé		Nylon lisse	
			3,0x0,4mm		2,75x0,35 mm		1,3x1,8mm		2mm	
			Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
	ø 100	6	STN 100					1770		
	ø 120	6	STN 120					1899		
	ø 150	6	STN 150					1893		
	ø 180	6	STN 180					1894		
	ø 200	6	STN 200							1892
	ø 250	6	STN 250							1860
	ø 300	6	STN 300							1861
	ø 120	6	STP 120	1891*						
	ø 150	6	STP 150	1850*		1771				
	ø 180	6	STP 180	1849		1773				
	ø 200	6	STP 200	1852		1775				
	ø 220	6	STP 220	1842						
	ø 250	6	STP 250	1854						
	ø 300	6	STP 300	1856						
	ø 350	6	STP 350	1858						
	ø 400	6	STP 400	1859						
	ø 500	6	STP 500	1883						
	200x200	6	SQP 200	1862						
	250x250	6	SQP 250	1864						
	300x300	6	SQP 300	1866						
	350x350	6	SQP 350	1885						
	400x400	6	SQP 400	1847						
	200x350	6	SRP 200	1868						
	250x400	6	SRP 250	1870						
	300x400	6	SRP 300	1887						

\*Ref 1891, 1850: 1,80mmx0,45mm - 0,071"x0,018"

### APPLICATIONS

Pour nettoyer, pour obtenir un tirage parfait et éviter l'auto-inflammation de la cheminée et l'émission de monoxyde de carbone.

Les écouvillons de nylon sont aptes aux cheminées en acier inoxydable.

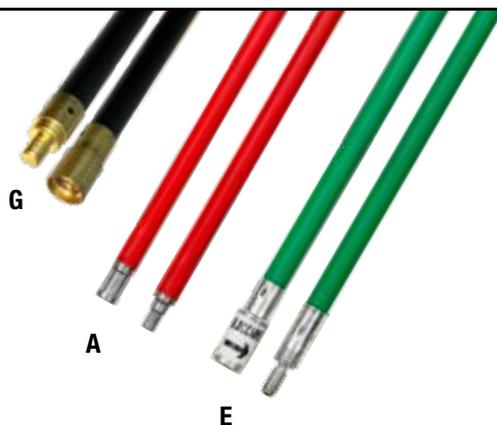
# ÉCOUVILLONS

## > Écouvillons de ramonage

KIT CAMINET



KIT CAMINET NYLON



Jeu complet pour le nettoyage de la cheminée, avec écouvillons en bande d'acier, nylon moulé ou nylon lisse. Tiges en PPL avec filetage M12 pour l'assemblage modulaire, flexibles et résistantes. Tiges avec système d'auto-verrouillage pour plus de facilité et sécurité d'utilisation.

### KIT CAMINET

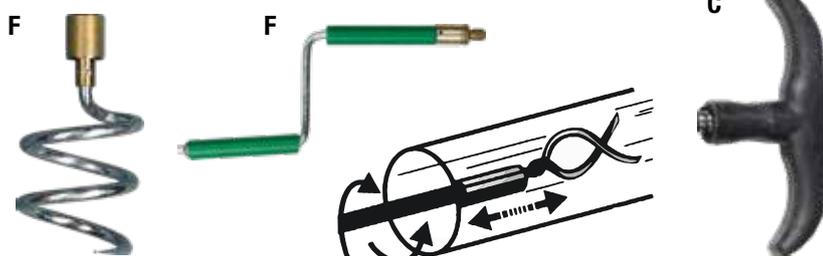
DESCRIPTION	ART	Ref	€
6 Tiges L = 1400mm + 1 Flex + 1 écouvillon rond Ø 250 mm	KIT CAMINET FLEX 8,4m	1881	
5 Tiges L = 1400mm + 1 écouvillon rond Ø 250 mm	KIT CAMINET 7m	1878	
5 Tiges L = 1400mm + 1 écouvillon rond en Nylon Ø 250 mm	KIT CAMINET NYLON 7m	1948	

### Cannes et accessoires

D	L	C	ART	Ref	€
mm	mm	mm			
A	17	1000	Tige rouge	1872	
A	17	1400	Tige rouge	1873	
A	17	2000	Tige rouge	1874	
B	17	1000	KIT n°6 aste rosse	1880	
E	18	1000	Tige verte autoblocage	1882	
E	18	1400	Tige verte autoblocage	1875	
E	18	2000	Tige verte autoblocage	1848	
G	20	1000	Tige noire autoblocage	4240	
C		M12	Poignée	1936	
D	240	M12	Raccord flexible	1876	
F		M12	Manivelle	1812	
F		M12	Spiral	1813	

F Accessoires pour tiges autobloquantes vertes

G Tige avec adaptateur en laiton anti-étincelle



### APPLICATIONS

Nettoyage de cheminée. Les écouvillons en nylon sont conseillés pour les cheminées en acier inoxydable.





# ÉCOUVILLONS

## > Écouvillons pour poêles à pellets



KPP FLEX PRO 10m



KPP 80/100



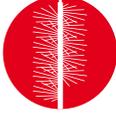
KPP Light



Kit formé d'une canne en fibre de verre extrêmement résistante et flexible, avec une poignée en plastique qui en facilite l'emploi, 1 ou 2 disques de Nylon de première qualité et une fermeture avec écrou M12 (KIT Light) ou avec une boule noire M12 qui guide l'écouvillon même dans les courbes à 90 degrés!



### KIT PuliPellet



D mm	DESCRIPTION	ART	L= 2m		L= 3m		L= 5m		L= 10m	
			Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
80 /100	Tige avec extrémité flexible* + Poignée + Sphère + Bagues Ø 80 mm et 100 mm	KIT Flex Pro 80/100			1934		1845			
80 /100	Enrouleur métallique + Tige avec extrémité flexible* + Sphère + Bagues Ø 80 mm et 100 mm	KIT Flex Pro 80/100							1949	
80 /100	Tige + Poignée + Sphère + Bagues Ø 80 mm et 100 mm	KIT PuliPellet 80/100	1895		1897					
80	Tige + Poignée + Écrou + Bague Ø 80 mm	KIT PuliPellet Light	1973		1982					



\* Le terminal souple facilite le nettoyage des cheminées et canalisations même en cas de sections courbes



REGARDER LA VIDEO



sitbrush.tv/kpp



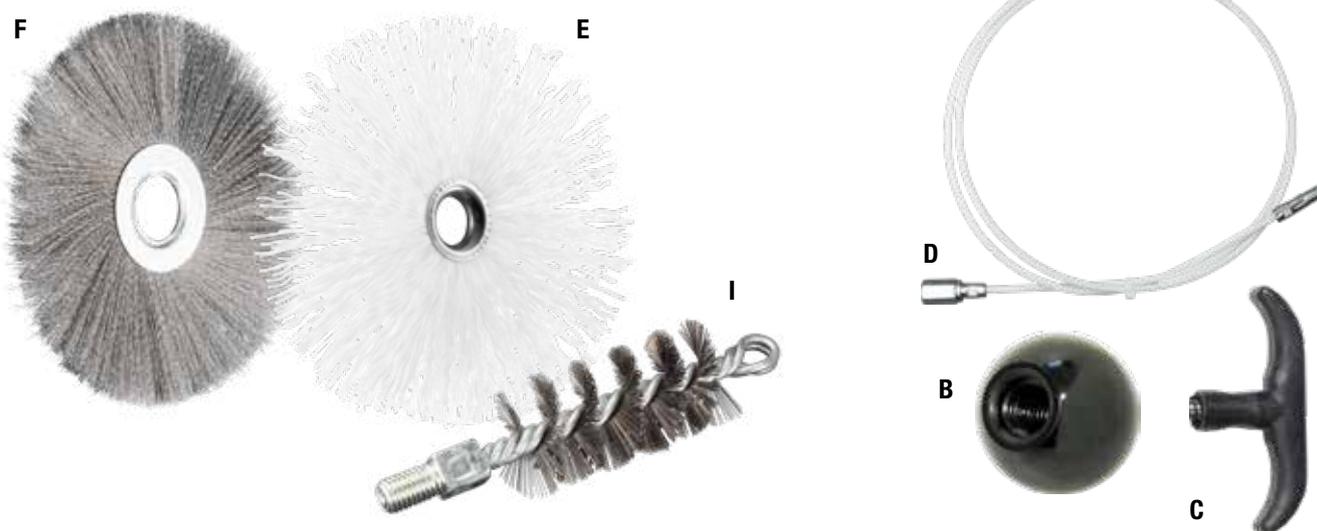
### APPLICATIONS

Nettoyage et entretien des poêles à pellets, cheminées, tuyaux d'eau de pluie et conduits.



# ÉCOUVILLONS

## > Écouvillons pour poêles à pellets



### Accessoires Pulipellet

D mm	DESCRIPTION		ART	Ref	€
A	Tige en fibre de verre L = 2000 mm ø5,6 mm + Bague M12	1	<b>Prolunga</b>	<b>1998</b>	
B	Sphère noire M12 + tige filetée	1	<b>Sfera</b>	<b>1997</b>	
C	Poignée M12	1/12	<b>Poignée</b>	<b>1936</b>	
D	Bague de jonction M12	1	<b>Boccola</b>	<b>1993</b>	
E 80	Bague en Nylon ø 0,80 mm	6/72	<b>Anello 14/80</b>	<b>1999</b>	
E 100	Bague en Nylon ø 0,80 mm	6/48	<b>Anello 14/100</b>	<b>2000</b>	
E 120	Bague en Nylon ø 0,80 mm	6/48	<b>Anello 14/120</b>	<b>2001</b>	
E 150	Bague en Nylon ø 0,80 mm	6/24	<b>Anello 13/150</b>	<b>2006</b>	
F 80	Bague en acier ondulé	6/72	<b>Anello 12/80</b>	<b>1978</b>	
G 80	Bague en Nylon abrasif	6/72	<b>Anello 14/80</b>	<b>1988</b>	
H 80	Écouvillon en Nylon lisse	12	<b>SC 80</b>	<b>1987</b>	
I 80	Écouvillon en acier lisse	12	<b>SC 80</b>	<b>1912</b>	
L 80	Écouvillon en acier laitonné	12	<b>SC 80</b>	<b>1962</b>	

A La barre du kit d'extension peut être montée à l'aide de l'adaptateur compris dans le kit Pulipellet, à l'exception de la version Light.

E, F, G Les anneaux sont disponibles sur demande dans les diamètres de 40mm - 1-5/8" à 140 mm - 5-1/2".

H, I, L Les écouvillons sont disponibles sur demande dans des diamètres allant de 20mm - 3/4" à 300mm - 12".

**STIK** Pinceau en acier avec grattoir pour nettoyer la poêle à pellets et en améliorer l'efficacité de combustion.

### Stik

	ART	Ref	€
1/12	<b>STIK</b>	<b>1995</b>	



### APPLICATIONS

**STIK** Le pinceau permet l'élimination des résidus, l'autre extrémité gratte les encrassements

REGARDER  
LA VIDEO



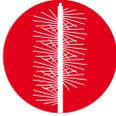
sit





# ÉCOUVILLONS

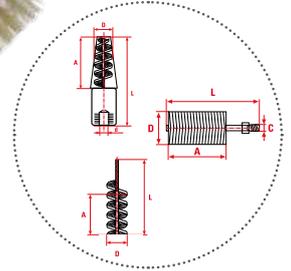
## > Divers



SB



STER



Petits écouvillons pour le nettoyage des bornes et des petits composants.

### Écouvillons pour bornes de la batterie

Acier

D	d	A	L		ART	0,20mm	
mm	mm	mm	mm			Ref	€
25	15	55	115	12	SB	1933	

### Écouvillons pour radiateurs

Nylon blanc lisse

D	A	L		ART	0,20mm	
mm	mm	mm			Ref	€
45	310	930	12	STER	1938	

### Écouvillons pour perceuse

Inox

D	d1	Tige	L	A	MAX RPM		ART	0,30mm	
mm	mm	mm	mm	mm				Ref	€
28	8	25	90	50	500	25	ST	1932	
28	8	25	90	50	500	B/12/96	B ST	0450	



SENS DE ROTATION HORAIRE

CNC

ST



### APPLICATIONS

SB Nettoyage des batteries d'automobiles, motos et scooter, en particulier le nettoyage et détartrage des bornes.

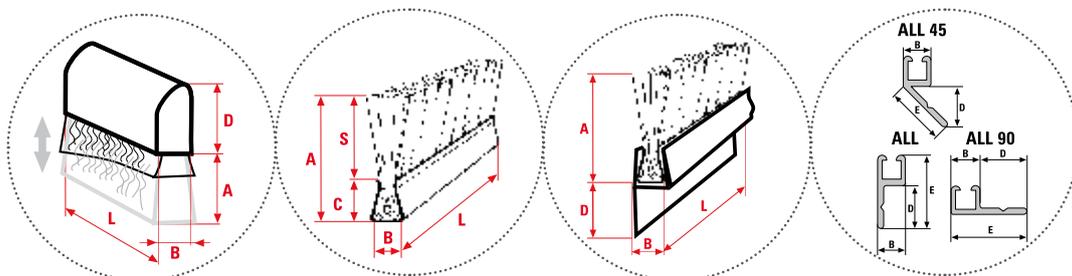
STER Nettoyage des radiateurs et nettoyage à froid de tuyaux internes des poêles.

ST Nettoyage courant des matériaux ferreux et non ferreux. Bavures et traitement après-usinage avec une perceuse.

# > Strip



## DIBUJOS TÉCNICOS



### LEGENDE CONDITIONNEMENT



Unité de vente = mètres

### LEGENDE FIL

**PPL B.L.:** polypropylène blanc lisse  
**PPL B.O.:** polypropylène blanc ondulé  
**PPL N.L.:** polypropylène noir lisse  
**NYL B.L.:** nylon blanc lisse  
**NYL N.Z.:** nylon noir moleté  
**CRINE GRIGIO:** crin de cheval  
**TAMPICO:** fibre végétale  
**ACC.:** acier  
**INOX:** inox  
**OTTONE OND:** lation ondulé  
**PIAT. ACC.:** plaque en acier

## NOTES

Sur demande, des filaments synthétiques résistants à hautes températures (jusqu'à 250°) sont disponibles, conducteurs ou certifiés pour l'industrie alimentaire.

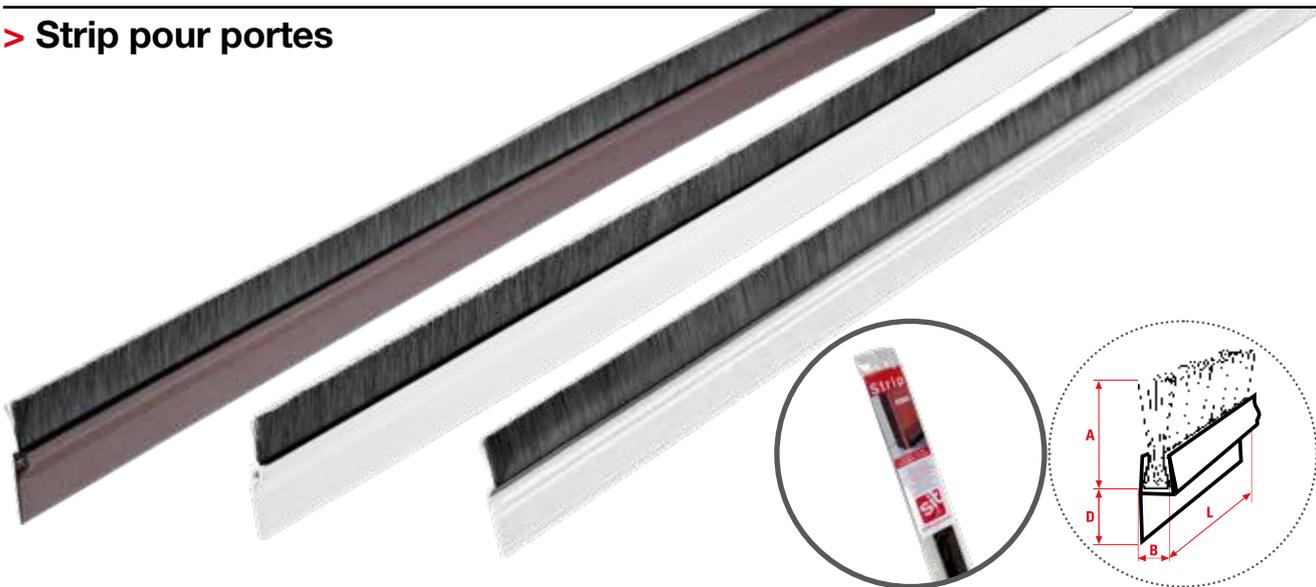
Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison





## STRIP

### > Strip pour portes



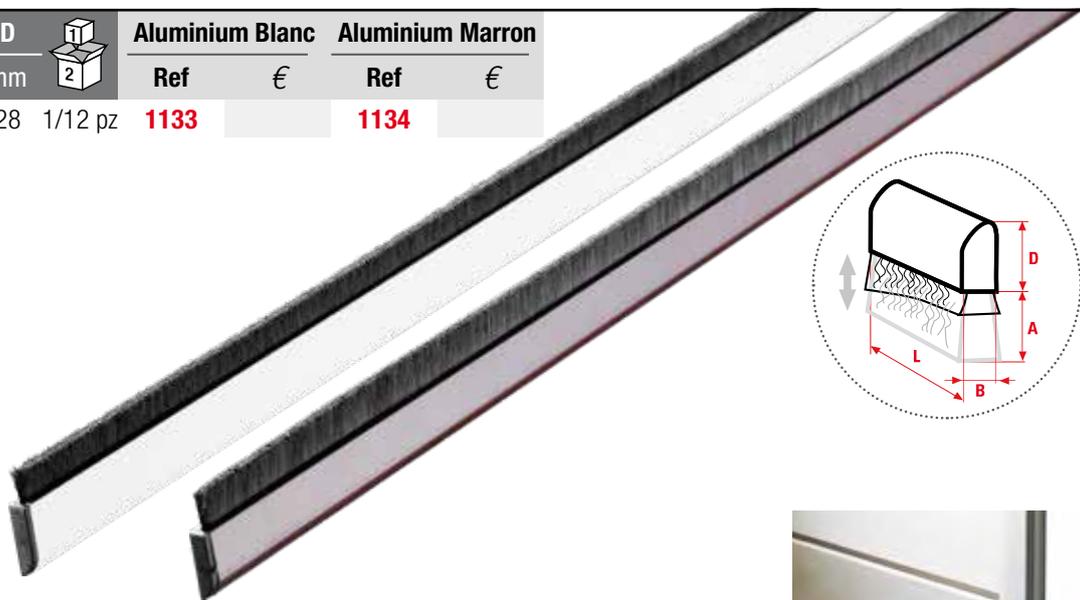
Brosse linéaire Strip avec support en plastique ou en aluminium. Un rabat avec du ruban adhésif pour un montage pratique et facile. Le strip autonivelant s'adapte mieux à la surface du sol.

### Strip pour portes

L	B	A	D		PVC Marron		PVC Blanc		PVC Transparent	
mm	mm	mm	mm	2	Ref	€	Ref	€	Ref	€
1000	2,5	20	21	1/25 pz	<b>1131</b>		<b>1130</b>		<b>1129</b>	

### Strip autonivelant

L	B	A	D		Aluminium Blanc		Aluminium Marron	
mm	mm	mm	mm	2	Ref	€	Ref	€
1000	2,5	20	28	1/12 pz	<b>1133</b>		<b>1134</b>	



### APPLICATIONS

Appliqués dans le profil inférieur de portes et fenêtres pour assurer l'étanchéité et la protection contre l'air, l'humidité et la poussière.







# STRIP

TECH

## > Supports

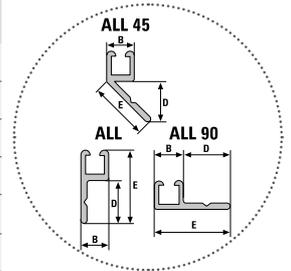


Profils de soutien, simples ou à ailettes selon les exigences d'installation. Sur demande, gaines anodisées bronze sont disponibles.

### Supports en aluminium GA

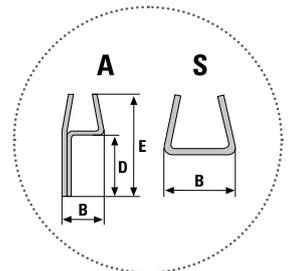
Display Strip

BASE STRIP	B	D	E	L		ART	Aluminium		Aluminium Noire		Aluminium Barcode	
							Ref	€/m	Ref	€/m	Ref	€/m
2,5	5	7	12	2000	100	<b>G-ALL-2,5</b>	<b>1271</b>					
4	6,5	11	17,5	2500	62,5	<b>G-ALL-4</b>	<b>1255</b>		<b>1248</b>	<b>1218</b>		
4	6,5	11	17,5	2500	62,5	<b>G-ALL90-4</b>	<b>1254</b>		<b>1249</b>	<b>1246</b>		
5	7,1	14	22,3	2500	62,5	<b>G-ALL-5</b>	<b>1261</b>		<b>1263</b>	<b>1247</b>		
5	8,1	16	24,8	2500	62,5	<b>G-ALL90-5</b>	<b>1262</b>		<b>1264</b>	<b>1277</b>		
5	8,1	16	22,3	2500	62,5	<b>G-ALL45-5</b>	<b>1272</b>					
8	13,5	35,5	50	2500	25	<b>G-ALL-8</b>	<b>1273</b>					
8	13,5	36,5	50	2500	25	<b>G-ALL90-8</b>	<b>1274</b>					



### Supports en acier GL

BASE STRIP	B	D	E	L		ART	Acier galvanisé		Inox	
							Ref	€/m	Ref	€/m
8	12,9			1000	30	<b>G-S-8</b>	<b>1265</b>			
8	14,5	18,8	30	1000	30	<b>G-A-8</b>	<b>1266</b>			
10	14			1000	30	<b>G-S-10</b>	<b>1267</b>		<b>1276</b>	
10	15,5	20	32	1000	30	<b>G-A-10</b>	<b>1268</b>		<b>1275</b>	
13	19,5			1000	30	<b>G-S-13</b>	<b>1269</b>		<b>1279</b>	<b>NEW</b>
13	19,5	25	40	1000	30	<b>G-A-13</b>	<b>1270</b>			
13	19,5	45	60	1000	30	<b>G-A-13</b>	<b>1278</b>			<b>NEW</b>



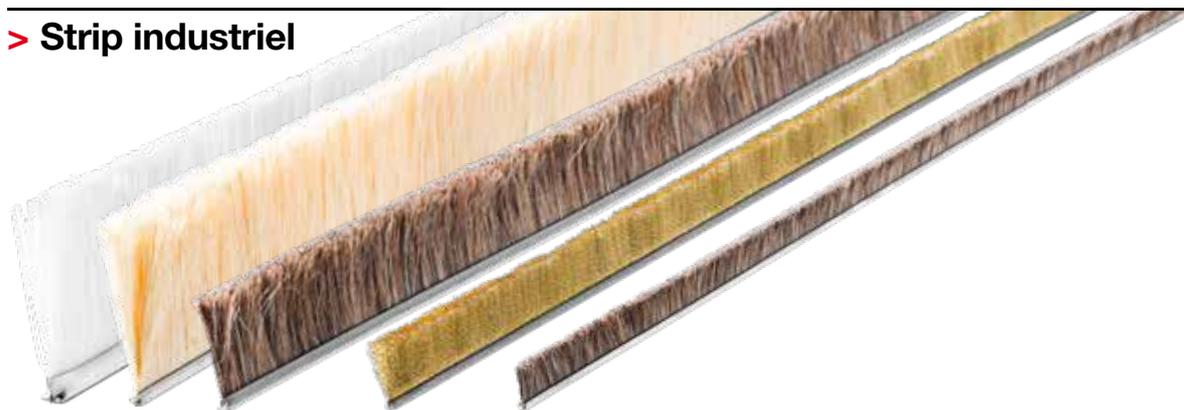
Unité de vente = mètres

\* Disponible conditionnement secondaire de 750m



Tous les articles fournis en assortiment avec le présentoir STRIP sont étiquetés avec la description de l'article et le code-barres.

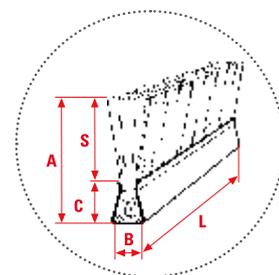
## &gt; Strip industriel



Strips lineaires disponibles avec différents types de filament.

## Strip industriel base = 4 → 5mm - 5/32" → 3/16"

B	A	C	S	L		Fil	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
4	17	4	13	2500	30	PPL B.L.0,20mm	1220	
5	20	5	15	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1227	
5 inox	25	5	20	2500	30	INOX 0,15mm	1240	
5	30	5	25	2500	30	CRINE GRIGIO	1223	
5	30	5	25	2500	30	ACC. OND. 0,20mm	1241	
5	35	5	30	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1228	
5	35	5	30	2500	30	PPL B.O. 0,35mm	1229	
5	35	5	30	2500	30	TAMPICO	1225	
5	35	5	30	2500	30	OTTONE OND. 0,15mm	1242	
5	40	5	35	2500	30	NYL N.Z.0,30mm	1231	
5 inox	40	5	35	2500	125	PPL N.L. 0,20mm	1230	
5	40	5	35	2500	30	CRINE GRIGIO	1290	
5	40	5	35	2500	30	INOX OND. 0,15mm	1243	
5 inox	45	5	40	2500	30	INOX 0,20mm	1244	
5	50	5	45	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1232	
5 inox	60	5	55	2500	125	PPL N.L.0,20mm	1233	
5	60	5	55	2500	30	NYL N.Z.0,30mm	1234	
5	60	5	55	2500	30	CRINE GRIGIO	1224	
5	70	5	65	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1235	
5	70	5	65	2500	30	NYL B.L. 0,40mm	1237	
5	70	5	65	2500	30	NYL B.L. 0,60mm	1238	
5	88	5	83	2500	30	PPL N.L. 0,50mm	1239	



Sur demande, des filaments synthétiques résistants à hautes températures (jusqu'à 250°) sont disponibles, conducteurs ou certifiés pour l'industrie alimentaire.

**PPL B.L.:** Polypropylène blanc lisse  
**PPL B.O.:** Polypropylène blanc ondulé  
**PPL N.L.:** Polypropylène noir lisse  
**NYL B.L.:** Nylon blanc lisse  
**NYL N.Z.:** Nylon noir moleté  
**CRINE GRIGIO:** Crin de cheval  
**TAMPICO:** Fibre végétale  
**ACC.:** Acier  
**INOX:** Inox  
**OTTONE OND:** Laiton ondulé  
**PIAT. ACC.:** Plaque en acier

Unité de vente = mètres

## APPLICATIONS

Protection contre la poussière, l'humidité et l'air; nettoyage et brossage des composants qui entrent dans les mécanismes; nettoyage des composants mobiles (rouleaux, courroies et bandes transporteuses).

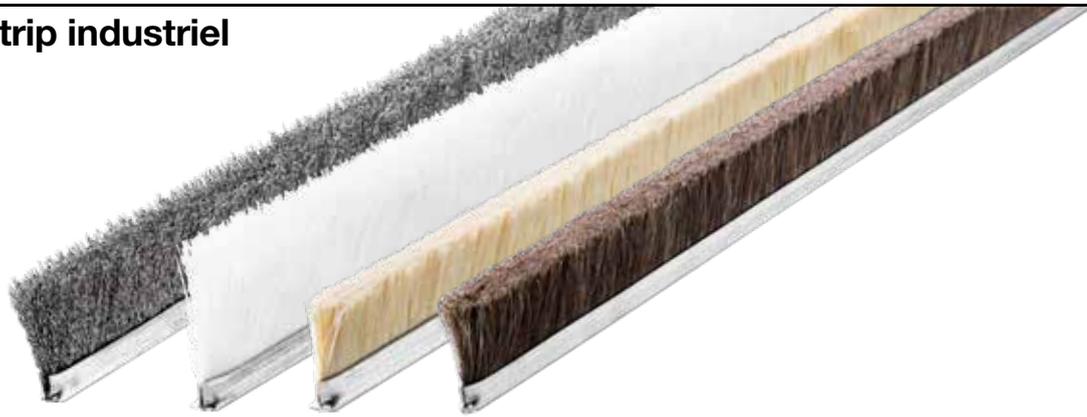




# STRIP



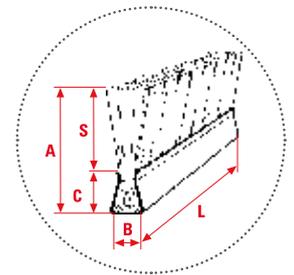
## > Strip industriel



Strips lineaires disponibles avec différents types de filament.

### Strip industriel base = 8 → 10mm - 5/16" → 3/8"

B	A	C	S	L		Fil	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm	m			
8	80	8	72	2500	30	NYL B.L.0,30mm	1168	
10	40	10	30	2000	30	PPL B.L.0,30mm	1171	
10	40	10	30	2000	30	TAMPICO	1169	
10	50	10	40	2000	30	PPL B.L.0,30mm	1172	
10	50	10	40	2000	30	NYLON B.L.0,60mm	1173	
10	50	10	40	2000	30	CRINE	1170	
10	50	10	40	2000	30	ACC. 0,35mm	1194	
10	60	10	50	2000	30	PPL B.L.0,30mm	1174	
10 inox	60	11	49	2000	30	PPL B.L.0,40mm	1175	
10	60	10	50	2500	30	PPL B.O. 0,60mm	1176	
10 inox	60	11	49	2000	30	INOX 0,20mm	1195	
10	70	10	60	2000	30	PPL B.L. 0,60mm	1178	
10	70	10	60	2000	30	PPL B.L. 1,1mm	1179	
10	80	10	70	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1181	
10	80	10	70	2000	30	NYL B.L.0,40mm	1180	
10	80	10	70	2000	30	ACCIAIO 0,35mm	1196	
10	90	10	80	2000	30	PPL B.L. 0,60mm	1182	
10	100	10	90	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1183	
10	100	10	90	2000	30	PPL B.L. 1,2x1,6mm	1184	
10	110	10	100	2000	20	PPL B.L. 0,60mm	1185	
10 inox	110	11	99	2000	20	PPL B.L. 1,1mm	1186	
10	120	10	110	2000	30	PPL B.L. 0,60mm	1187	
10	128	10	118	3000	30	PPL B.L. 0,80mm	1188	
10	140	10	130	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1189	
10	160	10	150	2000	30	NYLON B.L. 0,80mm	1190	
10	180	10	170	2000	30	PPL B.L. 0,80mm	1191	
10	195	10	185	2000	30	NYLON B.L.1mm	1192	
10	250	10	240	2000	20	PPL B.L.1,1mm	1193	



Sur demande, des filaments synthétiques résistants à hautes températures (jusqu'à 250°) sont disponibles, conducteurs ou certifiés pour l'industrie alimentaire.

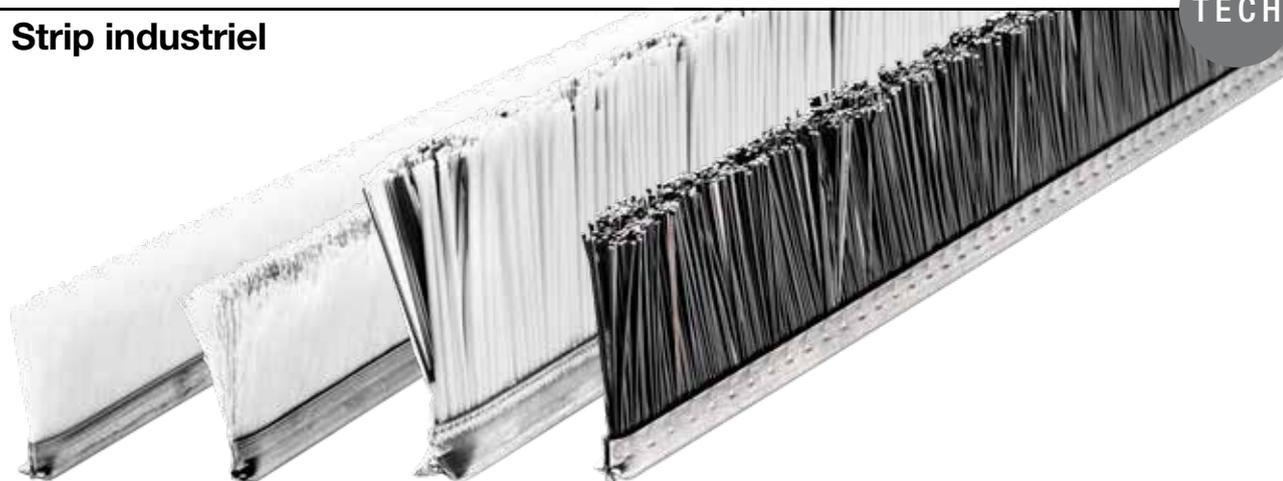
- PPL B.L.:** Polypropylène blanc lisse
- PPL B.O.:** Polypropylène blanc ondulé
- PPL N.L.:** Polypropylène noir lisse
- NYL B.L.:** Nylon blanc lisse
- NYL N.Z.:** Nylon noir moleté
- CRINE GRIGIO:** Crin de cheval
- TAMPICO:** Fibre végétale
- ACC.:** Acier
- INOX:** Inox
- OTTONE OND:** Laiton ondulé
- PIAT. ACC.:** Plaque en acier

Unité de vente = mètres

### APPLICATIONS

Protection contre la poussière, l'humidité et l'air; nettoyage et brosseage des composants qui entrent dans les mécanismes; nettoyage des composants mobiles (rouleaux, courroies et bandes transporteuses).

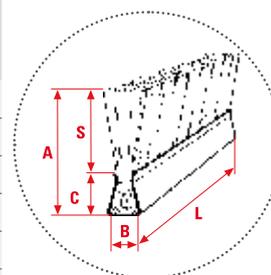




Strips lineaires disponibles avec differents types de filament.

### Strips industriels base = 13 → 14mm - 1/2" → 9/16"

B	A	C	S	L		Fil	Ref	€/m
mm	mm	mm	mm	mm				
13	70	18	52	2000	30	<b>PPL B.O.0,80mm+ACC. 0,50mm</b>	<b>1198</b>	
13	70	18	52	2000	30	<b>ACC. 0,50mm</b>	<b>1199</b>	
13	80	18	62	2000	30	<b>PPL B.O. 0,80mm</b>	<b>1197</b>	
13	90	18	72	2000	30	<b>ACC. 0,40mm</b>	<b>1200</b>	
13	100	18	82	2000	30	<b>ACC. 0,50mm</b>	<b>1201</b>	
14	70	15	55	2500	30	<b>PPL B.O. 0,80mm</b>	<b>1202</b>	



Unité de vente = mètres

### Strip pour machines de bloc beton

B	A	C	S	L		Fil	Ref	€
mm	mm	mm	mm	mm				
13	100	18	82	1280	1/10 pz	<b>NYL N.L. 1,5mm+PIATTINA D'ACC. 1,1x0,25mm</b>	<b>1204</b>	
19	115	25	90	1300	1/10 pz	<b>PPL B.L. 2,4X3,6mm+PIATTINA D'ACC. 1,1x0,25mm</b>	<b>1205</b>	

Unité de vente = pièces

Sur demande, des filaments synthétiques résistants à hautes températures (jusqu'à 250°) sont disponibles, conducteurs ou certifiés pour l'industrie alimentaire.

**PPL B.L.:** Polypropylène blanc lisse

**PPL B.O.:** Polypropylène blanc ondulé

**PPL N.L.:** Polypropylène noir lisse

**NYL B.L.:** Nylon blanc lisse

**NYL N.Z.:** Nylon noir moleté

**CRINE GRIGIO:** Crin de cheval

**TAMPICO:** Fibrille végétale

**ACC.:** Acier

**INOX:** Inox

**OTTONE OND:** Laiton ondulé

**PIAT. ACC.:** Plaque en bande d'acier

### APPLICATIONS

Protection contre la poussière, l'humidité et l'air; nettoyage et brossage des composants qui entrent dans les mécanismes; nettoyage des composants mobiles (rouleaux, courroies et bandes transporteuses).

REGARDER  
LA VIDEO



sitbrush.tv/s1



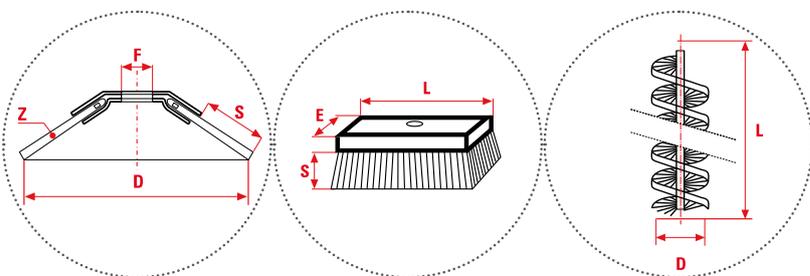


# > Spazzole per outdoor



[www.sitbrush.tv/gardening](http://www.sitbrush.tv/gardening)

## DISEGNI TECNICI



### LEGENDE

#### CONDITIONNEMENT



Confection individuelle  
es. 1/8

Confection individuelle avec possibilité  
d'emballage secondaire de 8 pièces

### LEGENDE

#### FIL



Acier  
Acier  
laitonné



Cordon  
tressé  
d'acier Liz



Nylon



PVC  
PPL

## NOTE

Protège gouttière Salvagronda est un produit Original SIT Tecnospaazzole, qui d'une manière facile et ingénieuse, permet de protéger toute gouttière et tuyau de colmatage causé par les feuilles, branches mortes et déchets.

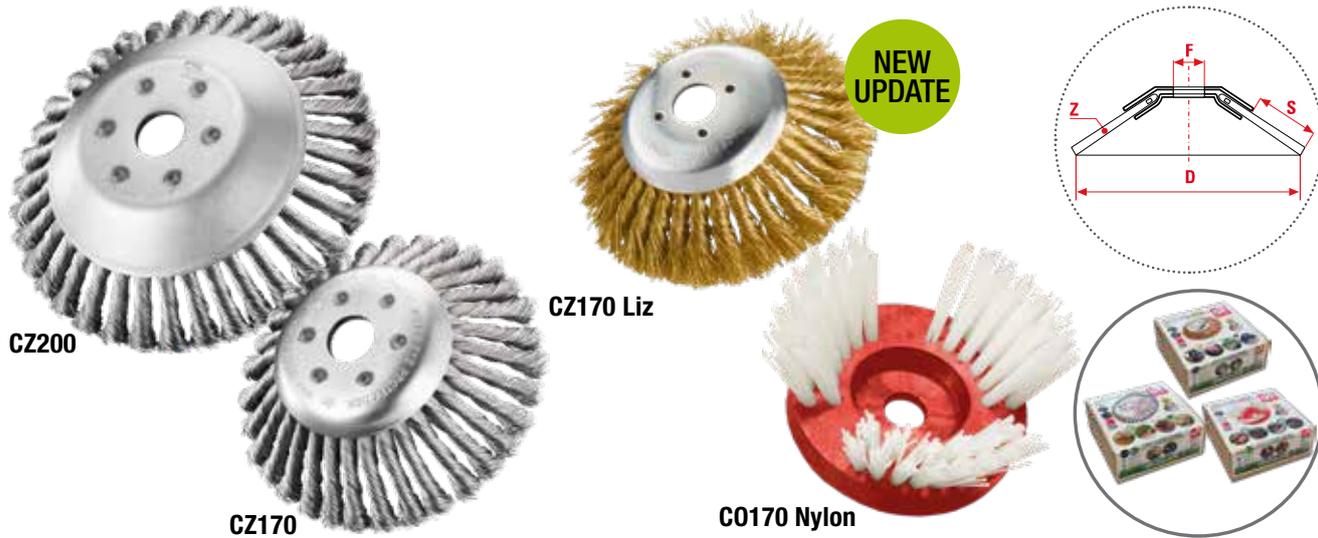


Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison





> Broses pour débroussailleuse



NEW UPDATE

Les brosses coniques pour utilisation sur débroussailleuse sont un choix sûr\*, efficace et écologique comme alternatives aux herbicides chimiques qui sont souvent interdits par la loi de nombreux pays. La puissance recommandée pour la débroussailleuse est égale ou supérieure à 1,6 chevaux.

Coniques pour débroussailleuse

D mm	F** mm	S mm	Z	MAX RPM	ART	Acier		Liz		Nylon	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
170	25,4 - 20	50		10000	1/8	C0170					0298
170	25,4 - 20	50	32	10000	1/8	CZ170	0317		0321		
200	25,4 - 20	38	36	10000	1/8	CZ200	0319				

\* Lire et respecter les consignes de sécurité fournies avec la brosse et l'outil électro-portatif avant d'utiliser les brosses pour débroussailleuse.  
\*\* Inclus adaptateur en acier avec alésage 20 mm - 3/4"

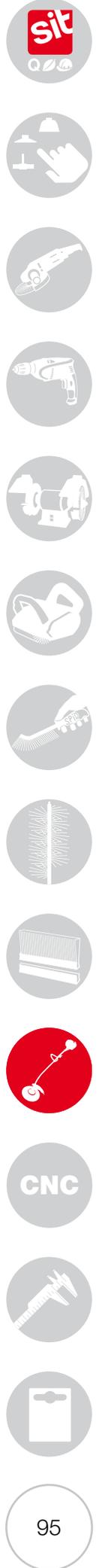
Contenu	ART	Ref	€
1 C0170 Nylon (Ref 0298) + 1 CZ170 Liz (Ref 0321) + 1 CZ170 Acier (Ref 0317) + 1 CZ200 Acier (Ref 0319)	Exposition 4pz	0353	
2 C0170 Nylon (Ref 0298) + 2 CZ170 Liz (Ref 0321)		0355	
Taille 45 x 41,5 x 137 cm	Display 32pz	06006205	SUR DEMANDE
Kit adaptateur en acier jusqu'à l'alésage 20mm -3/4"	KIT ADAPTATEURS	1061	



**APPLICATIONS**  
Élimination facile et rapide des mauvaises herbes, arbustes et végétation incontrôlée des rues, dallages et des trottoirs de toute sorte (asphalte, gravier, etc...), même dans des grands espaces (patios, parkings, etc...)



REGARDER LA VIDEO  
sitbrush.tv/st





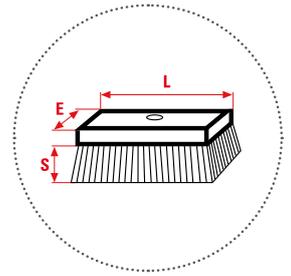
# JARDINAGE

## > Balais et Balais râcloires à lame

LLW4 Acier laitonné



W3



LLW6 Acciaio/Steel



W1



LLW6 PVC

**Balais racleuses à lame** Le support métallique rend les balais racleuses à lame plus résistantes. Pour montage sur manches standard avec diamètre 25 mm - 1".

**Balais** disponibles en différents filaments: PPL, PVC et acier.

### Balais racleuses à lame

#### Acier laitonné

#### PVC

L mm	E mm	S mm		ART	0,56mm		0,75mm	
					Ref	€	Ref	€
380	25	70	1	LLW4	1824			
580	25	70	1	LLW6	1832		1831	
900	25	70	1	LLW9			1837	

TECH



### Balais

#### Acier

#### PPL

L mm	E mm	S mm		ART	0,50mm		1,2x1,6mm	
					Ref	€	Ref	€
300	70	70	12	W1	1839	18,20		
310	70	110	12	W3			1833	18,60

CNC

REGARDER LA VIDEO



sitbrush.tv/v1



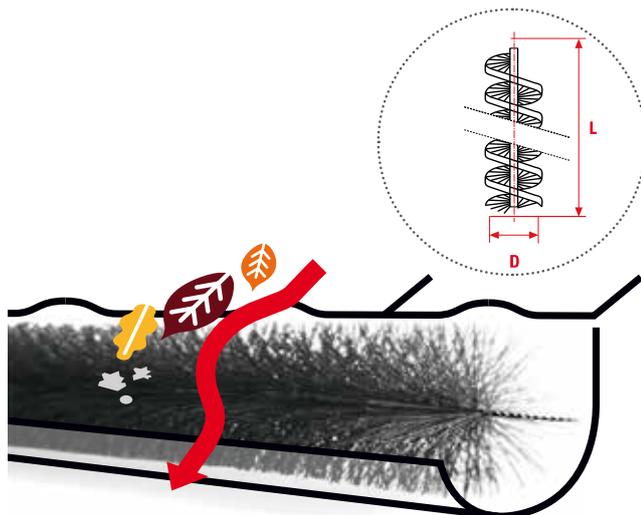
### APPLICATIONS

Nettoyage des grandes surfaces. Les balais racleuses à lame sont idéales pour les opérations de nettoyage plus difficiles et répétitives, au cours desquelles la poignée et le support sont mis à rude épreuve par la torsion et la pression.



# JARDINAGE

## > Protège gouttière Salvagronda



Brosse à spirale flexible, en PPL, longue 3m et "modulaire". Protège gouttière Salvagronda est un produit Original SIT TecnoSpazzole, qui d'une manière facile et ingénieuse, permet de protéger toute gouttière et tuyau de colmatage causé par les feuilles, branches mortes et déchets. Une fois insérée manuellement dans la gouttière ou le drain, Protege gouttière Salvagronda fait son devoir en toute autonomie! Nous recommandons un entretien simple et régulier en enlevant la brosse lorsqu'elle est très sale, en la lavant sous un jet d'eau et en la remettant dans la position initiale, donc elle a une durée presque infinie!

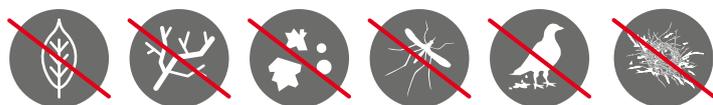
### Protege gouttiere Salvagronda

D mm	L mm		ART	PPL noir lisse 0,80mm	
				Ref	€
100	3000	9	Salvagronda 100	1841	
100	3000	1/6	Salvagronda 100	1974	NOUVEAU CONDITIONNEMENT INDIVIDUEL
120	3000	5	Salvagronda 120	1844	
120	3000	1/4	Salvagronda 120	1975	NOUVEAU CONDITIONNEMENT INDIVIDUEL
150	3000	4	Salvagronda 150	1819	



Add-on présentoir Sauve-Gouttière  
Code: 06006128

Display 1843 SUR DEMANDE



Display

REGARDER LA VIDEO

sitbrush.tv/  
salvagronda



REGARDER LA VIDEO

sitbrush.tv/  
salvagronda2



### APPLICATIONS

Protection des gouttières et tuyaux. Elle peut être utilisée pour prévenir la croissance des mauvaises herbes dans les caniveaux.



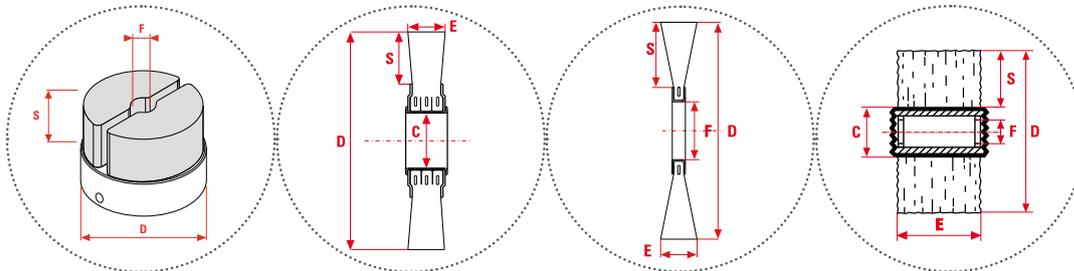


# > Machines et CNC

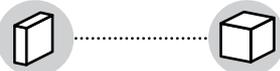


[www.sitbrush.tv/cnc](http://www.sitbrush.tv/cnc)

## DISEGNI TECNICI



### LEGENDE CONDITIONNEMENT



**Confection individuelle**  
ex. 1/24  
Confection individuelle avec possibilité d'emballage secondaire de 24 pièces

**Confection multiple**  
ex. 12/96  
Confection multiple de 12 pièces avec possibilité d'emballage secondaire de 96 pièces

### LEGENDE FIL



**Acier**

**Inox**

**Nylon abrasif**

Filaments en Nylon abrasif.  
CERAMIC = grain abrasif céramique  
C.S. = Carbone de Silicium

## NOTE



Respecter les limitations de vitesse MAX RPM selon (pour les produits dans ce chapitre) ANSI 3.1.8, ANSI B165.1 e B165.2



Pour plus d'informations sur les brosses en composite, sur les paramètres de fonctionnement et sur le filament abrasif en céramique, demandez une copie du catalogue général SIT.

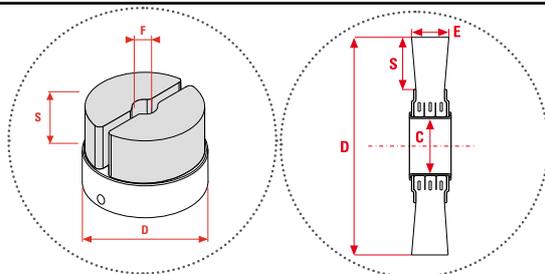
D'autres brosses avec filament abrasif céramique conçues pour l'ébavurage à l'intérieur du centre de travail sont disponibles dans la catégorie " dans le catégorie "Écouvillons pour ébavurage" à la page 77.



**Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison**



## > Brosses en composite à disque



Les brosses en composite à disque constituent un outil de brossage robuste et à grande efficacité. Des plus grandes densités de filaments permettent un brossage plus agressif et rendent la brosse idéale pour la maximale productivité. Il existe des différents modèles de filament pour des applications qui nécessitent une densité maximale (modèle à goutte) ou une mineure densité (modèle poinçonné) ou avec des configurations particulières de forme et filament (sur demande). Conçues pour le montage sur des centres d'usinage CNC ou d'autres outils et machines.

### Brosses à disque

Nylon abrasif céramique

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Modèle	📦 2	1mm 80gr		1mm 120gr		Adaptateur	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
102	22	38	2500	Poinçonné	1	<b>0571</b>		<b>0570</b>		<b>0578</b>	
102	22	38	2500	À goutte	1	<b>0575</b>		<b>0574</b>		<b>0578</b>	
152	22	38	2000	Poinçonné	1	<b>0573</b>		<b>0572</b>		<b>0579</b>	
152	22	38	2000	À goutte	1	<b>0577</b>		<b>0576</b>		<b>0580</b>	

### Brosses à mini disque

Nylon abrasif céramique

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	📦 2	1mm 80gr		1,4mm 80gr		1mm 120gr		Adaptateur	
					Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
51	10	32	4500	1	<b>0582</b>		<b>0583</b>		<b>0581</b>		<b>0587</b>	
76	10	32	4500	1	<b>0585</b>		<b>0586</b>		<b>0584</b>		<b>0587</b>	

Arbres adaptateurs pour brosses à disque et mini-disque avec des pions de centrage et entraînement, tige de diamètre 12mm (réf 0587) ou 19mm (autre réf) avec un alésage passant pour le liquide lubrifiant-réfrigérant.



### Brosses à disque pour mandrin porte-fraise

Nylon abrasif céramique

D mm	F mm	S mm	MAX RPM	Modèle	📦 2	1mm 80gr		1mm 120gr	
						Ref	€	Ref	€
51	19	38	2500	Dense	1	<b>0590</b>			
152	32	38	2500	Dense	1	<b>0592</b>		<b>0591</b>	
152	32	38	2500	Poinçonné	1	<b>0589</b>		<b>0588</b>	

### Cirulaires composites

Nylon abrasif céramique

D mm	C mm	E mm	S mm	MAX RPM	📦 2	ART	1mm 80gr		1mm 120gr		1mm 180gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
102	16	12	25	10000	1	<b>CC100</b>		<b>0594</b>		<b>0595</b>		
152	51	25	32	3600	1	<b>CC150</b>	<b>0593</b>	<b>0596</b>		<b>0597</b>		



CC150



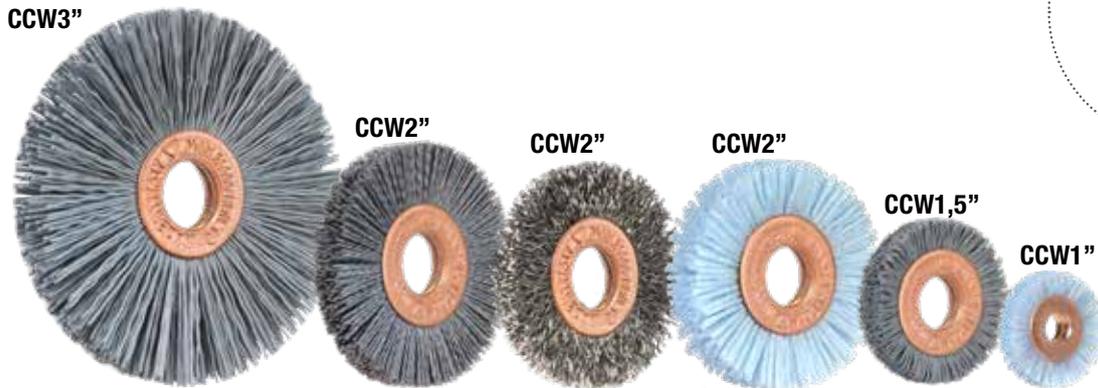
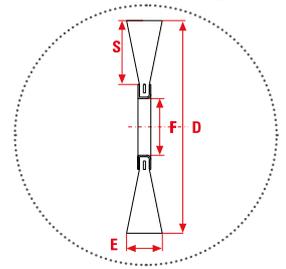
### APPLICATIONS

Ébavurer des composants moulés. Ébavurer des composants du secteur aéronautique.  
Ébavurer des composants fraisés frontalement.  
Chanfreiner les signes de meulage. Améliorer la finition superficielle.  
Ébavurer et finir les jantes en aluminium (grain 46).

REGARDER LA VIDEO



## > Circulaires Copper Center



Les circulaires copper center CCW présente un profil mince, densité de filament élevée et parfaite symétrie de construction de manière à permettre un assemblage singulier ou multiple, sur la tige ou la broche pour le centre à commande numérique.

### Circulaires Copper Center CCW

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	Acier		Inox	
							0,20mm Ref	€	0,15mm Ref	€
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2''	5001		5007	
63,5	16	18	12,7	20000	2/16	CCW2.5''	5003			
76,2	18	25	12,7	20000	2/16	CCW3''	5005		5008	

### Circulaires Copper Center CCW

C.S.

D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	0,55mm 120gr		0,90mm 180gr		0,55mm 320gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	CCW1.5''					5020	
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2''	5021				5022	
50,8	10	11	15,88	20000	2/16	CCW2''			5023		5024	
63,5	12	18	12,7	20000	2/16	CCW2.5''	5025				5026	
63,5	12	17	15,88	20000	2/16	CCW2.5''	5027				5028	
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	CCW3''					5029	

### CNC

### Circulaires Copper Center CCW

Nylon abrasif céramique

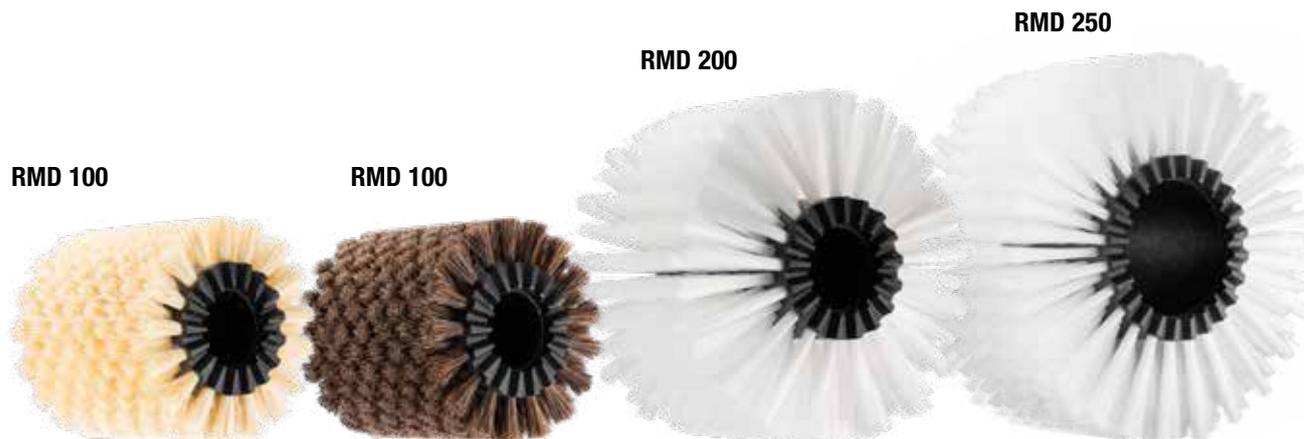
D mm	E mm	S mm	F mm	MAX RPM		ART	1mm 80gr		0,70mm 120gr		0,90mm 180gr		0,55mm 320gr	
							Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
25,4	5	5	6,35	20000	2/16	CCW1''			5010					
31,75	6	8	6,35	20000	2/16	CCW1.25''			5011					
38,1	8	6	12,7	20000	2/16	CCW1.5''			5012				5013	
50,8	10	12	12,7	20000	2/16	CCW2''	5014		5015		5016		5017	
76,2	14	25	12,7	20000	2/16	CCW3''	5018						5019	

### APPLICATIONS

Nettoyage et ébavurage des bords ou des zones à accès difficile comme les petites ouvertures, fissures, rainures usinées, fins frottis sur les instruments médicaux et dentelure d'engrenages.



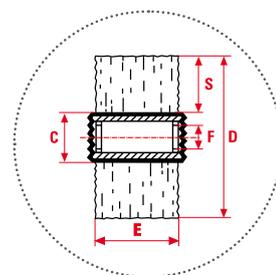
## > Modules poinçonnés



Brosses cylindriques poinçonnées modulaires de longueur standard 100 mm - 4" et pas 15 mm - 5/8", dentées sur les côtés pour former des rouleaux de n'importe quelle longueur. Les RMD sont auto-entraînants grâce à des colliers TD de trois grains chacun et placés à l'extrémité du rouleau.

### Modules poinçonnés RMD

D	C	F	S	Dents	Fil		ART	Ref	€
mm	mm	mm	mm						
100	60	30	20	17	PPL BL 0,25	1	RMD 100/30	1080	
100	60	30	20	17	CRINE	1	RMD 100/30	1081	
150	60	30	45	17	PPL BL 0,35	1	RMD 150/30	1083	
150	60	30	45	17	NYLON NL 0,50	1	RMD 150/30	1084	
150	60	30	45	17	CRINE	1	RMD 150/30	1085	
150	60	30	45	17	TAMPICO	1	RMD 150/30	1086	
180	85	50	47	20	PPL BL 0,45	1	RMD 180/50	2905	
180	85	50	47	20	NYLON BL 0,80	1	RMD 180/50	2906	
200	95	60	52	24	PPL BL 0,35	1	RMD 200/60	1087	
200	95	60	52	24	NYLON NL 0,50	1	RMD 200/60	1088	
200	95	60	52	24	NYLON BL 0,80	1	RMD 200/60	1089	
200	95	60	52	24	CRINE	1	RMD 200/60	1090	
200	95	60	52	24	TAMPICO	1	RMD 200/60	1091	
250	95	60	77	24	PPL BL 0,45	1	RMD 250/60	1092	
250	95	60	77	24	PPL BL 0,80	1	RMD 250/60	1093	
250	95	60	77	24	CRINE	1	RMD 250/60	1094	



PPL B.L.: polypropylène blanc lisse  
 NYL B.L.: nylon blanc lisse  
 NYL N.L.: nylon noir lisse  
 CRINE GRIGIO: crin de cheval  
 TAMPICO: fibre végétale

### Accessoires

C	F	E	DESCRIPTION		ART	Ref	€
mm	mm	mm					
60	30	25	Terminaison avec vis de serrage	1	TD 30	1077	
85	50	25	Terminaison avec vis de serrage	1	TD 50	2930	
95	60	25	Terminaison avec vis de serrage	1	TD 60	1078	



### APPLICATIONS

Pour des petits travaux de nettoyage, ébavurage, polissage, ponçage et polissage.





# > Solutions techniques



SIT a acquis au fil des ans une solide expérience dans le développement et l'ingénierie de solutions sur mesure en répondant aux besoins spécifiques de ses clients. Dans les brosses spéciales se reflète l'âme technique, l'expérience et la curiosité du staff SIT pour aider le client à la recherche d'une Solution réellement personnalisée.



Certains des différents types de brosses industrielles sont présentés en "Mode Constructive". Ces brosses sont utilisées dans des secteurs industriels très différents entre eux, chacun est caractérisé par ses propres exigences et particularités. Dans "Applications industrielles" certaines principales applications des clients SIT sont illustrées.



## Strip - brosses linéaires



## Spirales et brosses à rouleau



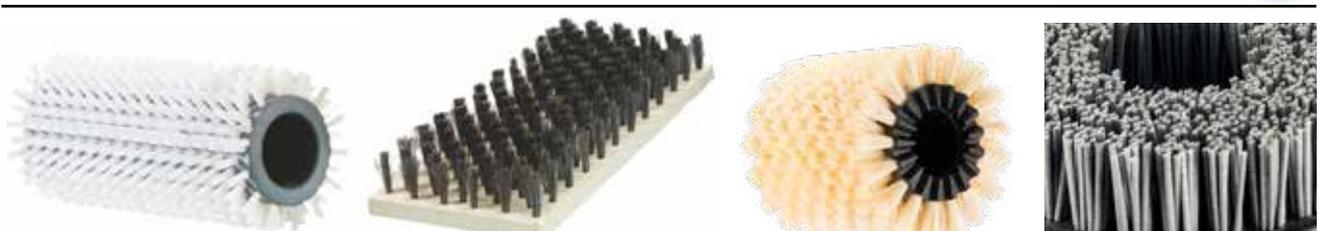
## Brosses à disque



## Rouleaux Master



## Brosses poinçonnées



### Traitement d'alliages légers et applications du nylon abrasif

Éliminer les bavures, chanfreiner les angles. Ébavurer et rayonner les trous. Satiner les profils extrudés en aluminium et en alliages légers. Finitions de surfaces. Brosses pour centres d'usinage.

Des filaments abrasifs spéciaux chargés avec grain céramique ou diamant sont disponibles.



### Brosses pour le laminage

Brosses pour laminoirs. Décaper et laver les tôles en acier, inox et métaux non ferreux. Nettoyer les cylindres de laminage. Finition de surface qui va du fort enlèvement au polissage. Fil à section circulaire ou rectangulaire. Densité très élevée. Équilibrage dynamique.



### Unités de brossage pour bandes transporteuses

Unités de brossage pour le nettoyage continu des bandes transporteuses. Nettoyer les surfaces mobiles. Éliminer les matériaux humides ou secs, en réduisant les coûts de maintenance. Applicables à tout type et dimension de bande transporteuse. Pression et puissance réglables. Fourniture d'une seule brosse ou d'une Unité de Brossage équipée d'une structure et moteur.



### Brosse pour ébavurage de tuyaux

Brosses pour machines à ébavurer manuelles et automatiques. Éliminer les bavures et les résidus du tronçonnage des tubes et des profils simples et complexes. Brosses à spirale ou à disques. En fil ondulé ou à mèches torsadées, en acier, acier inoxydable, nylon abrasif.





## SOLUTIONS TECHNIQUES

### > Applications industrielles



#### Brosses pour secteur Pipeline

Brosses pour le cut back. Éliminer les revêtements. Rouleaux d'entraînement pour mouvementer les tubes. Préparer les soudures et nettoyer les cordons de soudure. Brosses pour les tubes cimentés (gunitage) Éliminer la rouille et nettoyer. Brosses circulaires à mèches torsadées et vulcanisées.



#### Brosses pour rechapage de pneus

Brosses pour lustrage. Nettoyer la surface et les parois de la carcasse. Strip linéaires pour l'étanchéité aux fumées et à la poussière. Brosser la bande externe de roulement prémoulée du pneu. Rouler et appliquer sous-couche. Nettoyer les moules de vulcanisation. Préparer la réparation de la carcasse. Brosses en cordon en acier laitoné LIZ.



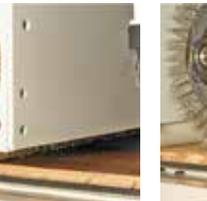
#### Brosses pour fonderie

Brosses pour nettoyer les étières de tout résidu de terre. Nettoyer les carrousels et les plateaux. Nettoyer les moules à coquille. Nettoyer les poids. Fils d'acier à mèches torsadées interchangeables.



#### Brosses pour bois et machines brosseuses

Brosses pour ponceuses. Brosser/vieillir, peindre, dépeussier. Brosses en fil métallique, en nylon abrasif, en fibre végétale (tampico), en crin de cheval.



# Vous désirez approfondir votre solution ?

Allez sur [www.sitbrush.com/technical-solutions](http://www.sitbrush.com/technical-solutions)  
ou appeler le +39 0516113211.



# > Solutions d'exposition



## SERVICES ET SUPPORTS À LA VENTE

### La valeur d'une exposition efficace

Le point de vente représente, en particulier sur nos marchés, le vrai moment d'information, de communication et de service pour le client final. C'est dans le point de vente qu'on trouve les réponses aux questions et aux besoins, les informations pour un achat conscient, les professionnels sur lesquels on compte avec confiance. Tout commence par une présentation efficace des catégories et des produits: un point de vente qui se présente avec clarté, avec des expositions cohérentes et communicatives, facilite le choix du client en réduisant le temps et les coûts, développer la vente croisée, elle contribue à la compréhension des différences entre les produits et les solutions. Quels sont les résultats? Renforcement du point de vente et des produits exposés, fidélisation de la clientèle et passeparole positive, amélioration constante de la rentabilité.

### La force du packaging

Une bonne exposition et une efficace relation avec le client partent d'un packaging qui répond aux exigences d'information, communication mais aussi d'une efficacité opérationnelle, soit dans la gestion des rayonnages que dans la manipulation de stocks.



CHOIX ESTHÉTIQUES POUR UN FORT IMPACT DES RAYONNAGES

PRODUIT MIS EN EVIDENCE POUR FACILITER LE CHOIX

ICONES ET CODES QR POUR GUIDER LE CHOIX DE LA BROSSÉ

NOUVELLES ÉTIQUETTES AVEC CODE À BARRES, INFOS ET PHOTO DU PRODUIT

IDENTIFICATION FACILE DE PRODUITS "TECH"

INSTRUCTIONS POUR UN USAGE DU PRODUIT EN TOUTE SÉCURITÉ

PACKAGING OPTIMISANT L'EFFICACITÉ OPÉRATIONNELLE SUR LE RAYONNAGE ET LE MAGASIN.



CNC



## SOLUTIONS D'EXPOSITION

### > Les instruments de SIT pour une exposition efficace



SIT a développé une série d'instruments pour soutenir les politiques d'exposition du revendeur qui répondent aux différentes exigences de visibilité et de présence des produits SIT. Toutes les solutions sont disponibles en fonction d'une commande minimum de produit.

Le Service Commercial-Marketing SIT est capable de supporter le distributeur dans le choix de la meilleure

solution d'exposition sur la base des besoins du point de vente, en le soutenant dans la configuration de la gamme en fonction des types de la clientèle. SIT a également étudié une série d'options pour la personnalisation des solutions d'exposition, pour rendre encore plus unique et d'impact le point de vente. Toutes les options sont fournies en fonction des commandes minimales et des promotions.



### MAXI présentoir

- Maximal impact du produit
- Maximale visibilité
- Maximal assortiment
- Maximal profit!

Dimensions: 100 x 45 x 200 cm

Code présentoir MAXI : 06006123

Code crochets : 06006084

Code étagères : 06006124

Code écran : 06006125

Code panneau : 06006126

Code porte-banner: 06006056



### Présentoir ROLLER

- Optimisation des espaces
- Flexibilité d'exposition
- Gamme équilibrée de solutions pour les principales exigences du client
- Fort impact esthétique

Dimensions: 65 x 35 x 195 cm

Code présentoir ROLLER : 06006122

Code crochets : 06006121

Code écran : 06006125

Code entete : 05007317



## > Les instruments de SIT pour une exposition efficace



### Présentoir STRIP

SIT est toujours à la recherche de nouvelles solutions capables de répondre avec efficacité aux exigences de ses distributeurs: valoriser le point de vente pour la satisfaction du client final. Cette approche s'adapte également aux distributeurs spécialisés, pour lesquels nous étudions des solutions personnalisées, ex. présentoir de brosses linéaires « Strip » destiné aux revendeurs évoluant dans les secteurs du bois et du bâtiment. Tous les articles sont étiquetés avec description et code barre.

Dimensions: 60 x 60 x 250 cm

**Cod. exposition STRIP: 06006049**

**Cod. entete STRIP IT: 05007309**

**Cod. entete STRIP ES: 05007348**

### Présentoir de comptoir

- **Compacité et flexibilité**
- **Impact efficace du comptoir au client**
- **Sur demande brochures dédiées!**

Dim. présentoir ECOUVILLANTS: 24,5 x 7,5 x 35,5 cm

Dim. présentoir DEPLIANT: 21 x 12,5 x 30 cm

**Code présentoir ECOUVILLANTS: 06006196**

**Code présentoir DEPLIANT: 06006197**

### Fin de course

Nouvelles étiquettes fin de course qui facilitent la disposition et l'identification des produits SIT sur le présentoir en facilitant la remise en ordre.

**Cod. FINECORSA: 05005001**

### Vos solutions d'exposition

Outre la gamme de présentoirs, sur pieds ou de comptoir, nous avons étudié chaque conditionnement afin qu'il constitue en soi une unité explicite qui montre clairement le produit et toutes les informations relatives, en transformant, avec la marque rouge SIT, en un élément central au sein du point de vente.

Notre objectif est de soutenir nos revendeurs avec tous les instruments qui l'aident à améliorer la présentation et la performance dans son point de vente de nos catégories de produits. Nous sommes convaincus qu'une augmentation des catégories représente une opportunité de croissance aussi pour nos produits.



Notre équipe Commerciale et Marketing, ainsi que nos agents de confiance sont prêts à assister les clients dans le choix et la personnalisation de la solution.

Contactez-nous au numero +39 051 6113211, ou écrivez sur [info@sitbrush.com](mailto:info@sitbrush.com)

[www.sitbrush.tv](http://www.sitbrush.tv)  
[www.sitbrush.com](http://www.sitbrush.com)





# SOLUTIONS D'EXPOSITION

## > Brosses pour meuleuses en blister



BLISTER TRANSPARENT  
ULTRA RÉSISTANT



PRODUIT MIS EN ÉVIDENCE  
POUR FACILITER LE CHOIX



INSTRUCTIONS POUR UTILISER LE  
PRODUIT EN TOUTE SÉCURITÉ

ICÔNES ET CODES QR  
(VIDÉO) POUR GUIDER LE  
CHOIX DE LA BROSSSE



GUIDE POUR LE CHOIX DE  
LA BROSSSE IDÉALE ET  
INSTRUCTIONS POUR UNE  
UTILISATION DU PRODUIT EN  
TOUTE SÉCURITÉ

PHOTOS  
D'APPLICATIONS  
DÉDIÉES

CODE-BARRES POUR  
GÉRER FACILEMENT  
L'ENTREPÔT ET LA VENTE  
INDIVIDUELLE

Acier

Inox

D mm	F mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	0,30mm		0,35mm		0,50mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	M14	14000	Tech	B/6/48	<b>B TU71</b>			<b>0730</b>				<b>0935*</b>	
70	M10	14000	Tech	B/6/48	<b>B TU71</b>			<b>0731</b>				<b>0943*</b>	
80	M14	14000	Tech	B/6/48	<b>B T80</b>							<b>0925</b>	
100	M14	8500	Tech	B/6/48	<b>B T100</b>							<b>0930</b>	
75	M14	14000	Sit	B/6/48	<b>B TZ70</b>					<b>0740</b>			
100	M14	8500	Sit	B/6/24	<b>B TZ100</b>					<b>0320</b>			
120	M14	8500	Sit	B/6/18	<b>B TZ120</b>					<b>0322</b>			
60	M14	14000	Sit	B/6/48	<b>B TE60</b>	<b>0228</b>							
80	M14	14000	Sit	B/6/48	<b>B TE80</b>	<b>0725</b>							
100	M14	8500	Sit	B/6/24	<b>B TE100</b>	<b>0110</b>							
120	M14	6600	Sit	B/6/24	<b>B TE120</b>	<b>0120</b>							



Acier

Inox

D mm	F mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	0,30mm		0,50mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
95	M14	14000	Tech	B/6/48	<b>B CZ95</b>			<b>0760</b>		<b>0950*</b>	
95	M10	14000	Tech	B/6/48	<b>B CZ95</b>			<b>0761</b>		<b>0949*</b>	
90	M14	14000	Tech	B/6/48	<b>B C090</b>					<b>0945</b>	
90	M14	14000	Sit	B/6/48	<b>B C090E</b>	<b>0745</b>					
90	M10	14000	Sit	B/6/48	<b>B C090E</b>	<b>0746</b>					
120	M14	12500	Sit	B/6/48	<b>B C0120E</b>	<b>0222</b>					



\* Ø Fil 0,50mm

# SOLUTIONS D'EXPOSITION

## > Brosses pour perceuse en blister



D mm	Tige mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	Acier		Inox		Laiton		Nylon abrasif	
						0,30mm		0,30mm		0,20mm		Grana 120	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
60-50	30	12500	Tech	B/6/48	CLEPSYDRA	0880		0891		0883		0893	
70	25	15000	Tech	B/6/48	B GG73	0217							
100	25	10000	Tech	B/6/48	B GG103*	0219							
70	25	20000	Tech	B/6/48	B GZ71**	0301							
30	25	6000	Sit	B/12/96	B G30	0220							
50	25	4500	Sit	B/12/96	B G50	0218							
50	25	18000	Sit	B/6/48	B G50			0965					
75	25	4500	Sit	B/12/96	B G75	0216							
70	25	12000	Sit	B/6/48	B G70			0970					
100	25	4500	Sit	B/12/96	B G100	0205							
100	25	12000	Sit	B/6/48	B G100			0975					

\* Acier laitonné \*\* Acier 0,50mm

D mm	Tige mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	Acier		Inox			
						0,30mm		0,35mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
70	25	12000	Tech	B/6/48	B T70	0211					
70	25	6500	Tech	B/6/48	B TGZ70			0304			
50	25	4500	Sit	B/12/96	B TE50	0200					
50	25	12000	Sit	B/6/48	B TE50				0980		
75	25	4500	Sit	B/12/96	B TE75	0202					
75	25	12000	Sit	B/6/48	B TE75				0985		
85	25	4500	Sit	B/6/48	B TE85	0227					
95	25	6500	Tech	B/6/48	B CZ95 G			0306			
90	25	6500	Tech	B/6/48	B C090 G	0212				0940	

D mm	Tige mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	Acier		Inox	
						0,30mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€
15	20	20000	Tech	B/6/48	B P10				0955
18	22	18000	Sit	B/12/96	B PE15		0209		
22	18	18000	Sit	B/6/48	B PE20				0960
28	20	18000	Sit	B/12/96	B PE25		0210		

Contenu	Ligne de produit		ART	Acier		Inox			
				0,10mm		0,30mm		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€
TE75 + G100 + PE20	Sit	B/6/48	KIT MARINE					0990	
PE15 + TE50 + G75	Sit	B/6/48	MINI DRILL			0362			
PE25 + TE75 + G100	Sit	B/6/48	MAXI DRILL			0363			
MSC + MST + MSP	Sit	B/6/48	MINI KIT	0370					

D mm	Tige mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	Abrasis A		Abrasis B		Grana 80 gr		Tissu	
						0,10mm		0,30mm		0,30mm		0,30mm	
						Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
75	30	4500	Sit	B/6/48	B G75A - B G75B	0610		0620					
100	30	4500	Sit	B/6/48	B G100A - B G100B	0612		0622					
50	30	4500	Sit	B/6/48	B T50A - B T50B	0614		0624					
75	30	4500	Sit	B/6/48	B T75A - BT75B	0616		0626					
22	30	4500	Sit	B/6/48	B P20A - B P20B	0618		0628					
50	25	13700	Sit	B/6/48	B RL50				0410				
80	40	8600	Sit	B/6/48	B RL80				0411				
80	40	4000	Sit	B/6/48	B SP80						0402		





# SOLUTIONS D'EXPOSITION

## > Divers

### Brosses pour meules en blister

D mm	Trou mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	Acier		Inox		Tissu	
						0,30mm		0,30mm			
						Ref	€	Ref	€	Ref	€
125	16	6000	Tech	B/6/48	<b>B 3122</b>			<b>0915</b>			
150	KITmm	6000	Tech	B/6/24	<b>B 4152</b>			<b>0920</b>			
100	13	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE100</b>	<b>0214</b>					
100	16	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE3103</b>	<b>0705</b>					
120	16	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE120</b>	<b>0215</b>					
125	16	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE3122</b>	<b>0710</b>					
150	KITmm	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE4151</b>	<b>0101</b>					
150	KITmm	6000	Sit	B/6/48	<b>B CE4152</b>	<b>0715</b>					
150	16-20	4000	Sit	B/6/48	<b>B SP 150</b>					<b>0404</b>	



### Brosses manuelles en blister

DESCRIPTION	Ligne de produit		ART	Acier		Inox		Nylon		Laiton	
				0,30mm		0,30mm		rigido		0,30mm	
				Ref	€	Ref	€	Ref	€	Ref	€
	Sit	B/12/48	<b>SPID</b>	<b>0005</b>		<b>0006</b>		<b>0008</b>		<b>0007</b>	
Slim Acier 0,2mm + Slim Ottone 0,2mm	Sit	B/12/96	<b>SLIM DUO</b>	<b>0026</b>							
Slim Inox 0,2mm + Slim Nylon	Sit	B/12/96	<b>SLIM DUO</b>	<b>0027</b>							



### Écouillons en blister

D mm	Tige mm	MAX RPM	Ligne de produit		ART	Inox	
						0,30mm	
						Ref	€
28	25	500	Sit	B/12/96	<b>B ST</b>	<b>0450</b>	



### Boîte mixte pour mini-meuleuse

Contenu		Acier		Inox	
		Ref	€	Ref	€
4 TU71 M14 + 4 T80 M14 + 4 CZ95 M14 + 4 C090 M14	1/4	<b>0360</b>		<b>0991</b>	
4 TZ70 M14 (Ref 0325) + 4 TE80 M14 (Ref 0105) + 4 CZ95 M14 (Ref 0309) + 4 C090 E M14 (Ref 0106)	1/4	<b>0361</b>			
1 TZ70 XLK (Ref 6000) + 1 T80 XLK (Ref 6002) + 1 CZ95 XLK (Ref 6004) + 1 C090 XLK (Ref 6016)	1/4	<b>6020</b>			



### Boîtes mixtes pour perceuse

Contenu		Acier		Inox	
		Ref	€	Ref	€
G50 + G60 + TE50 + TE75 + PE20	1/4	<b>SUPER 5</b>	<b>0895</b>	<b>0769</b>	
2 G75A (Ref 0609) + 2 G75B (Ref 0619) + 2 G100A (Ref 0611) + 2 G100B (Ref 0621) + 2 T50A (Ref 0613) + 2 T50B (Ref 0623) + 2 T75A (Ref 0615) + 2 T75B (Ref 0625) + 2 P20 A (Ref 0617) + 2 P20B (Ref 0627)	1/4	<b>BOX ABRASIT 20pz</b>	<b>0645</b>		
4 GG52HEX (Ref 0864) + 4 T60HEX (Ref 0656) + 4 P24HEX (Ref 0824)	1/4	<b>BOX HEX 12pz</b>	<b>0897</b>		
2 GG43 (Ref 0966) + 2 GG63 (Ref 0971) + 2 T50 (Ref 0984) + 2 P25 (Ref 2495)	1/4	<b>BOX DRILL</b>		<b>0767</b>	
5 Clepsydra Acciaio (Ref 0880) + 1 Clepsydra Inox (Ref 0891) + 1 Clepsydra Ottone (Ref 0883) + 1 Clepsydra Nylon (Ref 0893)	1/4	<b>BOX CLEPSYDRA 8pz</b>	<b>0338</b>		



# REFERENCES

## BARCODE EAN-13

	IT	SIT	EAN
Ref 0063	80	06581	000639
Ref 0628	80	06581	606282

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison, pour les autres articles, veuillez prévoir 4 semaines ouvrables.

REF	€	Kg/pcs	EAN	pag
0005	B/12/48	0,19	600051	72
0006	B/12/48	0,19	600068	72
0007	B/12/48	0,20	600075	72
0008	B/12/48	0,17	600082	72
0010	24/192	0,14	744854	72
0011	24/192	0,14	082307	72
0012	24/192	0,15	082314	72
0013	24/192	0,11	082321	72
0014	24/192	0,10	082338	72
0015	24/192	0,19	744861	73
0016	24/192	0,17	744878	73
0017	1/8	2,93	000172	72
0023	24/192	0,19	761967	73
0026	B/12/96	0,15	600266	75
0027	B/12/96	0,14	600273	75
0048	1/36	0,28	000486	56
0049	1/32	0,30	000493	56
0050	1/36	0,28	000509	56
0051	1/36	0,30	000516	56
0053	1/36	0,37	000530	56
0054	1/32	0,35	000547	56
0055	1/32	0,45	000554	56
0056	1/32	0,57	000561	56
0058	1/16	0,59	000585	56
0059	1/16	0,72	000592	56
0060	1/16	0,79	000608	56
0061	1/16	0,72	000615	56
0062	1/16	0,48	000622	57
0063	1/16	0,73	000639	56
0064	1/16	0,98	000646	56
0065	1/16	0,87	000653	56
0067	1/10	0,72	000677	56
0068	1/10	0,96	000684	56
0069	1/10	0,78	000691	56
0071	1/10	1,11	000714	56
0072	1/10	0,85	000721	56
0073	1/10	1,00	000738	56
0074	1/10	1,08	000745	56
0075	1/10	1,00	000752	56
0076	1/10	0,69	000769	57
0077	1/10	0,98	000776	56
0078	1/10	1,11	000783	56
0079	1/10	1,32	000790	56
0080	1/10	1,40	000806	56
0082	2	1,55	000820	56
0083	2	1,62	000837	56
0085	2	1,70	000851	56
0086	1	3,05	000868	59
0087	1	3,00	000875	59
0089	1	3,53	000899	59
0095	1	2,50	000950	59
0101	B/6/24	0,27	601010	58
0103	12/48	0,21	001032	22
0105	10/40	0,24	001056	22
0106	12/96	0,18	001063	26
0108	5/40	0,48	001087	22
0109	5/40	0,33	001094	22
0110	B/6/24	0,44	601102	22
0112	10/40	0,20	001124	26
0113	1/18	0,43	001131	21
0118	4/16	0,54	001186	22
0120	B/6/24	0,58	601201	22
0121	3/24	0,79	001216	22
0123	1/18	0,50	001230	21
0124	8/64	0,25	001247	22
0125	12/48	0,21	001254	20
0126	12/48	0,23	001261	20
0127	10/80	0,26	001278	20
0128	1/24	0,29	001285	20
0129	1/24	0,22	001292	20
0130	1/24	0,28	001308	20
0132	10/80	0,27	001322	20
0137	1/18	0,47	001377	21
0138	1/18	0,41	001384	21
0139	1/18	0,34	001391	21
0140	1/18	0,42	001407	21
0141	1/18	0,39	001414	21
0147	1/16	0,75	001476	21

REF	€	Kg/pcs	EAN	pag
0148	1/16	0,74	001483	21
0150	1/16	0,81	001506	21
0151	1/16	0,59	001513	21
0152	1/16	0,69	001520	21
0154	1/24	0,28	001544	20
0158	1/16	1,00	001582	21
0159	1/16	1,07	001599	21
0160	1/16	0,93	001605	21
0164	2/64	0,22	001643	29
0165	2/64	0,27	001650	30
0166	10/20	0,56	001667	30
0167	10/40	0,52	001674	29
0169	2/64	0,25	001698	30
0170	12/96	0,17	001704	46
0171	1/36	0,23	001711	25
0172	1/36	0,23	001728	25
0173	12/96	0,21	001735	25
0174	2/64	0,20	001742	29
0175	1/32	0,41	001759	25
0176	1/16	0,50	001766	25
0178	1/36	0,25	001780	25
0182	1	1,03	001827	70
0200	B/12/96	0,10	602000	45
0202	B/12/96	0,17	602024	45
0205	B/12/48	0,16	602055	40
0209	B/12/96	0,05	602093	50
0210	B/12/96	0,09	602109	50
0211	B/6/48	0,20	602116	44
0212	B/6/48	0,20	602123	46
0214	B/6/48	0,15	602147	58
0215	B/6/48	0,17	602154	58
0216	B/12/96	0,12	602161	40
0217	B/6/48	0,16	602178	38
0218	B/12/96	0,08	602185	40
0219	B/6/48	0,33	602192	39
0220	B/12/96	0,04	602208	40
0222	B/6/48	0,27	602222	26
0227	B/6/48	0,23	602277	45
0228	B/6/48	0,24	602284	22
0240	12/48	0,28	002404	17
0241	1/24	0,28	002411	17
0242	12/48	0,28	002428	17
0245	1/24	0,32	002459	17
0252	1/18	0,72	002527	18
0253	1/18	0,74	002534	18
0259	1/18	0,80	002596	18
0260	1/18	0,83	002602	18
0261	1/18	0,85	002619	18
0268	1/9	1,08	002688	18
0269	1/9	1,00	002695	18
0270	1/9	1,05	002701	18
0271	1/9	1,00	002718	18
0277	1/8	1,26	002770	18
0278	1/8	1,26	002787	18
0279	1/8	1,20	002794	18
0284	1/8	1,65	002848	18
0298	1/8	0,66	002985	95
0300	12/96	0,13	003005	42
0301	B/6/48	0,17	603014	42
0302	12/96	0,16	003029	42
0303	12/96	0,14	003036	44
0304	B/6/48	0,17	603045	44
0305	12/96	0,19	003050	42
0306	B/6/48	0,18	603069	46
0307	12/96	0,15	003074	46
0308	1/36	0,26	003081	24
0309	12/48	0,24	003098	24
0310	12/96	0,14	003104	44
0312	1/36	0,27	003128	24
0315	1/32	0,48	003159	24
0316	1/16	0,74	003166	24
0317	1/8	0,99	003173	95
0318	12/96	0,13	003180	42
0319	1/8	1,32	003197	95
0320	B/6/24	0,53	603205	19
0321	1/8	0,60	003210	95
0322	B/6/18	0,93	603229	19
0325	12/48	0,25	003258	19
0326	12/48	0,28	003265	19
0328	6/24	0,58	003289	19
0330	3/24	0,84	003302	19
0332	12/48	0,29	003326	19
0334	1/18	0,55	003340	18
0335	12/48	0,29	003357	19
0338	1/4	1,65	003388	54
0339	1/24	0,50	700218	19
0351	1/32	0,43	003517	24
0352	1/32	0,45	003524	24

REF	€	Kg/pcs	EAN	pag
0353	1	3,80	003531	95
0354	1/18	0,62	003548	18
0355	1	2,80	003555	95
0360	1/4	3,80	003609	34
0361	1/4	3,74	003616	34
0362	B/6/48	0,23	603625	109
0363	B/6/48	0,34	603632	109
0370	B/6/48	0,03	003708	53
0401	12/96	0,05	004019	41
0402	B/6/48	0,09	604028	41
0404	B/6/48	0,16	604042	65
0405	10	0,08	004057	65
0406	10	0,20	004064	65
0407	10	0,27	004071	65
0408	1	0,11	004088	65
0409	1	0,11	004095	65
0410	B/6/48	0,09	604103	41
0411	B/6/48	0,17	604110	41
0416	25/100	0,04	004163	41
0417	25/100	0,03	004170	41
0418	10/80	0,10	004187	41
0419	10/80	0,11	004194	41
0420	10/80	0,20	004200	41
0421	10/80	0,17	004217	41
0422	10	0,22	004224	65
0423	10	0,21	004231	65
0424	3	0,49	004248	65
0425	3	0,38	004255	65
0428	3	0,77	004286	65
0429	3	0,56	004293	65
0433	5/40	0,04	004330	33
0436	10/80	0,13	004361	41
0442	10/80	0,04	004422	41
0443	10/40	0,09	004439	41
0448	10/120	0,07	004484	41
0449	12/144	0,10	004491	41
0450	B/12/96	0,05	604509	86
0454	10/80	0,10	004545	32
0455	10/80	0,09	004552	32
0456	10/80	0,08	004569	32
0466	10/80	0,08	004668	32
0467	10/80	0,08	004675	32
0468	10/80	0,07	004682	32
0470	10/80	0,02	004705	41
0472	10/80	0,05	004729	41
0473	10/80	0,05	004736	41
0474	10/80	0,05	004743	41
0475	10/80	0,07	004750	41
0476	10/80	0,06	004767	41
0477	10/80	0,07	004774	41
0478	10/80	0,08	004781	41
0479	10/80	0,09	004798	41
0480	10/80	0,08	004804	41
0490	10/80	0,09	004903	32
0492	10/80	0,07	004927	32
0497	10/80	0,11	004972	32
0498	10/80	0,10	004989	32
0499	10/80	0,08	004996	32
0500	1/32	0,39	005009	28
0501	1/32	0,30	005016	28
0506	10/40	0,37	005061	28
0507	10/40	0,33	005078	28
0508	6/24	0,59	005085	28
0509	6/24	0,55	005092	28
0510	6/24	0,56	005108	28
0511	1/16	0,90	005115	60
0513	1/16	1,25	005139	60
0514	1/16	1,30	005146	60
0				



REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0543		12/48	0,25	005436	29
0544		12/48	0,23	005443	29
0545		10/40	0,31	005450	29
0546		10/40	0,25	005467	29
0547		10/40	0,31	005474	29
0548		10/40	0,26	005481	29
0549		10/40	0,43	005498	29
0550		10/40	0,40	005504	29
0551		6/24	0,75	005511	28
0553		12/48	0,36	005535	29
0555		1/32	0,25	005559	29
0556		10/40	0,37	005566	28
0561		12/96	0,18	005610	29
0564		6/24	0,55	005641	28
0565		6/24	0,54	005658	28
0568		6	1,90	724023	60
0570		1	0,23	005702	99
0571		1	0,23	005719	99
0572		1	0,48	005726	99
0573		1	0,48	005733	99
0574		1	0,24	005740	99
0575		1	0,24	005757	99
0576		1	0,58	005764	99
0577		1	0,58	005771	99
0578		1	0,36	005788	99
0579		1	0,73	005795	99
0580		1	1,03	005801	99
0581		1	0,10	005818	99
0582		1	0,10	005825	99
0583		1	0,10	005832	99
0584		1	0,25	005849	99
0585		1	0,25	005856	99
0586		1	0,25	005863	99
0587		1	0,12	005870	99
0588		1	0,76	005887	99
0589		1	0,76	005894	99
0590		1	0,10	005900	99
0591		1	0,96	005917	99
0592		1	0,96	005924	99
0593		1	0,33	005931	99
0594		1	0,07	005948	99
0595		1	0,07	005955	99
0596		1	0,33	005962	99
0597		1	0,33	005979	99
0609		24/192	0,07	006099	40
0610		B/6/48	0,11	606107	40
0611		14/112	0,10	006112	40
0612		B/6/48	0,14	606121	40
0613		24/192	0,05	006136	45
0614		B/6/48	0,09	606145	45
0615		15/120	0,10	006150	45
0616		B/6/48	0,15	606169	45
0617		20/160	0,04	006174	50
0618		B/6/48	0,06	606183	50
0619		24/192	0,07	006198	40
0620		B/6/48	0,11	606206	40
0621		14/112	0,10	006211	40
0622		B/6/48	0,13	606220	40
0623		24/192	0,05	006235	45
0624		B/6/48	0,09	606244	45
0625		15/120	0,10	006259	45
0626		B/6/48	0,14	606268	45
0627		20/160	0,04	006273	50
0628		B/6/48	0,06	606282	50
0645		1/4	1,16	006457	54
0650		12/96	0,10	006501	44
0652		12/96	0,11	006525	44
0653		12/96	0,08	006532	44
0654		12/96	0,13	006549	44
0655		12/96	0,17	006556	44
0656		12/96	0,15	006563	44
0657		12/96	0,17	006570	44
0660		24/192	0,07	006600	45
0661		12/96	0,13	006617	45
0690		4/36	0,08	006907	57
0691		4/24	0,06	006914	57
0692		1/24	0,09	006921	57
0693		4/12	0,11	006938	57
0703		5/40	0,10	007034	58
0704		5/40	0,28	007041	58
0705		B/6/48	0,38	607050	58
0708		5/40	0,11	007089	58
0709		5/40	0,32	007096	58
0710		B/6/48	0,37	607104	58
0713		5/20	0,33	007133	58
0714		5/20	0,52	007140	58
0715		B/6/48	0,59	607159	58
0716		4/16	0,64	007164	58

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0719		4/16	0,72	007195	58
0721		2	1,00	007218	58
0722		2	0,72	007225	58
0723		2	0,90	007232	58
0724		1	0,79	007249	58
0725		B/6/48	0,27	607258	22
0730		B/6/48	0,32	607302	17
0731		B/6/48	0,29	607319	17
0740		B/6/48	0,30	607401	19
0745		B/6/48	0,22	607456	26
0746		B/6/48	0,23	607463	26
0760		B/6/48	0,25	607609	24
0761		B/6/48	0,28	607616	24
0767		1/4	0,85	007676	54
0768		6/48	0,18	007683	36
0769		1/4	2,30	007690	54
0771		1/6	0,56	007713	67
0772		1/6	0,54	007720	67
0773		1/6	0,53	007737	67
0775		1/6	1,27	007751	67
0776		1/6	1,00	007768	67
0777		1/6	1,00	007775	67
0778		1	0,24	007782	69
0779		1	0,34	007799	69
0781		1/6	1,30	007812	67
0782		1/6	0,48	007829	69
0783		1/6	0,45	007836	69
0784		1/6	0,45	007843	69
0786		1/6	1,02	007867	67
0787		1/6	0,53	007874	69
0789		12/96	0,10	007898	42
0790		12/96	0,04	007904	42
0791		12/96	0,05	007911	42
0793		12/96	0,08	007935	49
0794		24/192	0,03	007942	50
0795		24/96	0,07	007959	50
0796		24/96	0,07	007966	50
0797		12/96	0,07	007973	49
0798		1	0,22	007980	69
0800		12/96	0,01	008000	48
0801		12/96	0,02	008017	48
0802		12/96	0,02	008024	48
0803		12/96	0,02	008031	51
0804		12/96	0,02	008048	48
0805		12/96	0,02	008055	48
0806		12/96	0,03	008062	48
0807		12/96	0,04	008079	48
0808		12/96	0,02	008086	51
0810		12/96	0,05	008109	48
0811		12/96	0,04	008116	48
0812		12/96	0,04	008123	48
0813		12/96	0,06	008130	48
0814		12/96	0,06	008147	48
0815		12/96	0,05	008154	51
0816		12/96	0,05	008161	51
0817		12/96	0,07	008178	48
0818		12/96	0,06	008185	48
0819		12/96	0,06	008192	48
0820		12/96	0,08	008208	48
0821		12/96	0,07	008215	48
0822		12/96	0,10	008222	48
0823		12/96	0,10	008239	48
0824		12/96	0,07	008246	49
0825		12/96	0,05	008253	48
0826		12/96	0,07	008260	48
0827		12	0,12	008277	51
0828		24	0,05	008284	51
0829		24/288	0,05	008291	49-63
0830		12/96	0,03	008307	51
0831		12/96	0,04	008314	51
0832		12/96	0,06	008321	51
0833		12/96	0,10	008338	51
0834		12/96	0,04	008345	51
0835		12/96	0,04	008352	51
0836		12/96	0,05	008369	51
0837		12/96	0,05	008376	52
0838		12/96	0,03	008383	51
0839		12/96	0,07	008390	52
0840		12/96	0,07	008406	52
0841		12/96	0,08	008413	52
0843		12/96	0,07	008437	48
0844		12/96	0,11	008444	52
0845		12/96	0,11	008451	52
0846		12/96	0,12	008468	52
0848		12/96	0,05	008482	38
0850		12/96	0,06	008505	38
0851		12/96	0,08	008512	38
0853		12/96	0,09	008536	38

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0855		12/96	0,08	008550	38
0856		12/96	0,07	008567	38
0857		12/96	0,10	008574	38
0858		12/96	0,12	008581	38
0859		12/96	0,12	008598	38
0860		12/96	0,14	008604	38
0861		12/96	0,13	008611	38
0862		12/96	0,08	008628	38
0863		12/96	0,11	008635	38
0864		12/96	0,07	008642	39
0865		12/96	0,13	008659	38
0866		10/40	0,26	008666	39
0867		12/96	0,08	008673	38
0868		12/96	0,08	008680	38
0869		12/96	0,12	008697	38
0870		1/24	0,30	008703	37
0871		12/96	0,15	008710	38
0873		12/96	0,11	008734	39
0874		12/96	0,15	008741	39
0876		12/96	0,15	008765	39
0877		12/96	0,16	008772	39
0878		1/24	0,40	008789	37
0879		12/96	0,18	008796	39
0880		B/6/48	0,23	608804	36
0881		12/96	0,18	008819	39
0882		10/40	0,28	008826	39
0883		B/6/48	0,21	008833	36
0884		2/24	0,29	008840	37
0885		24/192	0,03	008857	40
0886		24/192	0,04	008864	40
0887		24/192	0,05	008871	40
0888		24/192	0,06	008888	40
0889		24/192	0,08	008895	40
0890		12/96	0,12	008901	40
0891		B/6/48	0,23	008918	36
0893		B/6/48	0,16	008932	36
0894		1/24	0,46	008949	37
0895		1/4	2,80	008	

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
0961		12/96	0,06	009618	48
0962		12/96	0,06	009625	48
0963		12/96	0,07	009632	52
0964		12/96	0,07	009649	52
0965		B/6/48	0,09	609658	40
0966		12/96	0,08	009663	38
0967		12/96	0,09	009670	38
0968		12/96	0,10	009687	38
0969		12/96	0,12	009694	38
0970		B/6/48	0,11	609702	40
0971		12/96	0,11	009717	38
0972		12/96	0,12	009724	38
0973		12/96	0,12	009731	38
0974		12/96	0,15	009748	38
0975		B/6/48	0,14	609757	40
0976		12/96	0,15	009762	39
0977		12/96	0,17	009779	39
0978		12/96	0,17	009786	40
0979		12/96	0,17	009793	39
0980		B/6/48	0,12	609801	45
0981		12/96	0,09	009816	48
0982		12/96	0,11	009823	52
0983		12/96	0,11	009830	52
0984		12/96	0,11	009847	44
0985		B/6/48	0,15	609856	45
0986		12/96	0,16	009861	44
0987		12/96	0,13	009878	44
0990		B/6/48	0,34	609900	109
0991		1/4	3,80	009915	34
0993		12/96	0,07	009939	48
0994		2/24	0,23	009946	37
0996		1/16	0,67	009960	56
0997		1/10	0,95	009977	56
0998		12/96	0,09	009984	48
0999		12/96	0,12	009991	38
1013		2	0,03	010133	61
1014		2	0,02	010140	61
1015		2	0,02	010157	61
1017		2	0,02	010171	61
1018		2	0,01	010188	61
1019		2	0,01	010195	61
1020		2	0,01	010201	61
1021		2	0,01	010218	61
1022		2	0,01	010225	61
1023		2	0,01	010232	61
1024		2	0,02	010249	61
1025		2	0,01	010256	61
1026		2	0,02	010263	61
1028		2	0,05	010287	61
1029		2	0,05	010294	61
1030		2	0,07	010300	61
1031		2	0,07	010317	61
1032		2	0,07	010324	61
1033		2	0,02	010331	61
1034		2	0,07	010348	61
1035		2	0,10	010355	61
1036		2	0,10	010362	61
1037		2	0,10	010379	61
1038		2	0,01	010386	61
1039		2	0,01	010393	61
1040		2	0,01	010409	61
1041		2	0,01	010416	61
1042		2	0,01	010423	61
1043		2	0,01	010430	61
1046		2	0,10	010461	61
1047		2	0,10	010478	61
1048		2	0,10	010485	61
1049		2	0,10	010492	61
1050		2	0,10	010508	61
1051		2	0,10	010515	61
1052		2	0,10	010522	61
1053		2	0,01	010539	61
1054		2	0,01	010546	61
1055		2	0,01	010553	61
1056		2	0,01	010560	61
1057		2	0,10	010577	61
1058		2	0,10	010584	61
1059		1	0,05	010591	61
1060		2	0,01	010607	61
1061		1	0,10	762773	95
1062		1	0,03	010621	5
1070		2	0,10	010706	61
1077		1	0,05	010775	101
1078		1	0,10	010782	101
1080		1	0,24	010805	101
1081		1	0,25	010812	101
1083		1	0,31	010836	101
1084		1	0,35	010843	101

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
1085		1	0,35	010850	101
1086		1	0,34	010867	101
1087		1	0,55	010874	101
1088		1	0,57	010881	101
1089		1	0,57	010898	101
1090		1	0,58	010904	101
1091		1	0,58	010911	101
1092		1	0,70	010928	101
1093		1	0,64	010935	101
1094		1	0,64	010942	101
1300		10	0,01	013004	77
1301		10	0,01	013011	77
1302		10	0,01	013028	77
1303		10	0,01	013035	77
1304		10	0,01	013042	77
1305		10	0,01	013059	77
1306		10	0,01	013066	77
1307		10	0,01	013073	77
1308		10	0,01	013080	77
1309		10	0,01	013097	77
1310		10	0,01	013103	77
1311		10	0,01	013110	77
1312		10	0,01	013127	77
1313		10	0,02	013134	77
1314		10	0,02	013141	77
1315		10	0,02	013158	77
1316		10	0,02	013165	77
1317		10	0,02	013172	77
1318		10	0,02	013189	77
1319		10	0,02	013196	77
1320		10	0,03	013202	77
1321		10	0,03	013219	77
1322		10	0,03	013226	77
1323		10	0,03	013233	77
1324		10	0,03	013240	77
1325		10	0,03	013257	77
1326		10	0,03	013264	77
1334		10	0,01	013349	77
1337		10	0,01	013370	77
1340		10	0,01	013400	78
1341		10	0,02	013417	78
1342		10	0,02	013424	78
1343		10	0,02	013431	78
1344		10	0,02	013448	78
1345		10	0,02	013455	78
1346		10	0,06	013462	78
1347		10	0,09	013479	78
1348		10	0,10	013486	78
1349		10	0,11	013493	78
1350		10	0,13	013509	78
1359		1/6	0,72	013592	69
1360		1/6	0,74	013608	69
1361		1/6	1,16	013615	69
1362		1/6	1,10	013622	69
1363		1/6	1,19	013639	69
1368		1/6	0,79	013684	69
1369		1/6	0,56	013691	69
1370		1/6	0,55	013707	69
1371		1/6	0,83	013714	69
1372		1/6	0,86	013721	69
1373		1	0,01	013738	69
1374		1/6	0,43	013745	69
1375		1/6	0,45	013752	69
1376		1/6	0,45	013769	69
1377		1/6	0,47	013776	69
1386		1	1,50	013868	68
1387		1	1,92	013875	68
1388		1/6	0,75	013882	69
1389		1/6	0,74	013899	69
1400		10/120	0,02	014001	63
1401		10/120	0,03	014018	63
1403		10/80	0,04	014032	63
1405		1	0,03	014056	64
1408		10/80	0,07	014087	63
1409		10/80	0,06	014094	63
1410		10/80	0,10	014100	63
1412		10/40	0,11	014124	63
1413		10/40	0,12	014131	63
1414		10/40	0,58	014148	63
1416		10	0,13	014162	63
1418		10	0,14	014186	63
1419		10	0,08	014193	63
1420		10	0,01	014209	63
1421		10	0,08	014216	63
1422		10	0,16	014223	63
1423		10	0,17	014230	63
1424		10	0,15	014247	63
1426		5	0,19	014261	64

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
1430		5	0,17	014308	64
1431		1	0,10	014315	64
1433		5	0,25	014339	64
1434		5	0,25	014346	64
1437		5	0,25	014377	64
1438		1	0,12	014384	64
1439		1	0,14	014391	64
1441		1	0,34	014414	64
1442		1	0,34	014421	64
1446		1	0,34	014469	64
1447		1	0,58	014476	64
1449		1	0,55	014490	64
1450		1	0,55	014506	64
1454		1	0,55	014544	64
1455		1	0,55	014551	64
1461		1	0,19	014612	64
1462		1	0,30	014629	64
1466		1	0,27	014667	64
1467		1	0,28	014674	64
1468		1	0,27	014681	64
1519		1	0,14	015190	64
1521		1	0,14	015213	64
1522		1	0,14	015220	64
1542		1	0,19	015428	64
1745		10/80	0,06	017453	33
1746		10/80	0,10	017460	33
1749		10/80	0,03	017491	33
1750		10/80	0,04	017507	33
1751		10/80	0,08	017514	33
1753		10/80	0,16	017538	33
1754		10	0,30	017545	33
1756		10	0,31	017569	33
1757		10	0,21	017576	33
1770		6	0,12	017705	82
1771		6	0,20	017712	82
1773		6	0,30	017736	82
1775		6	0,33	017750	82
1781		12	0,13	017811	74
1790		12/144	0,05	017903	75
1791		12/144	0,05	017910	75
1792		12/144	0,05	017927	75
1793		12/144	0,05	017934	75
1800		12	0,10	018009	74
1801		12	0,13	018016	74
1802		12	0,15	018023	74
1803		12	0,17	018030	74
1805		24	0,21	018054	74
1807		24	0,22	018078	74
1808		12	0,07	018085	75
1809		10	0,09	018092	75
1810		24	0,02	018108	75
1811		20	0,32	018115	75
1812		1	0,23	018122	83
18					



REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
1875		5	0,28	018757	83
1876		1/25	0,28	018764	83
1877		12	0,15	018771	74
1878		12	1,30	018788	83
1880		1	0,90	018801	83
1881		12	1,70	018818	83
1882		5	0,21	018825	83
1883		6	0,66	018832	82
1885		6	0,72	018856	82
1887		6	0,68	018870	82
1891		6	0,17	018917	82
1892		6	0,18	018924	82
1893		6	0,15	018931	82
1894		6	0,17	018948	82
1895		6	0,33	018955	84
1897		6	0,39	018979	84
1899		6	0,13	018993	82
1900		12	0,07	019006	81
1901		12	0,08	019013	81
1902		12	0,10	019020	81
1903		12	0,11	019037	81
1904		12	0,11	019044	81
1905		12	0,12	019051	81
1906		12	0,12	019068	81
1907		12	0,12	019075	81
1908		12	0,13	019082	81
1909		12	0,14	019099	81
1910		12	0,15	019105	81
1911		12	0,16	019112	81
1912		12	0,18	019129	81-85
1913		12	0,17	019136	81
1914		12	0,18	019143	81
1916		12	0,19	019167	81
1917		12	0,19	019174	81
1918		12	0,22	019181	81
1919		6	0,25	019198	81
1920		1	0,52	019204	81
1921		1	0,74	019211	81
1922		1	0,40	019228	81
1924		10/80	0,06	019242	79
1925		10/80	0,06	019259	79
1926		10/80	0,06	019266	79
1927		12	0,09	019273	79
1928		12	0,10	019280	79
1929		12	0,07	019297	79
1930		12	0,09	019303	79
1931		12	0,07	019310	79
1932		25	0,03	019327	86
1933		12	0,06	019334	86
1934		6	0,51	019341	84
1936		1/12	0,04	019365	83-85
1938		12	0,10	019389	86
1940		6	0,20	019402	81
1941		6	0,29	019419	81
1942		6	0,31	019426	81
1943		6	0,34	019433	81
1944		6	0,40	019440	81
1945		6	0,43	019457	81
1948		12	1,30	019488	83
1949		1	0,65	019495	84
1950		12	0,05	019501	81
1951		12	0,09	019518	81
1952		12	0,09	019525	81
1953		12	0,10	019532	81
1954		12	0,10	019549	81
1955		12	0,10	019556	81
1956		12	0,11	019563	81
1957		12	0,13	019570	81
1958		12	0,12	019587	81
1959		12	0,13	019594	81
1960		12	0,13	019600	81
1961		12	0,13	019617	81
1962		12	0,13	019624	81-85
1963		12	0,14	019631	81
1964		12	0,14	019648	81
1966		12	0,14	019662	81
1967		12	0,16	019679	81
1968		12	0,17	019686	81
1969		6	0,17	019693	81
1972		12	0,10	019723	74
1973		12	0,32	019730	84
1974		1/6	0,50	019747	97
1975		1/4	0,50	019754	97
1977		12	0,09	019778	81
1978		6/72	0,10	019785	85
1979		12	0,08	019792	81
1981		12	0,09	019815	81
1982		12	0,36	019822	84

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
1983		12	0,14	019839	81
1987		12	0,11	019877	81-85
1988		6/72	0,24	019884	85
1991		12	0,12	019914	81
1992		12	0,13	019921	81
1993		6	0,18	019938	85
1995		1/12	0,15	019952	85
1997		6	0,04	019976	85
1998		1	0,23	019983	85
1999		6/72	0,02	019990	63-85
2000		6/48	0,02	020002	63-85
2001		6/48	0,02	020019	63-85
2006		6/24	0,09	020064	85
2012		12/48	0,31	020125	28
2013		12/48	0,32	020132	28
2061		12/96	0,18	020613	28
2078		1/32	0,30	020781	28
2096		10/40	0,33	020965	28
2097		10/40	0,36	020972	28
2099		10/40	0,36	020996	28
2108		10/40	0,43	021085	29
2109		10/40	0,40	021092	29
2111		1/32	0,31	021115	29
2138		5	2,40	021382	60
2171		6/24	0,54	021719	28
2172		6/24	0,59	021726	28
2198		1	2,65	021986	60
2199		1	2,65	021993	60
2333		1/18	0,75	023331	18
2370		1/9	1,30	023706	18
2397		1	2,62	023973	18
2430		1/32	0,42	024307	25
2433		1/16	0,48	024338	25
2460		1/32	0,35	024601	30
2461		1/32	0,35	024618	30
2464		1/16	0,73	024642	34
2465		1/32	0,48	024659	24
2466		1/32	0,35	024666	30
2467		1/32	0,35	024673	30
2468		1/32	0,31	024680	30
2469		1/32	0,33	024697	30
2470		6/24	0,42	024703	30
2471		6/24	0,48	024710	30
2475		6/24	0,50	024758	30
2476		6/24	0,54	024765	30
2480		6/24	0,44	024802	30
2481		6/24	0,42	024819	30
2485		6/24	0,50	024857	30
2486		6/24	0,58	024864	30
2489		10	0,02	024895	52
2490		10	0,08	024901	52
2493		10	0,01	024932	48
2495		12/96	0,07	024956	48
2501		6/24	0,35	025014	57
2502		12/96	0,06	025021	38
2503		6/24	0,33	025038	57
2504		12/96	0,05	025045	40
2505		12/96	0,06	025052	38
2508		12/96	0,08	025083	38
2509		6/24	0,32	025090	57
2510		12/96	0,09	025106	38
2512		12/96	0,06	025120	40
2513		12/96	0,11	025137	39
2514		12/96	0,06	025144	40
2516		12/96	0,06	025168	40
2518		12/96	0,07	025182	40
2520		12/96	0,09	025205	40
2522		12/96	0,07	025229	45
2526		12/96	0,09	025267	45
2528		12/96	0,06	025281	50
2543		12/48	0,21	025434	20
2549		1/24	0,29	025496	20
2551		1/24	0,26	025519	20
2562		1/36	0,22	025625	24
2567		12/48	0,25	025670	19
2574		1/24	0,30	025748	17
2581		12/96	0,18	025816	28
2587		12/48	0,26	025878	29
2591		12/48	0,30	025915	17
2595		1/18	0,84	025953	18
2602		1/8	1,26	026028	18
2606		1/16	0,76	026066	21
2801		10	0,01	028015	79
2802		10	0,01	028022	79
2803		10	0,01	028039	79
2804		10	0,01	028046	79
2805		10	0,02	028053	79
2806		10	0,02	028060	79

REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
2807		10	0,02	028077	79
2808		10	0,02	028084	79
2809		10	0,04	028091	79
2810		10	0,01	028107	79
2811		10	0,01	028114	79
2812		10	0,01	028121	79
2813		10	0,01	028138	79
2814		10	0,02	028145	79
2815		10	0,02	028152	79
2816		10	0,02	028169	79
2817		10	0,02	028176	79
2818		10	0,04	028183	79
2819		10	0,01	028190	79
2820		10	0,01	028206	79
2821		10	0,01	028213	79
2822		10	0,01	028220	79
2823		10	0,02	028237	79
2824		10	0,02	028244	79
2825		10	0,02	028251	79
2826		10	0,02	028268	79
2827		10	0,04	028275	79
2828		10	0,01	028282	79
2829		10	0,01	028299	79
2830		10	0,01	028305	79
2831		10	0,01	028312	79
2832		10	0,01	028329	79
2833		10	0,01	028336	79
2834		10	0,01	028343	79
2835		10	0,02	028350	79
2836		10	0,02	028367	79
2837		10	0,01	028374	78
2838		10	0,01	028381	78
2839		10	0,02	028398	78
2840		10	0,01	028404	78
2841		10	0,01	028411	78
2842		10	0,01	028428	78
2843		10	0,01	028435	78
2844		10	0,02	028442	78
2845		10	0,01	028459	78
2846		10	0,01	028466	78
2847		10	0,01	028473	78
2848		10	0,01	028480	78
2850		10	0,04	028503	79
2851					

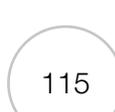
REF	€		Kg/pcs	EAN	pag
5011		2/16	0,01	050115	100
5012		2/16	0,01	050122	100
5013		2/16	0,01	050139	100
5014		2/16	0,01	050146	100
5015		2/16	0,01	050153	100
5016		2/16	0,01	050160	100
5017		2/16	0,01	050177	100
5018		2/16	0,01	050184	100
5019		2/16	0,01	050191	100
5020		2/16	0,01	050207	100
5021		2/16	0,01	050214	100
5022		2/16	0,01	050221	100
5023		2/16	0,01	050238	100
5024		2/16	0,01	050245	100
5025		2/16	0,01	050252	100
5026		2/16	0,01	050269	100
5027		2/16	0,01	050276	100
5028		2/16	0,01	050283	100
5029		2/16	0,01	050290	100
6000		1/18	0,35	060008	31
6001		1/18	0,35	060015	31
6002		1/18	0,30	060022	31
6003		1/18	0,30	060039	31
6004		1/36	0,27	060046	31
6005		1/36	0,27	060053	31
6008		1/32	0,39	060084	31
6009		1/32	0,39	060091	31
6010		1/32	0,44	060107	31
6011		1/32	0,44	060114	31
6012		1/32	0,35	060121	31
6013		1/32	0,35	060138	31
6014		1/18	0,35	060145	31
6015		1/18	0,35	060152	31
6016		1/36	0,21	060169	31
6017		1/36	0,21	060176	31
6020		1/4	1,85	060206	34
9058		1/16	0,50	090586	56
9060		1/16	0,66	090609	56
9072		1/10	0,83	090722	56
9074		1/10	0,97	090746	56
9082		2	1,34	090821	56
9111		1/36	0,37	091118	56
9119		1/32	0,44	091194	56
9125		1/16	0,54	091255	56
9128		1/16	0,47	091286	56
9129		1/16	0,52	091293	56
9134		1/16	0,66	091347	56
9152		1/10	0,54	091521	56
9155		1/10	0,78	091552	56
9158		1/10	0,83	091583	56
9176		1/10	0,61	091767	56
9177		1/10	0,72	091774	56
9182		1/10	1,20	091828	56
9188		1/10	1,08	091880	56
9194		1/10	1,23	091941	56
9210		1	3,81	092108	59
9234		1	0,11	092344	59
9235		1	4,80	092351	59
9258		1	5,20	092580	59
9259		1	5,20	092597	59
9603		2	1,20	096038	59
9609		1	1,70	096090	59
9611		1	1,89	096113	59
9619		1	2,65	096199	59
9624		1	5,00	096224	59
9630		1/24	0,27	096304	20
9631		1/18	0,44	096311	21
9632		1/16	0,76	096328	21
9634		12/96	0,17	096342	44
9635		12/96	0,18	096359	39
9638		1/32	0,45	096380	56
9639		1/16	0,61	096397	56
9640		1/10	0,84	096403	56
9916		1/16	0,97	099169	56
9921		1/10	0,93	099213	56

Les articles avec la Réf. rouge sont prêts pour la livraison, pour les autres articles, veuillez prévoir 4 semaines ouvrables.

#### REFERENCES STRIP

REF	€/m	m	Kg/m	EAN	pag
0002		25	0,14	000028	89
0004		25	0,18	000042	89
0009		25	0,08	000097	89
0024		25	0,11	000240	89
1099		25	0,08	010997	89
1105		250	0,08	011055	89
1106		250	0,08	011062	89
1107		125	0,10	011079	89
1108		125	0,11	011086	89
1119		125	0,14	011192	89
1120		125	0,15	011208	89
1121		125	0,17	011215	89
1122		125	0,17	011222	89
1123		62,5	0,18	011239	89
1124		62,5	0,24	011246	89
1125		62,5	0,25	011253	89
1126		62,5	0,26	011260	89
1127		25	0,10	011277	89
1128		25	0,15	011284	89
1129		1/25 pz	0,18	011291	88
1130		1/25 pz	0,12	011307	88
1131		1/25 pz	0,12	011314	88
1133		1/12 pz	0,27	011338	88
1134		1/12 pz	0,27	011345	88
1138		25	0,17	011383	89
1139		25	0,17	011390	89
1166		25	0,20	011666	89
1167		25	0,23	011673	89
1168		10	0,30	011680	92
1169		10	0,25	011697	92
1170		10	0,50	011703	92
1171		10	0,25	011710	92
1172		10	0,48	011727	92
1173		10	0,50	011734	92
1174		10	1,10	011741	92
1175		10	0,50	011758	92
1176		10	0,47	011765	92
1178		10	0,58	011789	92
1179		10	0,55	011796	92
1180		10	0,37	011802	92
1181		10	0,34	011819	92
1182		10	0,63	011826	92
1183		10	0,38	011833	92
1184		10	0,72	011840	92
1185		10	0,40	011857	92
1186		10	0,38	011864	92
1187		10	0,73	011871	92
1188		10	0,63	011888	92
1189		10	0,95	011895	92
1190		10	0,95	011901	92
1191		10	0,94	011918	92
1192		10	1,30	011925	92
1193		10	1,30	011932	92
1194		10	1,70	011949	92
1195		10	0,92	011956	92
1196		10	1,22	011963	92
1197		10	0,98	011970	93
1198		10	1,21	011987	93
1199		10	1,38	011994	93
1201		10	1,85	012014	93
1202		10	0,96	012021	93
1204		1/10 pz	1,90 / pz	012045	93
1205		1/10 pz	2,62 / pz	012052	93
1210		125	0,11	012106	89
1211		125	0,14	012113	89
1212		62,5	0,21	012120	89
1215		100	0,05	012151	89
1218		25	0,11	012182	90
1219		100	0,06	012199	89
1220		10	0,05	012205	91
1223		10	0,08	012236	91
1224		10	0,20	012243	91
1225		10	0,09	012250	91
1227		10	0,07	012274	91
1228		10	0,11	012281	91
1229		10	0,09	012298	91
1230		10	0,15	012304	91
1231		10	0,16	012311	91
1232		10	0,12	012328	91
1233		10	0,11	012335	91
1234		10	0,12	012342	91
1235		10	0,12	012359	91
1237		10	0,24	012373	91
1238		10	0,14	012380	91

REF	€/m	m	Kg/m	EAN	pag
1239		10	0,14	012397	91
1240		10	0,12	012403	91
1241		10	0,13	012410	91
1242		10	0,24	012427	91
1243		10	0,22	012434	91
1244		10	0,22	012441	91
1246		25	0,11	012465	90
1247		25	0,11	012472	90
1248		62,5	0,11	012489	90
1249		62,5	0,11	012496	90
1254		62,5	0,11	012540	90
1255		62,5	0,11	012557	90
1261		62,5	0,11	012618	90
1262		62,5	0,18	012625	90
1263		62,5	0,11	012632	90
1264		62,5	0,18	012649	90
1265		30	0,29	012656	90
1266		30	1,00	012663	90
1267		30	0,31	012670	90
1268		30	1,14	012687	90
1269		30	0,68	012694	90
1270		30	1,44	012700	90
1271		100	0,08	012717	90
1272		62,5	0,20	012724	90
1273		25	0,42	012731	90
1274		25	0,43	012748	90
1275		30	0,84	012755	90
1276		30	0,30	012762	90
1277		25	0,18	012779	90
1278		30	2,02	012786	90
1279		30	0,40	012793	90
1284		25	0,31	012847	89
1285		25	0,41	012854	89
1286		25	0,49	012861	89
1287		25	0,59	012878	89
1290		10	0,08	012908	91





## CONDITIONS GENERALES DE VENTES



**PRIX :** Les prix indiqués sur le tarif en vigueur s'entendent nets de toute dépense accessoire et pour une marchandise « Franco Usine ». Les frais de transport sont à la charge du client.



**EMBALLAGE :** L'emballage externe, s'il est en carton, est inclus dans le prix.



**EXPEDITION :** Si non expressément demandé, les expéditions s'effectuent par le moyen le plus adapté.



**ACCEPTATION DE COMMANDE :** SIT se réserve la faculté d'accepter ou de refuser les commandes qui lui sont transmises, en envoyant éventuellement une confirmation écrite de la commande.



**LIVRAISON :** Les délais de livraisons figurent sur l'accusé réception de commande. En cas de retard, le service commercial SIT contactera le client pour convenir avec lui de nouveaux délais.



**PAIEMENT :** Règlement anticipé pour la première fourniture. Par la suite des conditions de règlement seront fixées.



**RECLAMATIONS :** Les réclamations, pour matériel qui résulterait non conforme à la commande, devront être notifiées au service commercial par écrit. Les modalités de gestions des réclamations sont fixées par le service commercial.



**RETOUR DE MATERIEL :** Tout retour de matériel doit faire l'objet d'un accord formel de SIT.



**ECHANTILLONS :** Ils seront facturés.



**GARANTIE :** Les produits sont garantis 1 an à partir de la date de livraison s'ils sont entreposés dans une ambiance sans humidité et stockés de façon correcte. En ce qui concerne les produits « Vulcanisés », afin de ne pas altérer les propriétés du polyuréthane, il est impératif de stocker ces produits à l'abri de la lumière et les utiliser au plus tard dans les 24 mois. Passé ce délai, les propriétés mécaniques du matériel plastique ne seront plus garanties.



Les dimensions, les illustrations, les caractéristiques techniques ainsi que les données figurant dans le catalogue peuvent être modifiées sans préavis.



Toutes les dimensions figurant sur le catalogue, si non spécifié autrement, sont en mm.



Diamètres, longueurs et épaisseurs des filaments constituant les brosses sont à considérer de façon approximative.



UR  
SH  
ION

TECH

**sit**  
YOUR  
BRUSH  
SOLUTION

brus

**sit**  
YOUR  
BRUSH  
SOLUTION

**sit**  
YOUR  
BRUSH  
SOLUTION

TECH

Ref: 0240 sitbrush.com  
81007581400240



@sitbrush



08004070 - 03-24



8 00658117756051



**BOX mini  
meuleuse  
TECH Inox**

p. 34



**SUPER 5 Inox  
BOX Drill**

p. 54



**CZ100  
CZ115  
CZ125  
24 mèches  
torsadées**

p. 24



**CLEPSYDRA**

p. 36



**MACHINES  
ET CNC**

p. 98



**JARDINAGE**

p.95



**SIT SOCIETÀ ITALIANA  
TECNOSPAZZOLE S.p.A.**

Via Porrettana 453  
40033 Casalecchio di Reno  
Bologna - Italy  
Tel +39 0516113211  
Fax +39 051574319  
info@sitbrush.com  
P.I. - VAT 00626581201

**Fabricant  
de brosses  
industrielles avec  
système Qualité  
ISO 9001 certifié**



**sitbrush.com**